

MKS – Ręczne i półautomatyczne piły tarczowe do metalu.

- ▶ Dwie prędkości cięcia (poza modelem na 230V)
- ▶ Przekładnia redukcyjna, pracująca cicho w kąpieli olejowej
- ▶ Automatyczna pompa membranowa płynu chłodzącego z seryjnym filtrem
- ▶ Ruchome zabezpieczenie zapewnia optymalne

- ▶ bezpieczeństwo podczas cięcia
- ▶ Instalacja elektryczna o niskim napięciu 24 V, z wyłącznikiem awaryjnym, włącznikiem głównym, przełącznikiem wybierakowym prędkości obrotowej i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- ▶ Głowica maszyny odchylana na 45° w lewo

Sposób działania półautomatu MKS 350 H

- ▶ Aktywacja silnika i zwieranie imadła
- ▶ Opuszczanie głowicy piły do cięcia
- ▶ Powrót głowicy piły do pozycji wyjściowej i zatrzymanie silnika
- ▶ Otwarcie imadła

**MASZYNY DOSTARCZANE
BEZ TARCZY I PODSTAWY**

MKS 250 N

MKS 255 N


▶ Wersja MKS z opcjonalną tarczą oraz z podstawą pod maszynę


MKS 275 N

MKS 315 N

Dane techniczne	MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N	MKS 315 N
Numer artykułu	3620251	3620253	3620275	3620303
Moc silnika 50 Hz	0,9 kW	0,95/1,32 kW	1,1/1,5 kW	1,5/2,2 kW
Przyłącze elektryczne	230 V	400V	400V	400V
Obroty	40 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹
Rozstaw mocowania	100 mm	100 mm	105 mm	120 mm
Średnica tarczy	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 275 mm	Ø 315 mm
Wys. wlotu z podstawą	970 mm	970 mm	970 mm	1015 mm
Wymiary w mm	800x 830x755 mm	800x830x755 mm	830x900x1025 mm	1000x1150x1475 mm
Waga	83 kg	83 kg	98 kg	165 kg

Zakres cięcia MKS 250 N

	●	○	□	▭
45°	40	70	70 x 70	55 x 95
45°	35	65	60 x 60	50 x 65

Zakres cięcia MKS 255 N

	●	○	□	▭
45°	40	70	70 x 70	55 x 95
45°	35	65	55 x 55	55 x 60

Zakres cięcia MKS 275 N

	●	○	□	▭
45°	45	80	80 x 80	70 x 100
45°	40	80	70 x 70	70 x 80

Zakres cięcia MKS 315 N

	●	○	□	▭
45°	55	90	80 x 80	70 x 115
45°	50	80	70 x 70	70 x 70



Podstawa MKS 250 / 275/300

 Numer artykułu
3642571


Podstawa MKS 315 / 350

 Numer artykułu
3643171