tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

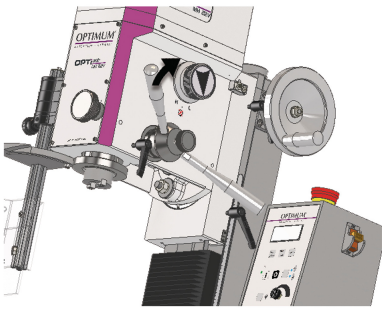
WIERTARKO- FREZARKA Z ELEKTRONICZNYM BEZSTOPNIOWYM NAPĘDEM OPTIMILL MH22V /230V / 1PH- BT20 OPTIMUM 3338135

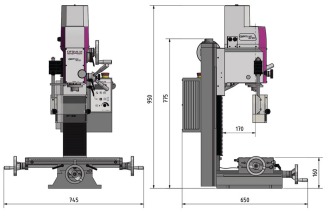
~~**11,277.00 zł**~~ **10,581.00 zł**

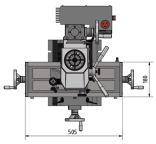
Wiertarko-frezarka OPTIMUM MH22V 230V / BT20 z silnikiem DC, dwustopniową przekładnią i głowicą odchylaną o ±60°. Precyzyjna, cicha i bezpieczna w obsłudze maszyna do metalu.

SKU: 3338135

GALERIA ZDJĘĆ







OPIS PRODUKTU

WIERTARKO-FREZARKA PRECYZYJNA OPTIMUM OPTIMILL MH22V / 230V / 1PH / BT20

OPTImill MH22V to solidna i precyzyjna **wiertarko-frezarka stołowa**, zaprojektowana z myślą o użytkownikach ceniących dokładność, trwałość i bezpieczeństwo.
Dzięki mocnemu silnikowi DC, precyzyjnym łożyskom i regulowanym prowadnicom, zapewnia doskonałe wyniki obróbki metalu, aluminium oraz tworzyw sztucznych.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Silnik z dwustopniowym przełożeniem gwarantujący efektywne przenoszenie mocy
- Wysoka współosiowość wrzeciona – dokładność do 0,015 mm
- Mocny silnik DC z elektroniczną kontrolą prądu
- Solidny, masywny stół krzyżowy z rowkami teowymi i regulowanymi żebrami
- Regulowane ograniczniki krańcowe ułatwiające seryjną pracę
- Stabilne prowadnice typu jaskółczy ogon z możliwością regulacji luzu
- Głowica odchylana o ±60° – idealna do obróbki pod kątem
- Obrót prawo/lewo
- Precyzyjny posuw i płynna praca wrzeciona
- Dwurzędowe łożyska skośne – wysoka stabilność i trwałość
- Oświetlenie LED oraz lampka kontrolna pracy

• Wyłącznik awaryjny i tarcza ochronna z mikroprzełącznikiem

• Przygotowanie do instalacji cyfrowych liniałów pomiarowych (osie X, Y, Z)

• Otwór do oliwienia wrzeciona trapezowego

ZASTOSOWANIE:

Model **MH22V** doskonale sprawdza się w warsztatach, zakładach ślusarskich, serwisach technicznych i pracowniach modelarskich.
Przeznaczony do precyzyjnej obróbki metali, aluminium i tworzyw sztucznych.

DANE TECHNICZNE:

• Napięcie elektryczne 230 V / 1 Ph ~50 Hz
• Moc silnika napędu wrzeciona 950W

WYDAJNOŚĆ WIERCENIA-FREZOWANIA:

• Średnica wiercenia w stali (S235JR) Ø 20mm
• Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR) Ø 16 mm
• Maks. średnica głowicy frezarskiej Ø 52 mm
• Maks. średnica freza trzpieniowego Ø 12 mm

MOCOWANIE WRZECIONA:

• Wysuw tulei wrzeciona 50 mm
• Mocowanie we wrzecionie BT20
• Odległość wrzeciona od kolumny 170 mm

GŁOWICA WIERTARSKO-FREZARSKA:

• Zakres wychylenia ± 900
• Zakres prędkości obrotowych wrzeciona 90- 3.000 min-1
• Zakres wychylenia 2 stopnie, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa

STÓŁ KRZYŻOWY:

• Długość stołu 700 mm
• Szerokość stołu 180 mm

• Szerokość rowka teowego / rozstaw 12 mm / 63 mm
• Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego 50 kg

MAKSYMALNE PRZESUWY:

• Oś X 480 mm
• Oś Y 175 mm
• Oś Z 210 mm

WYMIARY:

• Długość x szerokość x wysokość 945 x 650 x 950 mm
• Waga 120 kg

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM MH22V?

OPTIMUM MH22V to połączenie precyzji, solidności i bezpieczeństwa w kompaktowej konstrukcji stołowej.
Maszyna została zaprojektowana z myślą o warsztatach, serwisach i użytkownikach, którzy oczekują dokładnej obróbki metalu, aluminium i tworzyw sztucznych.

Dzięki **mocnemu silnikowi DC z kontrolą prądu** oraz **dwustopniowej przekładni**, wiertarko-frezarka zapewnia płynną i stabilną pracę nawet przy dużych obciążeniach. **Żeliwna konstrukcja**, prowadnice typu jaskółczy ogon i **wysoka współosiowość wrzeciona (0,015 mm)** gwarantują doskonałą dokładność i powtarzalność obróbki.

Maszyna wyróżnia się również **bezpieczeństwem i komfortem użytkowania** – posiada wyłącznik awaryjny, osłonę z mikroprzełącznikiem oraz oświetlenie LED, które poprawia widoczność pola roboczego.
Dodatkowym atutem jest **przygotowanie pod montaż cyfrowych liniałów pomiarowych** w osiach X, Y i Z, co umożliwia łatwą rozbudowę urządzenia o system DRO.

OPTIMUM MH22V to wiertarko-frezarka klasy premium, która zapewnia **wysoką jakość pracy, długą żywotność i pełną kontrolę nad każdym detalem obróbki.**

Karta produktu

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	143 kg
Wymiary	74.5 × 65 × 95 cm

MARKA

OPTIMUM