

HOLZKRAFT minimax fs 41e – Wyrówniarko - grubiarka kombi do profesjonalnych zastosowań

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy wałek wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń

- ▶ Duża i stabilna przyładnica (1200 x 160 mm) równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.
- ▶ Linią przyładniczy regulowany pod kątem od 0° do 45°.

- ▶ powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Stoły wyrówniarki długości 2000 mm ułatwiają pracę z długimi elementami.
- ▶ Duża i stabilna przyładnica równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. (1200 x 160 mm)
- ▶ Linią przyładniczy regulowany pod kątem od 0° do 45°
- ▶ Regulacja stołu grubiarki pokrętkiem ze wskaźnikiem numerycznym wysokości strugarki
- ▶ Wyposażona w silnik o dużej mocy.
- ▶ Wytrzymała, stabilna i sztywna konstrukcja stalowa/żeliwna
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim



Ogranicznik do wyrównywania

- ▶ Duża i stabilna przyładnica (1200 x 160 mm) równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.
- ▶ Linią przyładniczy regulowany pod kątem od 0° do 45°.



FS 41 elite TERSA w wersji standard.



W dostawie minimax fs 41 e
Przyładnica równoległa z prowadnicą okrągłą o pełnym przekroju.
Wskaźnik wysokości stołu grubiarki.
Dwie prędkości posuwu materiału.
Wał strugarski TERSA lub wał spiralny XYLENT

Model	minimax fs 41 e TERSA*
Nr art.	5503451
Model	minimax fs 41 e SPIRAL**
Nr art.	5503452
Dane techniczne wyrówniarki	
Długość stołów roboczych	2000 mm
Długość stołu podawczego	1034 mm
Wysokość stołu roboczego	870 mm
Szerokość robocza	410 mm
Maksymalna grubość zbioru	5 mm
Grubiarka	
Wymiary stołu grubiarki	775 x 423 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 230 mm
Prędkości posuwu grubiarki	6 / 12 m/min
Średnica wałka / ilość noży	87 mm / 4 szt.
Prędkość obrotowa	5 200 min ⁻¹
Silnik 400V / 50Hz / S6 - 40%	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm
Waga	430 kg
Support wiertarski (opcja)	
Wymiar stołu	470 x 230
Suw boczny / wzdłużny	160 mm / 110 mm
Suw pionowy	120 mm



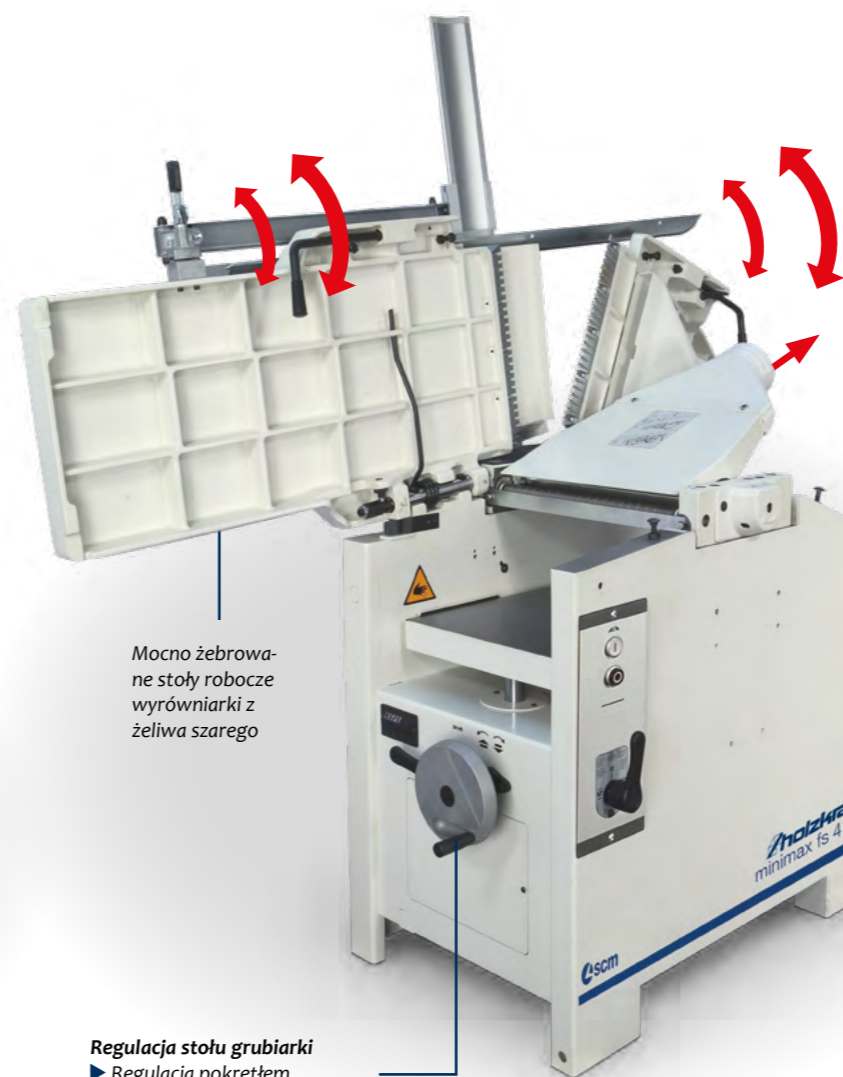
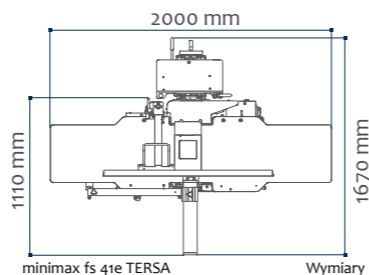
*Wał nożowy TERSA

- Koniec z uciążliwym ustawianiem i śrubami
- Szybka wymiana noża strugarskiego w kilka sekund
- Mechanizm samoblokujący. Noże samonastawne.
- Bardzo cichy
- Perfekcyjny efekt strugania



**Wał spiralny Xylent

- Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży po obwodzie.
- Bardzo cichy - redukcja hałasu i kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.
- 66 noży (15 x 15 x 2,5 mm)
- Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.



Mocno żebrowane stoły robocze wyrówniarki z żeliwa szarego

Regulacja stołu grubiarki

- ▶ Regulacja pokrętkiem
- ▶ Wskaźnik numeryczny ustawionej wysokości strugania.
- ▶ Z dokładnością 1/10 mm

minimax fs 41 e TERSA z podniesionymi stołami wyrówniarki

Akcesoria	Nr art.	Ilość
TERSA nóż strugarski 410 mm standard	5270411	4 szt.
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS	5271411	4 szt.
Support wiertarski z uchwytem Wescott 0-16 mm	5510418	
Mechanizm jezdny	5514108	
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewo-skrętnych	5333681	
Diamentowa osełka	5275100	
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127	
Wyposażenie za dopłatą*	Nr art.	
Moc silnika 7,0 kW (9,5 KM)	5514109	

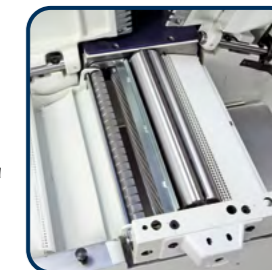
* bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

- ### Podłączenie węża do odpylania.
- ▶ Króćce odciągowe wyrówniarki i grubiarki zwrócone są w tym samym kierunku.
 - ▶ Wąż jest podłączany tylko z jednej strony.
 - ▶ Brak problemu z owijającym się węzłem wokół maszyny.



Zespół roboczy

- ▶ Poprzecznie uzębione stalowe wałce wciągające do stałego i równomiernego wciągania materiału
- ▶ Masywne zapadki przeciw odrzutowe zapobiegają cofnięciu się elementów.
- ▶ Wał 4-nożowy zapewnia optymalny efekt strugania



Napęd

- ▶ Stabilny napęd łańcuchowy
- ▶ Koła napędowe ze stali
- ▶ Masywny, żeliwny i ułożyskowany blok.



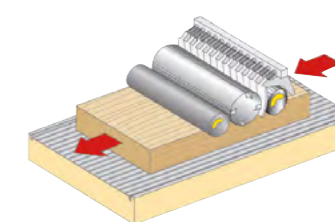
Dwie prędkości posuwu

- ▶ W standardzie z dwiema prędkościami posuwu.
- ▶ Operator ma możliwość optymalnego wyboru w zależności od planowanej obróbki.



Posuw elementu

- ▶ Poprzecznie ryflowany wałek posuwowy przedni oraz gładki wałek tylko gwarantują optymalny transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.
- ▶ Zsynchronizowany ruch kół zębatach zapewnia stabilny i niezawodny posuw.
- ▶ Stalowe wałki bardziej odporne na zużycie od gumowych.



Mechanizm jezdny. (Opcja)

nr art.: 5514108



Support wiertarski. (Opcja)

nr art.: 5510418