



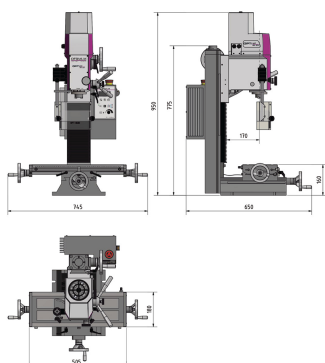
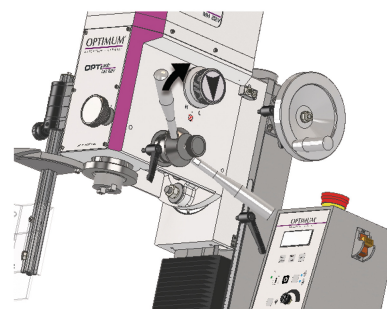
**WIERTARKO- FREZARKA Z
ELEKTRONICZNYM BEZSTOPNIOWYM
NAPĘDEM OPTIMILL MH22V /230V /
1PH- BT20 OPTIMUM 3338135**

11,277.00 zł 10,581.00 zł

Wiertarko-frezarka OPTIMUM MH22V 230V /
BT20 z silnikiem DC, dwustopniową
przekładnią i głowicą odchylaną o $\pm 60^\circ$.
Precyzyjna, cicha i bezpieczna w obsłudze
maszyna do metalu.

SKU: 3338135

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

WIERTARKO-FREZARKA PRECYZYJNA OPTIMUM OPTIMILL MH22V / 230V / 1PH / BT20

OPTImill MH22V to solidna i precyzyjna **wiertarko-frezarka stołowa**, zaprojektowana z myślą o użytkownikach ceniących dokładność, trwałość i bezpieczeństwo. Dzięki mocnemu silnikowi DC, precyzyjnym łożyskom i regulowanemu prowadnicom, zapewnia doskonałe wyniki obróbki metalu, aluminium oraz tworzyw sztucznych.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Silnik z dwustopniowym przełożeniem gwarantujący efektywne przenoszenie mocy
 - Wysoka współosiowość wrzeciona – dokładność do 0,015 mm
 - Mocny silnik DC z elektroniczną kontrolą prądu
- Solidny, masywny stół krzyżowy z rowkami teowymi i regulowanymi żebrami
 - Regulowane ograniczniki krańcowe ułatwiające seryjną pracę
- Stabilne prowadnice typu jaskółczy ogon z możliwością regulacji luzu
 - Głowica odchylana o $\pm 60^\circ$ – idealna do obróbki pod kątem
 - Obrót prawo/lewo
 - Precyzyjny posuw i płynna praca wrzeciona
- Dwurzędowe łożyska skośne – wysoka stabilność i trwałość
 - Oświetlenie LED oraz lampka kontrolna pracy

- Wyłącznik awaryjny i tarcza ochronna z mikroprzełącznikiem
- Przygotowanie do instalacji cyfrowych liniałów pomiarowych (osie X, Y, Z)
- Otwór do oliwienia wrzeciona trapezowego

ZASTOSOWANIE:

Model **MH22V** doskonale sprawdza się w warsztatach, zakładach ślusarskich, serwisach technicznych i pracowniach modelarskich.

Przeznaczony do precyzyjnej obróbki metali, aluminium i tworzyw sztucznych.

DANE TECHNICZNE:

- Napięcie elektryczne 230 V / 1 Ph ~50 Hz
- Moc silnika napędu wrzeciona 950W

WYDAJNOŚĆ WIERCENIA-FREZOWANIA:

- Średnica wiercenia w stali (S235JR) Ø 20mm
- Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR) Ø 16 mm
 - Maks. średnica głowicy frezarskiej Ø 52 mm
 - Maks. średnica freza trzpieniowego Ø 12 mm

MOCOWANIE WRZECIONA:

- Wysuw tulei wrzeciona 50 mm
- Mocowanie we wrzecionie BT20
- Odległość wrzeciona od kolumny 170 mm

GŁOWICA WIERTARSKO-FREZARSKA:

- Zakres wychylenia ± 900
- Zakres prędkości obrotowych wrzeciona 90- 3.000 min-1
- Zakres wychylenia 2 stopnie, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa

STÓŁ KRZYŻOWY:

- Długość stołu 700 mm
- Szerokość stołu 180 mm

- Szerokość rowka teowego / rozstaw 12 mm / 63 mm
- Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego 50 kg

MAKSYMALNE PRZESUWY:

- Oś X 480 mm
- Oś Y 175 mm
- Oś Z 210 mm

WYMIARY:

- Długość x szerokość x wysokość 945 x 650 x 950 mm
- Waga 120 kg



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM MH22V?

OPTIMUM MH22V to połączenie precyzji, solidności i bezpieczeństwa w kompaktowej konstrukcji stołowej.

Maszyna została zaprojektowana z myślą o warsztatach, serwisach i użytkownikach, którzy oczekują dokładnej obróbki metalu, aluminium i tworzyw sztucznych.

Dzięki **mocnemu silnikowi DC z kontrolą prądu** oraz **dwustopniowej przekładni**, wiertarko-frezarka zapewnia płynną i stabilną pracę nawet przy dużych obciążeniach.

Żeliwna konstrukcja, prowadnice typu jaskółczy ogon i **wysoka współosiowość wrzeciona (0,015 mm)** gwarantują doskonałą dokładność i powtarzalność obróbki.

Maszyna wyróżnia się również **bezpieczeństwem i komfortem użytkowania** – posiada wyłącznik awaryjny, osłonę z mikroprzełącznikiem oraz oświetlenie LED, które poprawia widoczność pola roboczego.

Dodatkowym atutem jest **przygotowanie pod montaż cyfrowych liniałów pomiarowych** w osiach X, Y i Z, co umożliwia łatwą rozbudowę urządzenia o system DRO.

OPTIMUM MH22V to wiertarko-frezarka klasy premium, która zapewnia **wysoką jakość pracy, długą żywotność i pełną kontrolę nad każdym detalem obróbki**.

[Karta produktu](#)

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	143 kg
Wymiary	74.5 × 65 × 95 cm

MARKA

OPTIMUM

