

EASY-MIG 181 Multi – Inwertorowy, wielofunkcyjny półautomat spawalniczy.

Przenośne urządzenie do spawania metodami MIG/MAG, TIG oraz MMA - zasilanie 230V.

- ▶ Proste i szybkie ustawienie maszyny do pracy poprzez regulację napięcia i prędkości podawania drutu
- ▶ Najlepsza jakość dzięki niezawodnemu zajarzaniu i stabilności łuku spawalniczego

- ▶ Arc Force Control : płynna regulacja dynamiki łuku, automatycznie stabilizuje łuk spawalniczy podczas przenoszenia kropli materiału z elektrody na element spawany. Zapobiega wygaszeniu łuku podczas zetknięcia się kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

- ▶ Zmiana biegunowości w podajniku pozwala na spawanie drutem samoosłonowym
- ▶ Łatwe ustawianie parametrów dla każdej obsługiwanej metody spawalniczej w maszynie.

Zakres dostawy EASY-MIG 181 MULTI

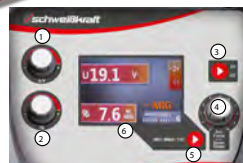
- 3 m przewód spawalniczy 16 mm² z uchwytem do elektrody 300A
- 3 m przewód masowy 16 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Uchwyt spawalniczy SMB 15 3 m
- Przewód gazowy 4 m wraz z szybkozłączką
- Reduktor



Obsługiwana szpula drutu - 5 kg D200 mm

Dane techniczne	EASY-MIG 181 MULTI
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	30 - 180 A
Zakres regulacji prądu MMA	10 - 160 A
Zakres regulacji prądu TIG DC	10 - 180 A
Cykl pracy przy I _{max} dla 40°C:	20 %
Prąd spawania przy ED 100% [40°C]	80 A
Ø drutu stal / stal nierdzewna	0,6 - 1,0 mm
Ø drutu aluminium	0,8 - 1,0 mm
Ø drut samoosłonowy	0,9 mm
Prędkość podawania drutu	2,0 - 13,5 m/min
Podajnik drutu	2 - rolkowy
Napięcie zasilania	230 V
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	525 x 220 x 410 mm
Waga	14,5 kg

1. Pokrętko regulacji napięcia lub prądu spawania
2. Pokrętko regulacji prędkości podawania drutu
3. Przycisk wyboru pracy : 2-takt, 4-takt



4. Pokrętko do regulacji ARC-FORCE, DOWN-SLOPE
5. Przycisk wyboru metody spawania MIG/MAG, TIG, MMA
6. Wyświetlacz pokazujący ustawione parametry

Seria SYN-MIG – przenośne inwertorowe półautomaty spawalnicze 230 V.

- ▶ SYN-MIG to idealne połączenie najnowszej techniki inwertorowej z prostą i konwencjonalną obsługą.
- ▶ Za pomocą zaledwie 2 pokręteł (potencjometrów) regulujemy bezstopniowo napięcie i prędkość podawania drutu po czym można zaczynać spawanie.
- ▶ Bezpieczne zajarzenie i stabilny łuk zapewniają najlepsze rezultaty spawania.
- ▶ Możliwość spawania drutem samoosłonowym.

SYN-MIG 201i MULTI

- ▶ Bezstopniowo regulowane parametry MIG/MAG
- ▶ Spawarka elektrodowa i TIG
- ▶ Proste ustawianie maszyny przy każdej metodzie spawania.



SYN-MIG 161i

Dane techniczne	SYN-MIG 161i	SYN-MIG 201i MULTI
Zakres regulacji prądu	25 - 160 A	20 - 200 A
Cykl pracy przy I _{max} dla 40°C:	20%	35%
Prąd spawania przy ED 100% [40°C]	80 A	110 A
Ø drut stal / stal nierdzewna	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm
Ø drut samoosłonowy	0,9 mm	0,9 mm
Prędkość podawania drutu	1,0 - 14 m/min	1,0 - 14 m/min
Podajnik drutu	2 - rolkowy	2 - rolkowy
Napięcie zasilania	230 V	230 V
Zabezpieczenie sieci	16 A	16 A
Wymagana moc agregatu	10 kW	12 kW
Stopień ochrony	IP 21	IP 21
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	525 x 260 x 340 mm	525 x 260 x 340 mm
Waga	14,5 kg	16 kg



SYN-MIG 201i MULTI



Uniwersalny wózek

Nr artykułu 1090015
Cena 610 zł netto

Zakres dostawy SYN-MIG 161i / SYN-MIG 201i

- Palnik SMB 15, 3m
- Przewód masowy 3m, 16 mm²
- Reduktor ciśnienia - mały

