WIERTARKA STOŁOWA Z NAPĘDEM PASOWYM DQ18 / 230V/1PH/50HZ OPTIMUM 3191042

~~2,028.00 zł~~ **1,902.00 zł**

Wiertarka stołowa OPTIMUM DQ18 230V z precyzyjnym stołem odchylanym ±45°, paskiem klinowym GATES i dokładnością współosiowości <0,03 mm.

SKU: 3191042

GALERIA ZDJĘĆ

OPIS PRODUKTU

OPTIMUM OPTIDRILL DQ18 / 230V / 1PH / 50HZ – WIERTARKA STOŁOWA DO PRECYZYJNYCH WIERCEŃ

OPTIMUM DQ18 to solidna i precyzyjna **wiertarka stołowa**, zaprojektowana z myślą o profesjonalnych użytkownikach, którzy oczekują wysokiej dokładności, trwałości i bezpieczeństwa pracy.
Dzięki stabilnej, żeliwnej konstrukcji i nowoczesnym rozwiązaniom mechanicznym zapewnia **dokładne wiercenie w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych**, sprawdzając się zarówno w warsztatach, jak i w zakładach przemysłowych.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Gwarantowana dokładność współosiowości: **< 0,03 mm** (mierzona w tulei wiertarskiej)
- **Precyzyjne łożyska kulkowe** zapewniają płynną i cichą pracę
- **Oddzielny wyłącznik awaryjny** i bezpieczna instalacja 24 V DC
- **Skala pomiarowa głębokości wiercenia** dla precyzyjnych ustawień
- **Stół wiertarski odchylany ±45° i obracany 360°**, z ukośnymi rowkami T i rynną chłodzącą
- **Jednoczęściowa dźwignia pinoli** z odlewu aluminiowego z uchwytami SoftGrip
- **Szybkomocujący uchwyt wiertarski** w standardzie
- **Pasek klinowy GATES** – trwały, elastyczny i cichy w pracy
- **Maszyna o dużej podstawie** z rowkami teowymi i mocnym żebrowaniem dla stabilności

ZASTOSOWANIE:

Wiertarka **OPTIMUM DQ18** doskonale sprawdza się w:

- warsztatach ślusarskich i mechanicznych,
- zakładach produkcyjnych i serwisowych,
- pracowniach technicznych i narzędziowych,
- warsztatach hobbystycznych i modelarskich,
- szkołach technicznych oraz ośrodkach szkoleniowych.

Przeznaczona do **wiercenia, rozwiercania i pogłębiania otworów** w stali, aluminium, drewnie oraz tworzywach sztucznych.

ZAKRES DOSTAWY:

- Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski 1-16 mm
- Stożek Morse’a MK 2 / B16
- Narzędzia

DANE TECHNICZNE:

- Średnica kolumny 60 mm
- Wysokość (produktu) ok. 849 mm
- Długość (produktu) ok. 568 mm
- Waga (netto) ok. 28,5 kg
- Szerokość/głębokość (produkt) ok. 319 mm

WYDAJNOŚĆ WIERCENIA:

- Zdolność wiercenia w stali (S235JR) 15,9 mm
- Stal o wydajności wiercenia ciągłego (S235JR) 14 mm

STÓŁ WIERTARSKI:

- Stół wiertarski Powierzchnia robocza Długość 200 mm
- Obrót stołu wiertniczego 360°
- Stół wiertarski Powierzchnia robocza Szerokość 200 mm
- Nachylenie stołu wiertniczego ± 45°
- Stół wiertarski Rodzaj rowków teowych przekątna
- Stół do wiercenia pod kątem nośności 12 kg
- Stół wiertarski T-slots
- Rozmiar 14 mm
- Wrzeciono dystansowe - stół wiertarski max. 319 mm
- Stół wiertarski T-sloty Liczba 2

ZAKRES PRĘDKOŚCI:

- Zakres prędkości 600 – 2400min^{-1}
- Liczba zakresów prędkości 5 etapów

DANE ELEKTRYCZNE:

- Moc silnika napędowego 0,45 kW
- Częstotliwość sieci 50 Hz
- Napięcie zasilania 230 V

PODSTAWA MASZYNY:

- Wrzeciono dystansowe - stopa maszyny max. 518 mm
- Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Szerokość 143 mm
- Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Długość 145 mm

WRZECIONO:

- Uderzenie rękawa 65 mm
- Zaproszenie 127 mm
- Uchwyt wrzeciona MT 2

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM DQ18:

Model **DQ18** wyróżnia się **niezawodnością, solidną budową i wyjątkową dokładnością obróbki**.
Wysokiej klasy komponenty – m.in. pasek GATES i precyzyjne łożyska wrzeciona – gwarantują **długą żywotność oraz cichą, stabilną pracę**.
Dzięki zastosowaniu napięcia 24 V DC oraz niezależnego przycisku awaryjnego masz pewność **pełnego bezpieczeństwa operatora**.
To doskonała maszyna dla każdego, kto ceni **jakość, precyzję i ergonomię w codziennej pracy**.

Karta produktu

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	30.2 kg
Wymiary	56.8 × 31.9 × 84.9 cm

MARKA

OPTIMUM