



**WIERTARKO- FREZARKA Z NAPĘDEM
VARIO OPTIMILL MH22VD /230V /
1PH -BT20 Z DRO5 OPTIMUM
3338136**

~~14,918.00 zł~~ 13,827.00 zł

OPTIMUM MH22VD 230V / BT20 – precyzyjna wiertarko-frezarka z cyfrowym wyświetlaczem **DRO5**, silnikiem DC i głowicą odchylaną $\pm 60^\circ$. Profesjonalne rozwiązanie do warsztatu i zakładu obróbczego.

SKU: 3338136

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

OPTIMUM OPTIMILL MH22VD / 230V / 1PH / BT20 - WIERTARKO-FREZARKA Z CYFROWYM WSKAŹNIKIEM DRO5

OPTIMUM MH22VD to precyzyjna i nowoczesna **wiertarko-frezarka stołowa** z cyfrowym systemem pomiaru **DRO5**, zaprojektowana do profesjonalnej obróbki metalu, aluminium i tworzyw sztucznych.

Maszyna wyróżnia się solidną konstrukcją, wysoką kulturą pracy i wyjątkową dokładnością, idealnie sprawdzając się w warsztatach i zakładach produkcyjnych.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Wysoka współosiowość wrzeciona ($\leq 0,015$ mm) dzięki precyzyjnym łożyskom stożkowym
- Mocny silnik DC z dwustopniowym przełożeniem i elektronicznym nadzorem prądu
 - W zestawie **cyfrowy wskaźnik położenia DRO5** dla osi X, Y i Z
 - Elektronika bezpieczeństwa 24 V i przekaźnikowy układ sterowania
 - Masywny stół krzyżowy z rowkami teowymi i regulowanymi żebrami
 - Regulowane ograniczniki krańcowe dla seryjnych prac
 - Stabilna prowadnica typu jaskółczy ogon z możliwością regulacji luzu
 - Głowica wiercąco-frezująca odchylana o $\pm 60^\circ$
 - Obrót prawo/lewo
 - Lampka kontrolna i wyłącznik awaryjny
 - Otwór do łatwego oliwienia wrzeciona trapezowego
 - Dwurzędowe łożyska skośne regulowane bezluzowo
- Tarcza ochronna z mikroprzełącznikiem i regulacją wysokości
 - Mieszek ochronny prowadnic

ZASTOSOWANIE:

- Obróbka metalu, aluminium, miedzi i tworzyw sztucznych
- Warsztaty narzędziowe, zakłady ślusarskie, serwisy techniczne
- Idealna do precyzyjnych prac konstrukcyjnych i montażowych

DANE TECHNICZNE:

- Napięcie elektryczne 230 V / 1 Ph ~50 Hz
 - Moc silnika napędu wrzeciona 950W

Wydajność wiercenia-frezowania

- Średnica wiercenia w stali (S235JR) Ø 20mm
- Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR) Ø 16 mm
 - Maks. średnica głowicy frezarskiej Ø 52 mm
- Maks. średnica freza trzpieniowego Ø 12 mm

Mocowanie wrzeciona

- Wysuw tulei wrzeciona 50 mm
- Mocowanie we wrzecionie BT20
- Odległość wrzeciona od kolumny 170 mm

Głowica wiertarsko-frezarska

- Zakres wychylenia $\pm 90^\circ$
- Zakres prędkości obrotowych wrzeciona 90- 3.000 min⁻¹
- Zakres wychylenia 2 stopnie, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa

Stół krzyżowy

- Długość stołu 700 mm
- Szerokość stołu 180 mm
- Szerokość rowka teowego / rozstaw 12 mm / 63 mm
 - Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego 50 kg
 - Maksymalne przesuw
 - Oś X 480 mm
 - Oś Y 175 mm
 - Oś Z 210 mm

Wymiary

- Długość x szerokość x wysokość 945 x 650 x 950 mm
- Waga 120 kg



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM MH22VD?

OPTIMUM MH22VD to model dla tych, którzy oczekują **precyzji przemysłowej w kompaktowej formie**.

Dzięki cyfrowemu systemowi **DRO5**, użytkownik ma pełną kontrolę nad położeniem i głębokością wiercenia, co znacznie zwiększa dokładność i komfort pracy.

Maszyna łączy **solidność wykonania, stabilność konstrukcji i nowoczesne rozwiązania elektroniczne**, gwarantując płynną i bezpieczną pracę.

Doskonała dla warsztatów, ślusarni, zakładów narzędziowych i użytkowników indywidualnych, którzy cenią **niezawodność, precyzję i wygodę obsługi**.

[Karta produktu](#)

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	146 kg
Wymiary	74.5 × 65 × 95 cm

MARKA

OPTIMUM

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY