



**WIERTARKO- FREZARKA OPTIMILL
BF20 VARIO / 230V / 1PH OPTIMUM
3338120**

~~8,313.00 zł~~ 7,760.00 zł

**Precyzyjna wiertarko-frezarka
OPTIMUM BF20 Vario** z silnikiem DC i
przekładnią dwustopniową. Głowica
odchylana $\pm 90^\circ$, prowadnice jaskółczego
ogona, filtr EMC, układ 24 V i tarcza
ochronna z mikroprzełącznikiem.

SKU: 3338120

GALERIA ZDJEĆ



OPIS PRODUKTU

**WIERTARKO-FREZARKA OPTIMUM OPTIMILL BF20 VARIO / 230V /
1PH, 3338120**

OPTIMUM OPTImill BF20 Vario to precyzyjna i niezawodna **wiertarko-frezarka stołowa**, idealna do profesjonalnej obróbki metalu, aluminium oraz tworzyw sztucznych. Dzięki mocnemu silnikowi DC, dwustopniowej przekładni i odchylanej głowicy $\pm 90^\circ$, umożliwia precyzyjne wiercenie i frezowanie pod różnymi kątami.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Wrzeciono z możliwością regulacji luzów dzięki nakrętkom regulacyjnym
- Stabilna prowadnica jaskółczego ogona, szlifowana i skrobana z regulowanymi żebrami
 - Filtr EMC klasy B – ochrona elektroniki przed zakłóceniami
- Wszystkie prowadnice precyzyjnie szlifowane i smarowane (kieszenie olejowe)
 - Dwustopniowa przekładnia dla wydajnego przenoszenia mocy
 - Silnik DC z ciągłym monitorowaniem prądu
 - Głowica frezarsko-wiertarska odchylana o $\pm 90^\circ$
 - Dwurzędowe łożyska skośne w osiach, regulowane bez luzu
 - Układ elektryczny bezpieczeństwa 24 V
- Tarcza ochronna z mikroprzełącznikiem, chroniąca operatora przed wiórami

ZASTOSOWANIE:

Wiertarko-frezarka **OPTIMUM BF20 Vario** znajduje zastosowanie w warsztatach, serwisach i zakładach produkcyjnych. Doskonale sprawdza się do:

- precyzyjnego wiercenia i frezowania,
- obróbki elementów pod kątem,

- produkcji prototypów, narzędzi i detali metalowych,
- zastosowań warsztatowych i edukacyjnych.

W ZAKRESIE DOSTAWY:

- Trzpień stożkowy MK 2, B16
 - Drażek pociągowy M 10
 - Narzędzie do obsługi

DANE TECHNICZNE:

- Wymiary i wagi:
 - Długość ok.: 745 milimetrów
- Szerokość/głębokość ok.: 565 milimetrów
 - Wysokość ok.: 935 mm
 - Waga ok.: 103 kg
- Wydajność wiercenia/mielenia:
 - Maksymalny rozmiar głowicy frezu: 63 mm
- Frez do frezowania z wałem o rozmiarze maks.: 20 milimetrów
 - Stal wydajności wiercenia (S235JR): 16 mm
- Stal o ciągłej wydajności wiercenia (S235JR): 12 mm
 - Dane elektryczne:
 - Napięcie zasilania: 230 V
 - Częstotliwość sieciowa: 50 Hz
 - Stół frezujący poziomy:
 - Długość stołu: 510 mm
 - Szerokość stołu: 180 milimetrów
- Min. prześwit wrzeciona pionowego - stół frezujący: 0 mm
- Maksymalny prześwit wrzeciona pionowego - stół frezujący: 375 mm
 - Rozmiar rowka T: 12 mm
 - Numer rowka T: 3
 - Rozstaw rowka T: 63 mm
 - Maks. Nośność: 50 kg
 - Podróż:

- Instrukcja obsługi osi X: 280
- Instrukcja obsługi osi Y: 175 mm
- Instrukcja obsługi osi Z: 280 mm
 - Wrzeciono pionowe:
 - Zasięg: 185 milimetrów
- Chuck wrzecionowy: MT 2 / M 10
- Zakres prędkości: 90 – 1480 min⁻¹
- Zakres prędkości wyjaśnienia: M 10: 150 – 3000 min⁻¹
 - Liczba biegów: 2
- Kontrola prędkości: regulowany elektronicznie
 - Pasek dokręcający: M10
- Normalna praca wrzeciona pionowego: 0,85 kW
- Obrotowa głowica frezu frezu Z - X samolot: $\pm 90^\circ$
 - Uderzenie Quilla: 50 milimetrów



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMILL BF20 VARIO:

- Wysoka precyzja i płynność pracy
 - Odchylana głowica $\pm 90^\circ$
- Silnik DC z przekładnią dwustopniową
- Solidne prowadnice jaskółczego ogona
- Zabezpieczenia: filtr EMC, mikroprzełącznik, układ 24 V

DODATKOWE INFORMACJE

Waga

130 kg

Wymiary

74.5 × 56.5 × 93.5 cm

MARKA

OPTIMUM

