tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

## WIERTARKO- FREZARKA OPTIMILL BF20 VARIO / 230V / 1PH OPTIMUM 3338120

~~8,313.00 zł~~ 7,760.00 zł

**Precyzyjna wiertarko-frezarka OPTIMUM BF20 Vario** z silnikiem DC i przekładnią dwustopniową. Głowica odchylana ±90°, prowadnice jaskółczego ogona, filtr EMC, układ 24 V i tarcza ochronna z mikroprzełącznikiem.

---

**SKU:** 3338120

## GALERIA ZDJĘĆ

## OPIS PRODUKTU

# WIERTARKO-FREZARKA OPTIMUM OPTIMILL BF20 VARIO / 230V / 1PH, 3338120

**OPTIMUM OPTImill BF20 Vario** to precyzyjna i niezawodna **wiertarko-frezarka stołowa**, idealna do profesjonalnej obróbki metalu, aluminium oraz tworzyw sztucznych. Dzięki mocnemu silnikowi DC, dwustopniowej przekładni i odchylanej głowicy ±90°, umożliwia precyzyjne wiercenie i frezowanie pod różnymi kątami.

## NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Wrzeciono z możliwością regulacji luzów dzięki nakrętkom regulacyjnym
- Stabilna prowadnica jaskółczego ogona, szlifowana i skrobana z regulowanymi żebrami
- Filtr EMC klasy B – ochrona elektroniki przed zakłóceniami
- Wszystkie prowadnice precyzyjnie szlifowane i smarowane (kieszenie olejowe)
- Dwustopniowa przekładnia dla wydajnego przenoszenia mocy
- Silnik DC z ciągłym monitorowaniem prądu
- Głowica frezarsko-wiertarska odchylana o ±90°
- Dwurzędowe łożyska skośne w osiach, regulowane bez luzu
- Układ elektryczny bezpieczeństwa 24 V
- Tarcza ochronna z mikroprzełącznikiem, chroniąca operatora przed wiórami

## ZASTOSOWANIE:

Wiertarko-frezarka **OPTIMUM BF20 Vario** znajduje zastosowanie w warsztatach, serwisach i zakładach produkcyjnych. Doskonale sprawdza się do:

- precyzyjnego wiercenia i frezowania,
- obróbki elementów pod kątem,

• produkcji prototypów, narzędzi i detali metalowych,

• zastosowań warsztatowych i edukacyjnych.

## W ZAKRESIE DOSTAWY:

• Trzpień stożkowy MK 2, B16
• Drążek pociągowy M 10
• Narzędzie do obsługi

## DANE TECHNICZNE:

• Wymiary i wagi:
• Długość ok.: 745 milimetrów
• Szerokość/głębokość ok.: 565 milimetrów
• Wysokość ok.: 935 mm
• Waga ok.: 103 kg
• Wydajność wiercenia/mielenia:
• Maksymalny rozmiar głowicy frezu: 63 mm
• Frez do frezowania z wałem o rozmiarze maks.: 20 milimetrów
• Stal wydajności wiercenia (S235JR): 16 mm
• Stal o ciągłej wydajności wiercenia (S235JR): 12 mm
• Dane elektryczne:
• Napięcie zasilania: 230 V
• Częstotliwość sieciowa: 50 Hz
• Stół frezujący poziomy:
• Długość stołu: 510 mm
• Szerokość stołu: 180 milimetrów
• Min. prześwit wrzeciona pionowego - stół frezujący: 0 mm
• Maksymalny prześwit wrzeciona pionowego - stół frezujący: 375 mm
• Rozmiar rowka T: 12 mm
• Numer rowka T: 3
• Rozstaw rowka T: 63 mm
• Maks. Nośność: 50 kg
• Podróż:

• Instrukcja obsługi osi X: 280
• Instrukcja obsługi osi Y: 175 mm
• Instrukcja obsługi osi Z: 280 mm
• Wrzeciono pionowe:
• Zasięg: 185 milimetrów
• Chuck wrzecionowy: MT 2 / M 10
• Zakres prędkości: 90 – 1480 $min^{-1}$
• Zakres prędkości wyjaśnienia: M 10: 150 – 3000 $min^{-1}$
• Liczba biegów: 2
• Kontrola prędkości: regulowany elektronicznie
• Pasek dokręcający: M10
• Normalna praca wrzeciona pionowego: 0,85 kW
• Obrotowa głowica frezu frezu Z - X samolot: ± 90 °
• Uderzenie Quilla: 50 milimetrów

## DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMILL BF20 VARIO:

• Wysoka precyzja i płynność pracy

• Odchylana głowica ±90°

• Silnik DC z przekładnią dwustopniową

• Solidne prowadnice jaskółczego ogona

• Zabezpieczenia: filtr EMC, mikroprzełącznik, układ 24 V

## DODATKOWE INFORMACJE

| | |
|---|---|
| **Waga** | 130 kg |
| **Wymiary** | 74.5 × 56.5 × 93.5 cm |

**MARKA**

**OPTIMUM**