tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

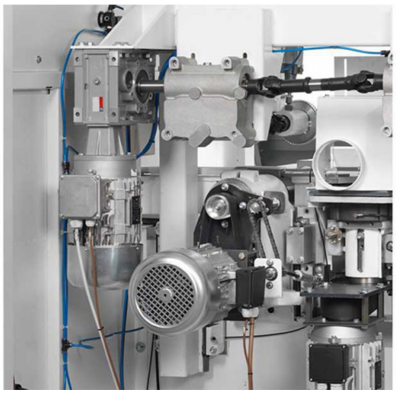
STRUGARKA CZTEROSTRONNA, OBRABIARKA LISTWIARKA GRUBOŚCIÓWKA 5 GŁOWICOWA FUTURA P.ONE 4+UNIWERSALNA

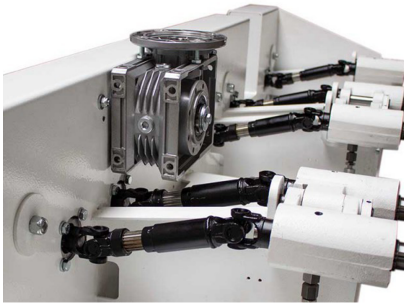
178,350.00 zł

Strugarka 5-głowicowa Futura P.ONE 4+Uniwersalna – włoska profilarka / listwiarka 230×130 mm z uniwersalną głowicą 360°, stół HARDOX, napęd Cardana, posuw 4–20 m/min. Do desek tarasowych, listew, ościeżnic, paneli, ramek okiennych i skomplikowanych profili skośnych. Precyzja, elastyczność, CE, 1800 kg.

SKU: P.ONE 4+Uniwersalna

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

STRUGARKA CZTEROSTRONNA 5-WRZECIONOWA FUTURA P.ONE 4+UNIWERSALNA – WŁOSKA MASZYNA Z UNIWERSALNĄ GŁOWICĄ DO NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYCH PROFILI

Futura P.ONE 4+Uniwersalna to najbardziej wszechstronna kompaktowa strugarka 5-głowicowa w ofercie Futura Woodmac. Dodatkowa uniwersalna głowica (pracująca z dowolnej strony – lewo / prawo / góra / dół) pozwala na frezowanie skośne, obróbkę narożników, podcięcia i skomplikowane profile w jednym przejściu – bez potrzeby zmiany ustawień lub drugiej maszyny.

ZALETY MODELU:

- **Deski tarasowe i elewacyjne** – struganie 4-stronne + ryflowanie, fazowanie, podcięcia antypoślizgowe, profilowanie krawędzi (uniwersalna głowica pozwala na dolne wgłębienia w jednym kroku)
- **Listwy przypodłogowe, boazerie, listwy dekoracyjne** – proste i złożone profile, cokoły, przypodłogówki z fazami / rowkami
- **Ościeżnice, futryny, parapety wewnętrzne / zewnętrzne** – profilowanie z podcięciami, rowkami na uszczelki, frezowanie skośne narożników
- **Ramy okienne i drzwiowe** – profile euro, listwy przyszybowe, podcięcia na zawiasy / zamki (uniwersalna głowica ułatwia obróbkę dolną i boczną)
- **Panele podłogowe, podsufitki, podbitki dachowe** – struganie na wymiar + delikatne profilowanie krawędzi
- **Poręcze schodowe i balustrady** – profilowanie owalne / skośne, frezowanie rowków

na szkło / metal
• **Okiennice, rolety zewnętrzne, elementy ozdobne** – frezowanie skośne, łuki, detale dekoracyjne
• **Produkcja klejonki i elementów konstrukcyjnych** – prostowanie surowca + lekkie profilowanie (usuwanie wad, krzywizn, naddatków)

DLA KOGO NAJLEPIEJ SIĘ SPRAWDZA?

• Stolarnie produkujące stolarkę okienną / drzwiową (profile z podcięciami i skosami)
• Zakłady tarasowe i elewacyjne (deski z ryflowaniem i fazami)
• Firmy robiące listwy, boazerie, ościeżnice seryjnie (50–200 m³/miesiąc)
• Średnie zakłady, które chcą jedną maszyną robić zarówno proste struganie, jak i skomplikowane profile bez drugiej linii
• Wszędzie tam, gdzie liczy się **elastyczność** (zmiana profilu w kilka minut dzięki regulacji 40 mm i uniwersalnej głowicy)

Uniwersalna głowica daje przewagę nad standardowymi 4- lub 5-stronnymi maszynami: pozwala na dolne frezowanie / podcinanie bez odwracania deski czy zmiany konfiguracji – oszczędzasz czas i minimalizujesz błędy. Użytkownicy chwalą ją właśnie przy desce tarasowej z ryflą od spodu, ościeżnicach z rowkami na uszczelki i profilach okiennych z fazami skośnymi.

Jeśli masz konkretny materiał (dąb, sosna, modrzew, klejonka) lub profil (np. deska tarasowa 145×28 mm z ryflą) – napisz, podpowiem optymalne ustawienie wrzecion i prędkości posuwu!

DANE TECHNICZNE:

Zakres obróbki (przy narzędziach ø 125 mm):

• Maksymalna szerokość robocza: **230 mm**
• Minimalna szerokość robocza: **25 mm**
• Maksymalna wysokość / grubość robocza: **130 mm**
• Minimalna wysokość / grubość robocza: **8 mm**

Parametry kinematyczne:

• Prędkość posuwu (regulowana): **4–20 m/min**
• Prędkość obrotowa wrzecion: **6000 obr/min**
• Średnica wrzecion: **ø 40 mm**

• Długość stołu roboczego: **2300 mm**
• Osiowa regulacja wrzecion pionowych (pod stołem): **40 mm**

Zakres narzędzi:

• Pierwsze dolne wrzeciono: **ø 125 mm**
• Drugie, trzecie, czwarte wrzeciono (lewe / prawe / górne): **min/max ø 110–180 mm**
• Wrzeciono uniwersalne (5.): **min/max ø 110–180 mm**
• Frez podcinający: **ø 145 × 12 mm**
• Maks. długość narzędzia – wrzeciona pionowe: **130 mm**
• Maks. długość narzędzia – wrzeciona poziome: **230 mm**

Moc silników (niezależne na każdym wrzecionie):

• Dolne wrzeciono: **4 kW**
• Lewe wrzeciono: **4 kW**
• Prawe wrzeciono: **4 kW**
• Górne wrzeciono: **5,5 kW**
• Uniwersalne wrzeciono: **4 kW**
• Napęd posuwu: **1,5 kW**
• Posuw / unoszenie góra-dół: **0,37 kW**

Wyposażenie standardowe:

• Układ napędowy **Cardana**
• Pneumatyczny docisk rolek napędowych
• Pasy **Poly-V** na wszystkich wrzecionach (wysoka przenoszona moc)
• Niezależny silnik na każdym wrzecionie
• System odciągu wiórów
• Ręczne smarowanie stołu roboczego
• Bezpośrednie uruchamianie silników przyciskami podświetlanymi z panelu sterowania

Wymiary i masa maszyny:

• Długość × szerokość × wysokość: **4400 × 1500 × 1600 mm**
• Masa netto: **1800 kg**

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ FUTURA P.ONE 4+UNIWERSALNA?

Futura P.ONE 4+Uniwersalna (5-wrzecionowa z uniwersalną głowicą) to jedna z najbardziej elastycznych kompaktowych strugarek / profilarek w klasie 230×130 mm – włoska produkcja (Futura Woodmac), solidna rama i przemyślane rozwiązania sprawiają, że w 2026 roku nadal jest bardzo atrakcyjna dla stolarni i średnich zakładów (50–200 m³/miesiąc). Oto najważniejsze powody, dla których warto ją kupić:

- Uniwersalna głowica 360° – kluczowa przewaga: piąte wrzeciono pracuje z dowolnej strony (lewo / prawo / góra / dół) → frezowanie skośne, dolne podcięcia, rowki antypoślizgowe, narożniki i skomplikowane profile w jednym przejściu bez odwracania deski czy zmiany konfiguracji. To oszczędza czas i eliminuje błędy – idealne przy desce tarasowej z ryflą od spodu, ościeżnicach z rowkami na uszczelki czy profilach okiennych z fazami skośnymi.
- Stół HARDOX + długi stół 2300 mm – hartowana stal odporna na zużycie, wgniecenia i ścieranie (nawet po tysiącach metrów dębu/jesionu). Dłuższy stół = lepsza stabilizacja długich elementów, mniej fal i krzywizn na wyjściu.
- Napęd Cardana + pasy Poly-V – równy, płynny posuw bez poślizgu rolek (nawet przy twardym drewnie i dużym zdejmowaniu naddatku). W tańszych maszynach często łańcuchy lub paski płaskie – szybciej się zużywają i powodują nierówności.
- Niezależne silniki na każdym wrzecionie (4 kW dolne/lewe/prawe/uniwersalne + 5,5 kW górne) → pełna moc zawsze, brak spadków obrotów przy agresywnej obróbce. Pneumatyczny docisk rolek trzyma materiał perfekcyjnie, minimalizuje uszkodzenia cienkich listew.
- Włoska jakość wykonania w rozsądnej cenie – ~145–185 tys. zł netto (w zależności od kursu i promocji) – to 2–3× taniej niż porównywalne Weinig Powermat / Conturex czy SCM Profiset w podobnej konfiguracji. Futura wyróżnia się solidnością ramy, precyzją i niską awaryjnością – użytkownicy chwalą „zero luzów po 2–3 latach”, „równy posuw jak na droższych maszynach”, „łatwa zmiana profili”.
- Kompaktowość + mobilność w hali – wymiary 4400×1500×1600 mm i waga 1800 kg – mieści się w mniejszej stolarni, a jednocześnie daje wydajność zbliżoną do większych linek.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	1800 kg

Wymiary	440 × 150 × 160 cm

MARKA

FUTURA