

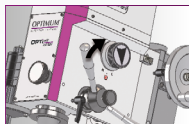
MH 22V / MH 22VD - Solidne wiertarko - frezarki z płynną, elektroniczną regulacją prędkości.

- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- ▶ Solidny stół krzyżowy z precyzyjnie obrabianą powierzchnią oraz rowkami teowymi
- ▶ Prosta wymiana narzędzia
- ▶ Przejrzysty pulpit sterowniczy
- ▶ Wrzeciona posuwu ustawiane regulowanymi nakrętkami
- ▶ Wszystkie prowadnice są szlifowane i wiórkowane

- (kieszenie olejowe do smarowania)
- ▶ Łożyska kulkowe skośne w osiach, ustawiane bez luzu
- ▶ Głowica wiertarko-frezująca wychylana o $\pm 90^\circ$
- ▶ Osłona ochronna o regulowanej wysokości z mikroprzełącznikiem

Wersja D

- ▶ Z cyfrowym wyświetlaczem położenia w 3 osiach DRO-5



Mechaniczny system szybkiego montażu
MH 22V / MH 22VD

- > Głowica frezarska jest wyposażona w tuleję do dokręcania śrub BT20x45°
- > Łatwa zmiana poprzez przesunięcie dźwigni w górę

Dane techniczne	MH 22V	MH 22VD
Numer artykułu	3338135	3338136
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Moc silnika	950 W	
Średnica wiercenia w stali	Ø 20 mm	
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 52 mm	
Mocowanie we wrzecionie	BT 20	
Wysuw tulei wrzeciona / Odl. wrzeciona od kolumny	50 mm / 170 mm	
Zakres wychylenia głowicy	$\pm 90^\circ$	
Obrotów wrzeciona	90 - 3.000 obr./min	
Ilość stopni, regulacja prędkości	2, elektr.	
Długość x szer. stołu krzyżowego	700 x 180 mm	
Przesuw osi X	480 mm	
Przesuw osi Y	175 mm	
Przesuw osi Z	270 mm	
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	945 x 650 x 950 mm	
Waga	120 kg	

Rys.: MH 22VD z
cyfrowym wyświetlaczem



Wanna na wióry
Numer artykułu 3352999

Uniwersalna podstawa
Numer artykułu 3353000

MH 25V / MH 25SV - Stołowe frezarki z elektronicznie bezstopniowo regulowanym napędem wrzeciona.

- ▶ Głowica wiertarko-frezarska wychylana o $\pm 45^\circ$
- ▶ Przełącznik obrotów wrzeciona prawo/lewo
- ▶ Osłona ochronna o regulowanej wysokości z mikroprzełącznikiem
- ▶ Stabilna prowadnica o przekroju w kształcie jaskółczego ogona precyzyjnie obrabiana oraz skrobana, z regulowanymi listwami klinowymi
- ▶ System szybkiego mocowania oprawki narzędzia

MH 25SV:

- ▶ Bezstopniowo regulowany posuw we wszystkich osiach
- ▶ Posuw szybki w osi X / Y / Z do szybkiego pozycjonowania
- ▶ Cyfrowy wskaźnik położenia w 3 osiach DRO 5

il.: MH 25V

il.: MH 25SV



Dane techniczne	MH 25V	MH 25SV
Numer artykułu	3338155	3338160
Moc silnika / Napięcie elektryczne	1,5 kW / 230 V	
Średnica wiercenia w stali	Ø 25 mm	
Max. śred. głowicy frezarskiej	Ø 50 mm	
Odległość wrzeciona od kolumny	185 mm	
Mocowanie we wrzecionie	BT 30	
Zakres wychylenia głowicy	45°	
Obrotów wrzeciona	200 - 4.000 obr./min	
Wymiary stołu krzyżowego: dł. x szer.	620 x 180 mm	
Szer. rowka teowego/ Ilość / Rozstaw	12 mm / 3 / 50 mm	
Przesuw osi X	manualny 400 mm	automat. 380 mm
Przesuw osi Y	manualny 210 mm	automat. 130 mm
Przesuw osi Z	manualny 270 mm	automat. 190 mm
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	970 x 975 x 1025 mm	
Waga	192 kg	200 kg



- Mechaniczny system szybkiego mocowania oprawki narzędzia
- > Głowica frezarska wyposażona jest w tuleję rozprężną do oprawek BT30 z grzybkami
- > Łatwa wymiana poprzez obrócenie klucza sześciokątnego w otworze montażowym.

Podstawa stalowa
Numer artykułu 3353009

