

MB 4 - Precyzyjna wiertarko-frezarka z przekładnią zmianową.



- ▶ Ciężka, masywna wersja żeliwna
- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonej w oleju
- ▶ Duży zakres prędkości obrotowej 95 – 3.200 min-1 dzięki 12 przełączalnemu prędkościom za pomocą przekładni zębatej
- ▶ Tryb pracy "gwintowanie" - automatyczna zmiana obrotów przy zadanej głębokości

- ▶ Dwustopniowy silnik elektryczny
- ▶ Głowica wychylna o $\pm 60^\circ$
- ▶ Regulowane listwy klinowe
- ▶ Mechaniczny ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Przeniesienie napędu z silnika na wrzeciono za pomocą trwałej przekładni zębatej



- Tryb pracy "gwintowanie"**
- Silnik jest włączany przez przesunięcie dźwigni tulei w dół
 - Z chwilą osiągnięcia ustalonej głębokości następuje odwrócenie kierunku obrotów wrzeciona
 - Wiertło gwintujące wykręca się z powrotem z półwyrobu
 - Kiedy tuleja wsunie się całkowicie aż do punktu przełączającego, obroty wrzeciona zostaną zatrzymane.



- Manualny posuw tulei z posuwem precyzyjnym**
- Pokrętło ręczne
 - Łatwe w obsłudze

- Pulpit sterowniczy**
- Prosty w obsłudze
 - Wyłącznik awaryjny grzybkowy
 - Przełącznik wybierakowy kierunku obrotów
 - Funkcja gwintowania

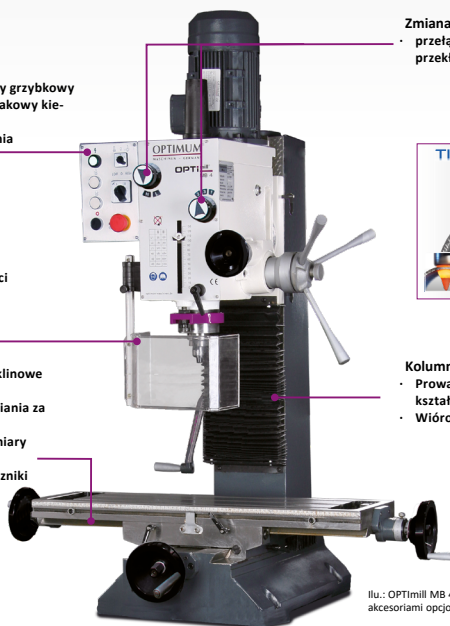
- Ośłona robocza**
- Z regulacją wysokości
 - Duża
 - Mikroprełącznik

- Stół krzyżowy**
- Regulowane listwy klinowe
 - Z rowkami teowymi
 - Możliwość przestawiania za pomocą 3 pokręteł
 - Wbudowana skala miary długości
 - Regulowane ograniczniki krańcowe

Zmiana szybkości przełącznikiem wybierakowym przekładni z przodu



- Kolumna**
- Prowadnica o przekroju w kształcie jaskółczego ogona
 - Wiórowana ręcznie



Iluz.: OPTIMill MB 4 z akcesoriami opcjonalnymi

Wposażenie dodatkowe MB 4



Układ chłodzenia
Numer artykułu 3351999



Podstawa stalowa
Numer artykułu 3353014

Dane maszyny	
Numer artykułu	MB 4 3338451
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,1 / 1,5 kW
Wydajność wiercenia-frezowania	
Srednica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 32 mm
Srednica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 28 mm
Maks. rozmiar głowicy frezowej	Ø 63 mm
Maks. rozmiar frezu trzpieniowego	Ø 28 mm
Mocowanie wrzeciona	
Skok tulei wrzecionowej	120 mm
Mocowanie wrzeciona	MK 4 / śruba dociągająca stożek M16
Srednica tulei wrzecionowej	75 mm
Odległość wrzeciona od kolumny	275 mm
Głowica wiertarko-frezująca	
Prędkości obrotowe wrzeciona	95 - 3.200 obr./min
Stopnie przekładni	2 x 6 Stopni
Zakres wychylenia	$\pm 60^\circ$
Stół krzyżowy	
Długość stołu	800 mm
Szerokość stołu	240 mm
Odległość wrzeciono - stół krzyżowy	460 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	14 mm / 63 mm / 3
Odcinki przesuwu	
Oś X	450 mm
Oś Y	195 mm
Oś Z	430 mm
Wymiary	
Długość	1 155 mm
Szerokość	775 mm
Maks. wysokość	1 420 mm
Waga	320 kg