

HOLZKRAFT minimax me 25s - Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem. Optymalna do pracy z oklenami PCV oraz doklejkami drewnianymi do 5 mm.

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokręta i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego o mocy 0,37 kW
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.

- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.

- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.

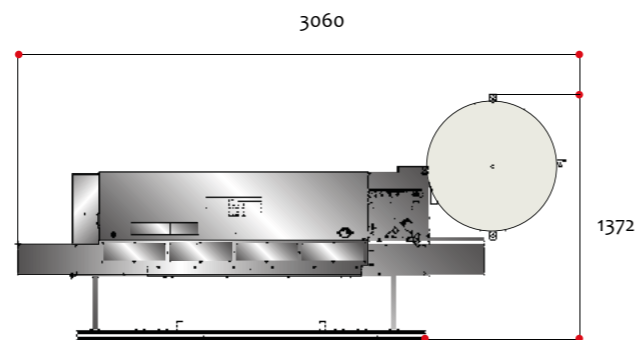


Model	minimax me 25s
Nr art.	5507025
Model	minimax me 25rc
Nr art.	5507026

Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego max.	2600 x 530 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
Grubość doklejki drewnianej	0,5 - 5 mm
Grubość elementu	12 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Ciśnienie robocze	6,5 bar
Średnica talerza do okleiny	730 mm
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2754 x 1372 x 1290

Zespół klejowy	
Moc	1,2 kW
Temperatura pracy	20 - 190°C
Pojemność zbiornika klejowego	ok 0,5 kg
Agregat frezujący	
Średnica frezu	72 mm / Z4
Moc silnika frezarskiego	0,75 kW
Agregat cyklony promieniowej	
Noże cyklonujące R2 mm	
Agregat polerski (me 25s)	
Moc silnika	0,14 kW
Prędkość obrotowa	2800 obr/min
Agregat cyklony klejowej (me 25rc)	
Waga	437 kg

- ➔ Nakładanie kleju
- ➔ Obcinanie wstępne (gilotyna)
- ➔ Obcinanie końcowe (piłka)
- ➔ Frezowanie nadmiaru obrzeża
- ➔ Cyklina promieniowa
- ➔ Cyklina klejowa (tylko me 25rc)
- ➔ Agregat polerki (tylko me 25s)



Panel sterujący
Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu obcinającego, frezującego, polerki a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.



Zespół dociskowy.
Zespół dociskowy składa się z 2 rolek. (alumiuniowa i gumowa) Siła docisku regulowana jest wygodnie za pomocą pokręteł z przodu korpusu maszyny. Nadmiar obrzeża jest docinany za pomocą gilotyny.



Agregat do frezowania góra / dół.
Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężyn kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia.PVC, ABS, melaminy czy drewna



Agregat cyklony klejowej
Do perfekcyjnego wykończenia krawędzi z obrzeżem o dowolnej grubości.

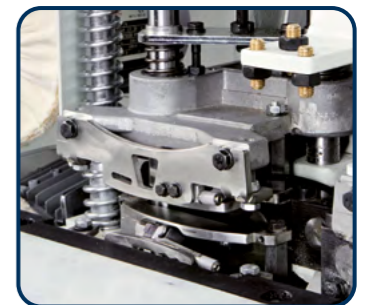
Zespół klejowy.
Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Kontrola temperatury odbywa się przy pomocy termoregulatora. (temperatura pracy i spoczynku).



Agregat obcinający
Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 90 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,37 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięcia oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°



Agregat cyklony promieniowej.
Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężyn kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cyklony posiadają łamacze wióra.



minimax me25s Inclusive
Agregat polerki.
Agregat polerki zamontowany na wspólnej biece z cykloną. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędzią ostateczny błysk



- Operacje dla minimax me 25s**
- (1) Wałek nanoszący klej.
 - (2) Obcinanie wstępne (gilotyna).
 - (3) Obcinanie końcowe przód / tył (piłka)
 - (4) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
 - (5) Agregat cyklony promieniowej
 - (6) Agregat polerki

Akcesoria	Nr art.
Magazynek na doklejki drewniane. (tylko w wersji fabrycznej)	5514550
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)	5517024

Akcesoria
Magazynek na doklejki drewniane
► Automatyczne podawanie doklejek
► Tylko w wersji fabrycznej

nr art. 5514550

