

WIERTARKA STOŁOWA Z NAPĘDEM PASOWYM OPTIDRILL B16 BASIC / 230V OPTIMUM 3008016

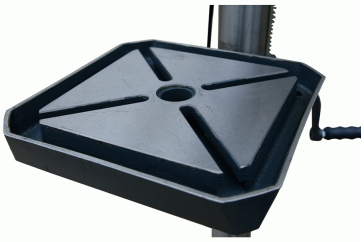
~~2,563.32 zł~~ 2,435.15 zł

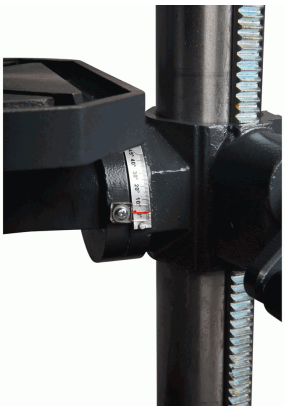
OPTIMUM B16 Basic – precyzyjna wiertarka stołowa 230V z przechylnym stołem ±45°, ogranicznikiem głębokości i osłoną bezpieczeństwa.

SKU: 3008016

GALERIA ZDJĘĆ







OPIS PRODUKTU

OPTIMUM OPTIDRILL B16 BASIC / 230V – KOMPAKTOWA WIERTARKA STOŁOWA DO METALU I DREWNA

OPTIMUM B16 Basic to solidna, kompaktowa **wiertarka stołowa 230V** przeznaczona do

precyzyjnych prac wiercących w metalu, aluminium, tworzywach sztucznych i drewnie. Idealna do warsztatów, garaży oraz prac serwisowych, gdzie liczy się dokładność i niezawodność w codziennym użytkowaniu.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

• **Wysoka precyzja wykonania** – gwarantowana współosiowość poniżej **0,03 mm**, mierzona w tulei wrzeciona

• **Precyzyjny stół wiertarski** z możliwością przechyłu o **±45°**, pozwala na wiercenie pod kątem

• **Stabilna, żeliwna konstrukcja** zapewnia cichą i bezwibracyjną pracę

• **Ogranicznik głębokości wiercenia** – gwarantuje powtarzalność odwiertów

• **Osłona bezpieczeństwa** chroni operatora przed wiórami i obracającymi się elementami

• **Przycisk awaryjny typu „grzybek”** – natychmiastowe zatrzymanie maszyny w razie potrzeby

• **Napięcie zasilania 230V** – możliwość pracy w każdym standardowym warsztacie

• **Łatwa obsługa i regulacja** dla początkujących i profesjonalistów

ZASTOSOWANIE:

Wiertarka stołowa **OPTIMUM B16 Basic** przeznaczona jest do:

• warsztatów i serwisów technicznych,

• prac ślusarskich i modelarskich,

• precyzyjnych odwiertów w metalu, aluminium i drewnie,

• szkół technicznych i domowych pracowni.

Świetnie sprawdza się jako **podstawowe urządzenie do dokładnych prac montażowych i naprawczych**.

ZAKRES DOSTAWY:

• Uchwyt wiertarski samozaciskowy
• Stożek Morse’a MK2
• Kamienie teowe

DANE TECHNICZNE:

• Napięcie elektryczne 230 V / 1 Ph ~50 Hz
• Moc silnika 450 W

WYDAJNOŚĆ WIERCENIA:

• Średnica wiercenia w stali (S235JR) Ø 15,5 mm
• Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR) Ø 14 mm

MOCOWANIE WRZECIONA:

• Odległość wrzeciona od kolumny 125 mm
• Mocowanie we wrzecionie MK 2
• Wysuw tulei wrzeciona 65 mm

PRĘDKOŚCI OBROTOWE:

• Zakres prędkości wrzeciona 660 – 2.500 min-1
• Liczba stopni 5 stopni

STÓŁ WIERTARSKI:

• Wymiary stołu roboczego długość x szerokość 200 x 200 mm
• Szerokość rowka teowego 14 mm
• Przechył / Obrót stołu roboczego ± 45° / 360°
• Odstęp wrzeciono – stół wiertarski max. 390 mm

PODSTAWA MASZYNY:

• Powierzchnia robocza podstawy maszyny długość x szerokość 160 x 170 mm
• Odstęp wrzeciono – podstawa maszyny max. 525 mm

WYMIARY:

• Długość x szerokość x wysokość 510 x 270 x 820 mm
• Waga 36 kg

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU:

• Uchwyt wiertarski samozaciskowy
• Stożek Morse’a MK2
• Kamienie teowe



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM B16 BASIC:

To **kompaktowa, niezawodna wiertarka stołowa**, łącząca prostotę obsługi z precyzją wykonania.
Dzięki **stabilnej konstrukcji, dokładności <0,03 mm i osłonie bezpieczeństwa** jest idealnym wyborem dla majsterkowiczów i profesjonalistów ceniących niemiecką jakość marki **OPTIMUM**.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	36 kg
Wymiary	51 × 27 × 82 cm

MARKA

OPTIMUM

OPTIMUM – NIEMIECKA PRECYZJA W OBRÓBCE METALU

Optimum Maschinen Germany to niemiecka marka z wieloletnim doświadczeniem, specjalizująca się w produkcji maszyn i urządzeń do obróbki metalu. Od ponad 20 lat oferuje solidny, precyzyjny sprzęt przeznaczony zarówno do warsztatów hobbystycznych, jak i profesjonalnych zakładów produkcyjnych oraz serwisów.

W ofercie Elmat Sklep znajdziesz wybrane maszyny Optimum, m.in. wiertarki stołowe i kolumnowe, wiertarko-frezarki, piły taśmowe, szlifierki oraz inne obrabiarki do metalu. Wszystkie urządzenia charakteryzują się solidną konstrukcją, wysoką dokładnością wykonania oraz bardzo dobrym stosunkiem jakości do ceny.

Maszyny Optimum łączą niemieckie standardy projektowania i kontroli jakości z praktyczną, niezawodną budową, dzięki czemu są chętnie wybierane przez użytkowników ceniących trwałość i precyzję pracy.

OPTIMUM – KIEDY LICZY SIĘ SOLIDNOŚĆ I PRECYZJA OBRÓBKI METALU.