

## OPTImill® MH 2DV / MH 3DV

Wiertarko-frezarki z elektronicznie sterowanym napędem i wyświetlaczem cyfrowym



- ▶ Bezpośredni napęd wrzeciona, regulowany elektronicznie
- ▶ Wydajny silnik serwo o wysokim momencie obrotowym (bezobsługowy)
- ▶ Solidny i duży stół krzyżowy, precyzyjnie obrobiony powierzchniowo z rowkami teowymi i regulowanymi prętami klinowymi
- ▶ Regulowane ograniczniki krańcowe
- ▶ Solidna prowadnica w kształcie jaskółczego ogona z regulowanymi prętami klinowymi
- ▶ Obroty w prawo/lewo
- ▶ Gwintowanie
- ▶ Elegancki, smukły, nowoczesny design
- ▶ Oświetlenie maszynowe LED
- ▶ Precyzyjny posuw
- ▶ Przycisk zatrzymania awaryjnego
- ▶ Głowicę wierząco-frezującą można przechylać o  $\pm 90^\circ$ .
- ▶ Osłona o regulowanej wysokości z mikroprzełącznikiem



Rys: MH 2DV



Rys: MH 3DV



> Brak przekładni  
wyjątkowo cicha praca

| Dane maszyny                                                     | MH 2DV*                                                 | MH 3DV*                                                 |
|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Nr artykułu.                                                     | 3337126                                                 | 3337130                                                 |
| Moc silnika S1 ~50 Hz                                            | 750 W / 230 V.                                          | 900 W / 230 V                                           |
| Wydajność wiercenia / wydajność wiercenia ciągłego stal (S235JR) | $\varnothing 16 \text{ mm} / \varnothing 13 \text{ mm}$ | $\varnothing 28 \text{ mm} / \varnothing 25 \text{ mm}$ |
| Wydajność frezowania frezem palcowym maks.                       | $\varnothing 20 \text{ mm}$                             | $\varnothing 30 \text{ mm}$                             |
| Wydajność frezowania z głowicą tnącą maks.                       | $\varnothing 63 \text{ mm}$                             | $\varnothing 75 \text{ mm}$                             |
| Odległość wrzeciona od kolumny                                   | 185 mm                                                  | 215 mm                                                  |
| Wysuw tulei wrzeciona                                            | 70 mm                                                   | 100 mm                                                  |
| Średnica tulei wrzeciona                                         | 60 mm                                                   | 68 mm                                                   |
| Gniazdo wrzeciona                                                | MK2 / M10                                               | MT3 / M12                                               |
| Obrotowa głowica wiertarsko-frezarska                            | $\pm 90^\circ$                                          | $\pm 90^\circ$                                          |
| Prędkości wrzeciona                                              | 200 - 3000 obr.                                         | 120 - 3000 obr.                                         |
| Obszar roboczy stołu krzyżowego (dł. x szer.)                    | 700 x 180 mm                                            | 750 x 210 mm                                            |
| Rozmiar / odległość / ilość rowków teowych                       | 12 / 63 / 3 mm                                          | 12 / 63 / 3 mm                                          |
| Ścieżka przesuwu w osiach X / Y / Z                              | 480 / 175 / 280 mm                                      | 450 / 200 / 450 mm                                      |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.                                 | 956 x 591 x 998 mm                                      | 850 x 830 x 1 350 mm                                    |
| Waga netto ok.                                                   | 118 kg                                                  | 270 kg                                                  |



### WYŚWIETLACZ CYFROWY

- 1 Wybór trybu pracy: Gwintowanie
- 2 Ustawienie punktu zerowego (początek przedmiotu obrabianego)
- 3 Ustawianie głębokości wiercenia i gwintowania
- 4 Przycisk Enter
- 5 Przycisk uruchamiania
- 6 Przycisk zatrzymania
- 7 Przełącznik kierunku obrotu
- 8 Światło maszynowe LED

| Podstawa maszyny                               | Nr art. | Cena netto |
|------------------------------------------------|---------|------------|
| MSM 1 (MH2DV)                                  | 3353000 |            |
| Tacka na chipy (MH2DV)                         | 3352999 |            |
| MSM 3 (MH3DV)                                  | 3353014 |            |
| Wibroizolator stopka SE 55 (wymagane 4 sztuki) | 3352981 |            |