



WIERTARKA WIELOWRZECIONOWA PÓŁAUTOMATYCZNA MS LINE 704 MAGGI

Maggi MS 704 to innowacyjna wiertarka wielowrzecionowa zaprojektowana do szybkiej i precyzyjnej produkcji mebli nieseryjnych. Włoska jakość, opatentowane rozwiązania i pełna ergonomia pracy. Wielowrzecionowa wiertarka meblowa z uchylną głowicą, szybkozmiennymi wrzecionami i precyzyjną regulacją. Niezawodna maszyna do produkcji mebli.

SKU: MS 704

GALERIA ZDJEĆ





OPIS PRODUKTU

WIERTARKA WIELOWRZECIONOWA MAGGI MS 704 - REWOLUCJA W PRODUKCJI MEBLI NIESERYJNYCH

Maggi MS 704 to pierwsza na świecie **jednogłowicowa wiertarka wielowrzecionowa**, zaprojektowana z myślą o **szybkiej i elastycznej produkcji mebli nieseryjnych**. Włoska marka **Maggi Technology** połączyła w tym modelu **innowacyjną konstrukcję, precyzję i wygodę obsługi**, tworząc maszynę, która skraca czas pracy i eliminuje konieczność przetrząbania.

Urządzenie wyposażone jest w **23-wrzecionową głowicę** o stałym rozstawie 32 mm (704 mm szerokości roboczej) oraz **opatentowaną ramę przymiarową o długości 1500 mm**, umożliwiającą obróbkę materiałów o długości do 3000 mm. Dzięki temu MS 704 idealnie nadaje się do pracy z dużymi formatami, zachowując pełną precyzję i stabilność.

ZALETY:

- **Wiertła wymieniane na szybkołączach** – błyskawiczna zmiana narzędzi, bez strat czasu.
- **Pneumatyczna regulacja kąta głowicy (0°-90°)** – szybkie wiercenie poziome i pionowe.
- **Regulacja wysokości belki dociskowej** – obróbka elementów o grubości do 200 mm.

- **System Spiralny (opatentowany)** – szybka regulacja głębokości wiercenia.
- **Rama przymiarowa 1500 mm** – praca niezależna od systemu 32 mm, swobodna obróbka do 3 m długości.
- **Stalowy stół roboczy** – stabilność i trwałość konstrukcji.
- **Solidne dociski pneumatyczne** z zaworami bezpieczeństwa – pewne mocowanie paneli.
- **Zgodność ze standardami CE** – bezpieczeństwo i niezawodność użytkowania.

GŁÓWNE CECHY MASZYNY MAGGI MS 704:

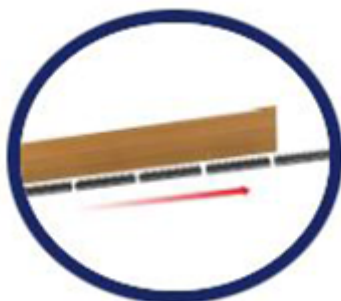
- **Szybka wymiana wiertel na szybkołączach** – błyskawiczna zmiana narzędzi bez przestoju w pracy.
- **Standardowy rozstaw osi 32 mm** – pełna kompatybilność z systemem meblarskim.
- **Pneumatyczna regulacja kąta głowicy od 0° do 90°** – łatwe przejście między wierceniem pionowym a poziomym.
- **Solidny, stalowy stół roboczy** – gwarancja stabilności i precyzji obróbki nawet przy dużych elementach.
- **Przygotowana do podłączenia odciągu trocin** – czyste, bezpieczne i ergonomiczne stanowisko pracy.
- **Wyprodukowana zgodnie z europejskimi standardami CE** – bezpieczeństwo, niezawodność i najwyższa jakość wykonania.

ZASTOSOWANIE:

- produkcja mebli nieseryjnych,

- wiercenie elementów płytowych i z litego drewna,
- szybka obróbka elementów o dużych wymiarach,
- wiercenie otworów pod zawiasy i łączenia.

SPECYFIKACJA MASZYNY:



Szybkie wiercenie poziome

Dzięki rozstawowi osi **704 mm** i dużemu stołowi roboczemu można jednocześnie obrabiać **2**

panele o szerokości 348 mm.

Szybkie wiercenie pionowe

Możliwość obróbki boków o długości **3000 mm** w **4 cyklach roboczych**.

Perfekcyjne łączenie paneli

Boczne prowadnice referencyjne, regulowane wzdłuż listwy metrycznej, wyposażone w lupę i noniusz, zapewniają operatorowi precyzyjny punkt odniesienia oraz gwarantują idealny równoległy układ wierceń.



Szybkie ustawienie

Regulacja głębokości wiercenia jest niezwykle prosta dzięki urządzeniu „**Spiral System**” oraz **automatycznemu resetowi 10 mm** dla wiercenia pionowego.

Wszechstronność

Wiercenie pod dowolnym kątem **od 0° do 90°**.

Bezpieczne mocowanie paneli

Szybko pozycjonowane **zaciski bezpieczeństwa** zapewniają maksymalną stabilność i pewne unieruchomienie obrabianego elementu podczas cyklu pracy, gwarantując najwyższą precyzję wiercenia.



Produktywność

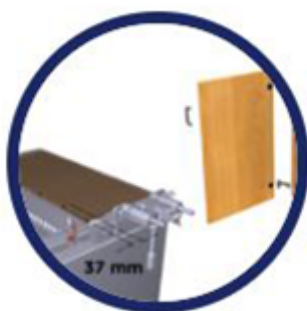
Dwukrotnie szybsza niż stołowa wiertarka.

Szybkie i precyzyjne pozycjonowanie paneli

Dzięki **dwóm aluminiowym liniałom** (1500 x 80 mm) z **4 ogranicznikami referencyjnymi**.

Tylna prowadnica

Tylna prowadnica z przesuwem **300 mm** umożliwia wiercenie otworów dokładnie na środku bocznych paneli szafy, bez potrzeby użycia długiej prowadnicy.



Stały ogranicznik do zawiasów

Stały ogranicznik **37 mm** jest niezwykle przydatny do wiercenia otworów montażowych na zawiasy w bocznych panelach.

Szybkie wiercenie otworów pod zawiasy

Możliwość zastosowania agregatów wiertarskich dostępnych typów (**BLUM, HETTICH, SALICE, GRASS**) do wiercenia **trzech otworów pod zawiasy w jednym cyklu roboczym**.

Specjalna konstrukcja do pracy z wiertłami o dużej średnicy

Grzebień został zaprojektowany z **3 stałymi pozycjami**, umożliwiającymi użycie wiertła frezowych o dużej średnicy bez konieczności dodatkowej regulacji głowicy wiertarskiej.

DANE TECHNICZNE:

- Liczba wrzecion: 23
- Odległość między sąsiednimi wrzecionami: 32 mm
- Odległość między pierwszym a ostatnim wrzecionem: 704 mm
 - Maksymalna głębokość wiercenia: 65 mm
 - Liczba docisków pneumatycznych: 2
- Maksymalna szerokość obrabianego elementu: 885 mm
- Maksymalna długość obrabianego elementu: 3 000 mm
- Maksymalna grubość obrabianego elementu: 60 mm
- Zakres wysokości docisku nad blatem: 8 – 65 mm (opcjonalnie 140 mm)
 - Moc silnika: 1,5 kW
 - Obroty silnika: 2 800 obr./min.
 - Ciśnienie robocze: 6 – 8 bar
 - Zużycie powietrza: 10 l/ cykl
 - Poziom hałasu: 76,1 dB
- Średnica króćca odciągowego: 80 mm
- Wysokość blatu roboczego: 900 mm
- Wymiary maszyny: 1 235 x 910 x 1 310 mm
 - Waga maszyny: 300 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Silnik o mocy 1,5 kW
- 2 opatentowane dociski pneumatyczne
 - 5 uchwytów szybkomocujących
- 2 aluminiowe prowadnice o długości 1500 mm z 4 ogranicznikami referencyjnymi
- 2 zdejmowane boczne prowadnice na stole roboczym, regulowane na precyzyjnych licznikach cyfrowych
 - 2 stałe ograniczniki referencyjne na 37 mm do zawiasów
 - Regulacja wysokości wiercenia na licznikach cyfrowych
- System Spiralny – opatentowane urządzenie do szybkiej regulacji głębokości wiercenia
 - Tylne prowadnica z maksymalnym przesuwem 300 mm
 - Przygotowana do podłączenia do odciągu trocin

DLACZEGO WARTO KUPIĆ MAGGI MS 704?

1. **Włoska jakość i innowacja** – Maggi Technology to lider w produkcji maszyn stolarskich od 1963 roku.
2. **Opatentowane rozwiązania** – unikalny system ramy przymiarowej i spiralnej regulacji głębokości.
3. **Wydajność bez przezbrajania** – oszczędność czasu i maksymalna produktywność.
4. **Stabilna, trwała konstrukcja** – solidny stół i aluminiowe prowadnice gwarantują precyzję.
5. **Wszechstronność zastosowania** – idealna do drewna litego, płyt MDF i elementów meblowych.

DODATKOWE INFORMACJE

MARKA

MAGGI