



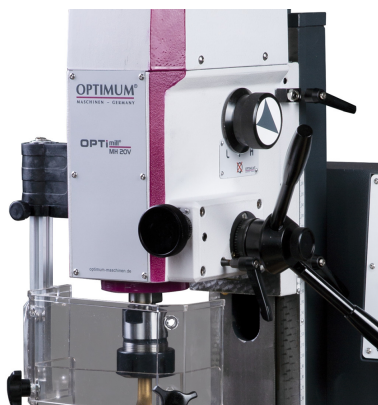
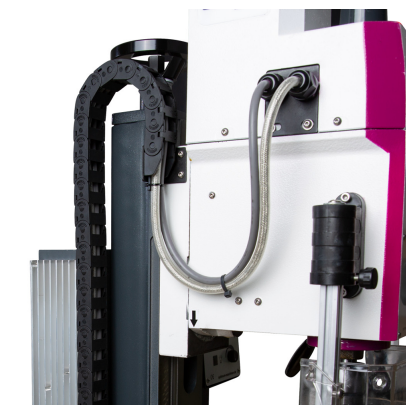
**WIERTARKO- FREZARKA Z
ELEKTRONICZNYM BEZSTOPNIOWYM
NAPĘDEM OPTIMILL MH20VL
/230V/1PH/50HZ OPTIMUM 3338132**

9,113.00 zł 8,549.00 zł

Wiertarko-frezarka OPTIMUM MH20VL 230V z silnikiem DC, głowicą odchylaną $\pm 60^\circ$, stołem krzyżowym i przygotowaniem pod system DRO5. Precyzja i niezawodność w kompaktowej formie.

SKU: 3338132

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

TIMUM OPTIMILL MH20VL / 230V / 1PH / 50HZ - PRECYZYJNA WIERTARKO-FREZARKA STOŁOWA

OPTIMUM MH20VL to precyzyjna i solidna wiertarko-frezarka stołowa zaprojektowana z myślą o warsztatach, zakładach produkcyjnych i pracowniach narzędziowych. Maszyna gwarantuje wyjątkową dokładność i płynność pracy dzięki wysokiej jakości komponentom oraz przemysłanej konstrukcji opartej na żeliwnych elementach.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Wysoka współosiowość wrzeciona ($\leq 0,015$ mm) dzięki łożyskom stożkowym
- Silnik DC z dwustopniowym przełożeniem i elektronicznym monitorowaniem prądu
- Udoskonalony układ elektryczny z płytkami EMC i zabezpieczeniem przeciążeniowym
 - Elektronika bezpieczeństwa w wersji 24 V
- Masywny stół krzyżowy z rowkami teowymi i regulowanymi żebrami
 - Regulowane ograniczniki krańcowe – idealne do seryjnej pracy
 - Stabilna prowadnica typu jaskółczy ogon z regulacją luzu
 - Głowica frezująca i wiercąca z odchyleniem $\pm 60^\circ$
 - Obrót prawo/lewo
 - Oświetlenie robocze LED
- Tarcza ochronna z mikroprzełącznikiem zapewniająca bezpieczeństwo pracy

- Przygotowanie pod montaż cyfrowego wskaźnika położenia **DRO5**
- Zamykany wyłącznik główny

ZASTOSOWANIE:

- Obróbka metali, aluminium, miedzi i tworzyw sztucznych
 - Warsztaty, pracownie techniczne, ślusarnie
- Precyzyjne wiercenie, frezowanie i gwintowanie

DANE TECHNICZNE:

- Długość: 770 mm
- Szerokość / głębokość: 714 mm
 - Wysokość: 917 mm
 - Waga (netto): 99 kg
- Moc silnika napędowego: 750 W
- Napięcie przyłączeniowe: 230 V.
 - Faza (n): 1 Ph
 - Częstotliwość sieci: 50 Hz
- Maks. Rozmiar głowicy tnącej: 52 mm
- Frez trzpieniowy rozmiar maksymalny: 20 mm
 - Rzut pionowy wrzeciona: 170 mm
 - Pionowe mocowanie wrzeciona: MK 2
- Zakres prędkości wrzeciona pionowego: 100 - 3000
 - Wrzeciono pionowe Liczba zakresów prędkości: 2
- Regulacja prędkości wrzeciona pionowego: elektronicznie
 - Pozioma długość frezowania: 700 mm
 - Pozioma szerokość frezowania: 180 mm
- Odległość wrzeciona pionowego: poziomy stół frezarski min. 255 mm
 - Poziomy stół frezujący Rozmiar rowków teowych: 12 mm
 - Pozioma liczba rowków teowych stołu frezującego: 3
- Pozioma odległość między rowkami teowymi stołu frezującego: 63 mm
 - Poziomy stół frezarski: max. 50 kg
 - Przesuw osi X ręcznie: 480 mm
 - Przesuw osi Y ręcznie: 175 mm
 - Przesuw osi Z ręcznie: 210 mm
- Wydajność wiercenia w stali: (S235JR) 16 mm

- Ciągłe wiercenie w stali: (S235JR) 12 mm
- Głowica frezarska z zakresem toczenia wrzeciona pionowego Płaszczyzna: Z - X
- Średnica wrzeciona pionowego wrzeciona: 60 mm



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM MH20VL

Model **MH20VL** to połączenie **precyzji, bezpieczeństwa i ergonomii**.

Dzięki mocnemu silnikowi DC, solidnemu wrzecionu i wysokiej jakości łożyskowaniu, zapewnia idealne warunki do obróbki metalu, aluminium i tworzyw.

Ulepszony układ elektryczny i konstrukcja żeliwna gwarantują **stabilną, cichą pracę oraz długą żywotność** maszyny.

To niezawodne urządzenie do warsztatów, serwisów i małych zakładów, w których liczy się **dokładność i powtarzalność obróbki**.

[Karta produktu](#)

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	117 kg
Wymiary	77 × 71.4 × 91.7 cm

MARKA

OPTIMUM

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY