

Seria **CRAFTMIG** Puls – inwerterowe półautomaty spawalnicze MIG/MAG do spawania prądem pulsacyjnym.

- ▶ Spawanie pulsacyjne : mniej poprawek dzięki spawaniu bez odprysków.
- ▶ Najlepsze wyniki spawania dzięki niezawodnemu zajarzeniu i stabilnemu łukowi elektrycznemu.
- ▶ Nadaje się do pracy z agregatem prądowórczym.
- ▶ Synergia: wybierz średnicę drutu, materiał spawany i rodzaj gazu osłonowego w celu automatycznego dobrania napięcia i prędkości podawania drutu.
- ▶ Precyzyjne ustawianie parametrów spawania dzięki wyświetlaczowi cyfrowemu.
- ▶ Możliwość zapisu do 99 własnych programów spawania.
- ▶ Cichobieżne wentylatory sterowane czujnikiem temperatury - zapewniają skuteczne chłodzenie urządzenia w momencie kiedy faktycznie jest ono konieczne.
- ▶ Arc Force Control: regulacja dynamiki łuku, automatycznie stabilizuje łuk spawalniczy podczas przenoszenia kropli materiału z elektrody na element spawany. Zapobiega wygaszaniu łuku podczas zetknięcia się kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.
- ▶ CRAFT-MIG 201P Puls wyposażony w moduł PFC (korekta współczynnika mocy) umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy.
- ▶ Craft-MIG 253 Puls opcjonalnie z chłodnicą cieczy



CRAFT-MIG 201P Puls



CRAFT-MIG 253 Puls

STEROWANIE :

- 1 Cyfrowy wyświetlacz napięcia spawania, wyboru programu spawania, długości łuku, regulacji indukcyjności.
- 2 Cyfrowy wyświetlacz natężenia prądu spawania, prędkości podawania drutu, grubości materiału oraz wyboru kanału zapisu programu.
- 3 Dioda LED : zasilanie, spool gun, przegrzanie
- 4 Test gazu, test podajnika drutu, wybór programu, zapis/kasowanie programu



- 5 Wybór metody spawania : MIG - pojedynczy puls, MIG - podwójny puls, MIG/MAG - manualne, MIG/MAG - synergia, MMA + VRD, TIG Lift
- 6 Wybór funkcji : 2-takt, 4-takt, specjalny 4-takt, spawanie punktowe
- 7 Wejście do dodatkowych ustawień urządzenia.
- 8 Pokrętło regulacji i wyboru parametrów z wyświetlacza nr 1.
- 9 Pokrętło regulacji i wyboru parametrów z wyświetlacza nr 2.

Dane techniczne	CRAFT-MIG 201P Puls	CRAFT-MIG 253 Puls
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	40 – 200 A	15 – 250 A
Zakres regulacji prądu MMA	10 – 200 A	10 – 250 A
Zakres regulacji prądu TIG DC	10 – 200 A	10 – 250 A
Cykl pracy przy I_{max} w temp. 40° C	40 %	60 %
Prąd spawania (DC) 40°C 100%	130 A	195 A
Podajnik drutu	4-rolkowy	4-rolkowy
Maksymalna wielkość szpuli drutu	D200 / 5 kg	D300 / 15 kg
Zakres prędkości podawania drutu	1.5 – 24 m/min	1.5 – 24 m/min
	MMA: 94.4 V	MMA: 93.8 V
	TIG: 92.2 V	TIG: 93.4 V
	MIG/MAG: 84.5 V	MIG/MAG: 77 V
Napięcie otwartego obwodu	0.99	0.7
Współczynnik mocy - cos phi	82.22 %	85.13 %
Stoień sprawności	110/230 V	400 V
Napięcie zasilania	50/60 Hz	50/60 Hz
Częstotliwość sieci	580 x 230 x 400 mm	750 x 240 x 450 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	25 kg	29 kg
Waga		

Zakres dostawy CRAFT-MIG 201P PULS

- Uchwyt spawalniczy MB 25 / 3 m
- Przewód spawalniczy 25 mm², 3 m z zaciskiem kleiszczowym 300A
- Przewód gazowy 12 x 6 mm, 4 m
- Reduktor ciśnienia Argon/CO₂ (duży)
- Rolka podajnika V 0.8 – 1.0 mm

Zakres dostawy CRAFT-MIG 253 PULS

- Uchwyt spawalniczy MB 25 / 4 m
- Przewód spawalniczy 35 mm², 4 m z zaciskiem kleiszczowym 300A
- Przewód gazowy 12 x 6 mm, 4 m
- Reduktor ciśnienia Argon/CO₂ (duży)
- Rolki podajnika V 0.8 – 1.0 mm