tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

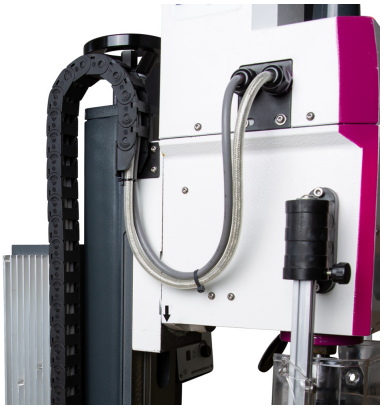
WIERTARKO- FREZARKA Z ELEKTRONICZNYM BEZSTOPNIOWYM NAPĘDEM OPTIMILL MH20VL /230V/1PH/50HZ OPTIMUM 3338132

~~9,113.00 zł~~ **8,549.00 zł**

Wiertarko-frezarka OPTIMUM MH20VL 230V z silnikiem DC, głowicą odchylaną ±60°, stołem krzyżowym i przygotowaniem pod system DRO5. Precyzja i niezawodność w kompaktowej formie.

SKU: 3338132

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

TIMUM OPTIMILL MH20VL / 230V / 1PH / 50HZ – PRECYZYJNA WIERTARKO-FREZARKA STOŁOWA

OPTIMUM MH20VL to precyzyjna i solidna wiertarko-frezarka stołowa zaprojektowana z myślą o warsztatach, zakładach produkcyjnych i pracowniach narzędziowych. Maszyna gwarantuje wyjątkową dokładność i płynność pracy dzięki wysokiej jakości komponentom oraz przemyślanej konstrukcji opartej na żeliwnych elementach.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Wysoka współosiowość wrzeciona (≤ 0,015 mm) dzięki łożyskom stożkowym
- Silnik DC z dwustopniowym przełożeniem i elektronicznym monitorowaniem prądu
- Udoskonalony układ elektryczny z płytkami EMC i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Elektronika bezpieczeństwa w wersji 24 V
- Masywny stół krzyżowy z rowkami teowymi i regulowanymi żebrami
- Regulowane ograniczniki krańcowe – idealne do seryjnej pracy
- Stabilna prowadnica typu jaskółczy ogon z regulacją luzu
- Głowica frezująca i wiercąca z odchyleniem ±60°
- Obrót prawo/lewo
- Oświetlenie robocze LED
- Tarcza ochronna z mikroprzełącznikiem zapewniająca bezpieczeństwo pracy

• Przygotowanie pod montaż cyfrowego wskaźnika położenia **DRO5**

• Zamykany wyłącznik główny

ZASTOSOWANIE:

• Obróbka metali, aluminium, mosiądzu i tworzyw sztucznych
• Warsztaty, pracownie techniczne, ślusarnie
• Precyzyjne wiercenie, frezowanie i gwintowanie

DANE TECHNICZNE:

• Długość: 770 mm
• Szerokość / głębokość: 714 mm
• Wysokość: 917 mm
• Waga (netto): 99 kg
• Moc silnika napędowego: 750 W
• Napięcie przyłączeniowe: 230 V.
• Faza (n): 1 Ph
• Częstotliwość sieci: 50 Hz
• Maks. Rozmiar głowicy tnącej: 52 mm
• Frez trzpieniowy rozmiar maksymalny: 20 mm
• Rzut pionowy wrzeciona: 170 mm
• Pionowe mocowanie wrzeciona: MK 2
• Zakres prędkości wrzeciona pionowego: 100 - 3000
• Wrzeciono pionowe Liczba zakresów prędkości: 2
• Regulacja prędkości wrzeciona pionowego: elektronicznie
• Pozioma długość frezowania: 700 mm
• Pozioma szerokość frezowania: 180 mm
• Odległość wrzeciona pionowego: poziomy stół frezarski min. 255 mm
• Poziomy stół frezujący Rozmiar rowków teowych: 12 mm
• Pozioma liczba rowków teowych stołu frezującego: 3
• Pozioma odległość między rowkami teowymi stołu frezującego: 63 mm
• Poziomy stół frezarski: max. 50 kg
• Przesuw osi X ręcznie: 480 mm
• Przesuw osi Y ręcznie: 175 mm
• Przesuw osi Z ręcznie: 210 mm
• Wydajność wiercenia w stali: (S235JR) 16 mm

• Ciągłe wiercenie w stali: (S235JR) 12 mm
• Głowica frezarska z zakresem toczenia wrzeciona pionowego Płaszczyzna: Z - X
• Średnica wrzeciona pionowego wrzeciona: 60 mm

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM MH20VL

Model **MH20VL** to połączenie **precyzji, bezpieczeństwa i ergonomii**.
Dzięki mocnemu silnikowi DC, solidnemu wrzecionu i wysokiej jakości łożyskowaniu, zapewnia idealne warunki do obróbki metalu, aluminium i tworzyw.
Ulepszony układ elektryczny i konstrukcja żeliwna gwarantują **stabilną, cichą pracę oraz długą żywotność** maszyny.
To niezawodne urządzenie do warsztatów, serwisów i małych zakładów, w których liczy się **dokładność i powtarzalność obróbki**.

Karta produktu

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	117 kg
Wymiary	77 × 71.4 × 91.7 cm

MARKA

OPTIMUM