



**WIERTARKO- FREZARKA Z NAPĘDEM  
VARIO OPTIMILL MH22VD /230V /  
1PH -BT20 Z DRO5 OPTIMUM  
3338136**

**~~14,918.00 zł~~ 13,827.00 zł**

OPTIMUM MH22VD 230V / BT20 – precyzyjna wiertarko-frezarka z cyfrowym wyświetlaczem **DRO5**, silnikiem DC i głowicą odchylaną  $\pm 60^\circ$ . Profesjonalne rozwiązanie do warsztatu i zakładu obróbczego.

---

**SKU: 3338136**

**GALERIA ZDJĘĆ**



**OPIS PRODUKTU**

**OPTIMUM OPTIMILL MH22VD / 230V / 1PH / BT20 - WIERTARKO-FREZARKA Z CYFROWYM WSKAŹNIKIEM DRO5**

**OPTIMUM MH22VD** to precyzyjna i nowoczesna **wiertarko-frezarka stołowa** z cyfrowym systemem pomiaru **DRO5**, zaprojektowana do profesjonalnej obróbki metalu, aluminium i tworzyw sztucznych.

Maszyna wyróżnia się solidną konstrukcją, wysoką kulturą pracy i wyjątkową dokładnością, idealnie sprawdzając się w warsztatach i zakładach produkcyjnych.

## NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Wysoka współosiowość wrzeciona ( $\leq 0,015$  mm) dzięki precyzyjnym łożyskom stożkowym
- Mocny silnik DC z dwustopniowym przełożeniem i elektronicznym nadzorem prądu
  - W zestawie **cyfrowy wskaźnik położenia DRO5** dla osi X, Y i Z
  - Elektronika bezpieczeństwa 24 V i przekaźnikowy układ sterowania
  - Masywny stół krzyżowy z rowkami teowymi i regulowanymi żebrami
    - Regulowane ograniczniki krańcowe dla seryjnych prac
  - Stabilna prowadnica typu jaskółczy ogon z możliwością regulacji luzu
    - Głowica wiercąco-frezująca odchylana o  $\pm 60^\circ$
    - Obrót prawo/lewo
    - Lampka kontrolna i wyłącznik awaryjny
  - Otwór do łatwego oliwienia wrzeciona trapezowego
  - Dwurzędowe łożyska skośne regulowane bezluzowo
- Tarcza ochronna z mikroprzełącznikiem i regulacją wysokości
  - Mieszek ochronny prowadnic

## **ZASTOSOWANIE:**

- Obróbka metalu, aluminium, mosiądzu i tworzyw sztucznych
- Warsztaty narzędziowe, zakłady ślusarskie, serwisy techniczne
- Idealna do precyzyjnych prac konstrukcyjnych i montażowych

## **DANE TECHNICZNE:**

- Napięcie elektryczne 230 V / 1 Ph ~50 Hz
  - Moc silnika napędu wrzeciona 950W

### **Wydajność wiercenia-frezowania**

- Średnica wiercenia w stali (S235JR) Ø 20mm
- Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR) Ø 16 mm
  - Maks. średnica głowicy frezarskiej Ø 52 mm
- Maks. średnica freza trzpieniowego Ø 12 mm

### **Mocowanie wrzeciona**

- Wysuw tulei wrzeciona 50 mm
- Mocowanie we wrzecionie BT20
- Odległość wrzeciona od kolumny 170 mm

### **Głowica wiertarsko-frezarska**

- Zakres wychylenia  $\pm 90^\circ$
- Zakres prędkości obrotowych wrzeciona 90- 3.000 min<sup>-1</sup>
- Zakres wychylenia 2 stopnie, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa

### **Stół krzyżowy**

- Długość stołu 700 mm
- Szerokość stołu 180 mm
- Szerokość rowka teowego / rozstaw 12 mm / 63 mm
  - Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego 50 kg
    - Maksymalne przesuw
      - Oś X 480 mm
      - Oś Y 175 mm
      - Oś Z 210 mm

### Wymiary

- Długość x szerokość x wysokość 945 x 650 x 950 mm
- Waga 120 kg



### DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM MH22VD?

**OPTIMUM MH22VD** to model dla tych, którzy oczekują **precyzji przemysłowej w kompaktowej formie**.

Dzięki cyfrowemu systemowi **DRO5**, użytkownik ma pełną kontrolę nad położeniem i głębokością wiercenia, co znacznie zwiększa dokładność i komfort pracy.

Maszyna łączy **solidność wykonania, stabilność konstrukcji i nowoczesne rozwiązania elektroniczne**, gwarantując płynną i bezpieczną pracę.

Doskonała dla warsztatów, ślusarni, zakładów narzędziowych i użytkowników indywidualnych, którzy cenią **niezawodność, precyzję i wygodę obsługi**.

[Karta produktu](#)

### DODATKOWE INFORMACJE

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| <b>Waga</b>    | 146 kg            |
| <b>Wymiary</b> | 74.5 × 65 × 95 cm |

**MARKA**

**OPTIMUM**

**OPTIMUM®**  
MASCHINEN - GERMANY