

OPTImill[®] MH 15V - Wiertarko-frezarka z bezstopniowo sterowanym napędem

- ▶ Dwa zakresy prędkości
- ▶ Uchwyt narzędziowy MK2
- ▶ Głowicę wiertarską można przechylać pod kątem $\pm 45^\circ$, co umożliwia frezowanie i wiercenie pod dowolnym kątem.
- ▶ Prosty i przejrzysty panel sterowania
- ▶ Elektryka 24 V
- ▶ Solidny stół XY, precyzyjne wykończenie powierzchni z rowkami teowymi
- ▶ Regulowane ograniczniki krańcowe



Prosty i przejrzysty panel sterujący:

- Licznik obrotów
- Włącznik/wyłącznik dotykowy
- Potencjometr
- Przycisk awaryjny

Dane maszyny	MH 15V*
Nr art.	3338110
Moc silnika S1 ~50 Hz	550 W/ 230 V.
Wydajność wiercenia / Wydajność wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 13 mm / Ø 11 mm
Maksymalny wymiar głowicy frezującej	Ø 50 mm
Zasięg/skok tulei wrzeciona	145 mm / 45 mm
Uchwyt wrzeciona	MT2
Prędkości wrzeciona	90 - 2250 obr.
Prędkości*	2 biegi, sterowane elektronicznie
Powierzchnia robocza stołu (dł. x szer.) / rowki teowe	400 x 120 mm / 10 mm
Przesuw w osi X / Y / Z	240/135/150 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	510 x 490 x 630 mm
Waga netto ok.	58,5 kg

ZAKRES DOSTAWY:

- ▶ Uchwyt wiertarski 1-13 mm
- ▶ Stożkowy trzpień
- ▶ Nakrętka z rowkiem teowym
- ▶ Narzędzie operacyjne