tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

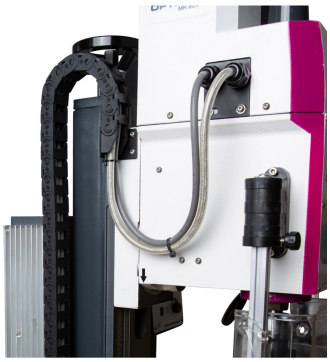
WIERTARKO- FREZARKA Z ELEKTRONICZNYM BEZSTOPNIOWYM NAPĘDEM MH20V /230V/1PH/50HZ OPTIMUM 3338131

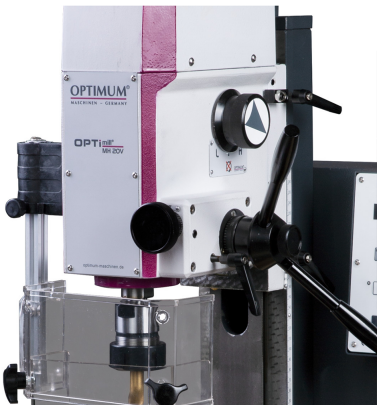
~~8,584.00 zł~~ 8,364.00 zł

Precyzyjna frezarka OPTIMUM MH20V z silnikiem DC i przekładnią dwustopniową. Głowica odchylana ±60°, układ 24 V, masywny stół krzyżowy, tarcza ochronna z mikroprzełącznikiem i przygotowanie pod cyfrowy odczyt.

SKU: 3338131

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

FREZARKA OPTIMUM OPTIMILL MH20V / 230V / 1PH 3338131

OPTIMUM OPTImill MH20V to precyzyjna frezarka stołowa przeznaczona do obróbki metali, aluminium oraz tworzyw sztucznych. Dzięki masywnej konstrukcji i wysokiej jakości komponentom zapewnia bezwibracyjną, dokładną pracę.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Dokładność współosiowości ≤ 0,015 mm dzięki łożyskom stożkowym
- Dwustopniowa przekładnia z mocnym silnikiem DC i kontrolą prądu
- Filtr powietrza chroniący silnik przed przegrzaniem
- Układ elektryczny 24 V z ochroną EMC i sterowaniem przekaźnikowym
- Odchylana głowica o ±60° do wiercenia i frezowania pod kątem
- Stabilny stół krzyżowy z rowkami T, kanałami chłodziwa i ogranicznikami
- Regulowane prowadnice w kształcie jaskółczego ogona

- Tarcza ochronna z mikroprzełącznikiem oraz lampa oświetleniowa
- Przygotowanie pod cyfrowy odczyt położenia DRO5 (osie X i Y)
- Zamykany wyłącznik główny i wyłącznik awaryjny

ZASTOSOWANIE:

Frezarka **OPTIMUM MH20V** znajduje zastosowanie w warsztatach, pracowniach i zakładach produkcyjnych. Doskonale nadaje się do:

- frezowania i wiercenia w metalach i tworzywach,
- wykonywania prototypów i elementów precyzyjnych,
- obróbki pod kątem dzięki odchylanej głowicy,
- zastosowań warsztatowych i edukacyjnych.

W ZAKRESIE DOSTAWY:

- Narzędzia do obsługi maszyny.

DANE TECHNICZNE:

WYMIARY I WAGA:

- Długość: 750 mm
- Szerokość/głębokość: 650 mm
- Wysokość: 820 mm
- Waga: 94 kg

GŁOWICA WIERCĄCO-WIERCĄCA:

- Zakres obrotu głowicy frezującej: 60°

WYDAJNOŚĆ WIERCENIA I FREZOWANIA:

- Stal o podwyższonej wytrzymałości na wiercenie (S235JR): 16 mm
- Wielkość głowicy tnącej maks: 52 mm
- Wielkość młyna końcowego max: 20 mm
- Wydajność ciągłego wiercenia stal (S235JR): 12 mm

DANE ELEKTRYCZNE:

- Napięcie zasilania: 230 V
- Częstotliwość sieci: 50 Hz

STÓŁ FREZARSKI POZIOMY:

- Stół do frezowania poziomego Długość: 510 mm
- Szerokość poziomego stołu frezarskiego: 180 mm
- Stół do poziomego frezowania rowków T Wielkość: 12 mm
- Stół do poziomego frezowania T-slots Ilość: 3
- Stół do poziomego frezowania rowków T Odstępy między nimi: 63 mm
- Stół do frezowania poziomego Obciążenie maks: 40 kg

TABELA KRZYŻOWA:

- Odległość wrzeciono pionowe - stół krzyżowy: 255 mm

NORMY I DOPUSZCZENIA:

- Standard: DIN EN 55011
- Klasa EMC: C2

ŚCIEŻKA POPRZECZNA:

- Podręcznik podróżowania po osi X: 280 mm
- Podręcznik podróżowania po osi Y: 175 mm
- Podręcznik podróżowania po osi Z: 210 mm

WRZECIONO PIONOWE:

- Pionowa głębokość wrzeciona Gardło wrzeciona: 170 mm
- Pionowe wrzeciono Uchwyt wrzeciona: MT 2
- Wrzeciono pionowe Zakres prędkości obrotowej: 100 – 3000min^{-1}
- Wrzeciono pionowe Liczba zakresów prędkości obrotowej: 2
- Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona pionowego: regulowane elektronicznie
- Wrzeciono pionowe Średnica Pinole: 60 mm
- Pionowy skok pinoli wrzeciona: 50 mm

- Silnik napędowy z pionowym wrzecionem napędowym 30 % pracy S6: 0,75kW

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMILL MH20V:

- precyzyjna obróbka i duża stabilność
- silnik DC z dwustopniową przekładnią
- odchylana głowica i mikroregulacja
- nowoczesny układ elektryczny 24 V
- przygotowanie pod cyfrowy odczyt pozycji

Karta produktu

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	117 kg
Wymiary	75 × 65 × 82 cm

MARKA

OPTIMUM