


# WIERTARKA STOŁOWA KOLUMNOWA Z NAPĘDEM PASOWYM OPTIDRILL B 16 H 400 V 3020217

~~**4,389.87 zł**~~ **3,999.00 zł**

OPTIdrill B 16H — wiertarka kolumnowa do metalu, 400 V, 550 W. Wiercenie w stali do Ø 13 mm, MK 2, 5 biegów 450–3500 obr./min. Osłony z wyłącznikiem, stół 360°. W zestawie stożek MK 2 i uchwyt 1–13 mm.

---

**SKU:** 3020217

## GALERIA ZDJĘĆ



## OPIS PRODUKTU

## OPTIDRILL B 16H (400 V) — STOŁOWA WIERTARKA KOLUMNOWA DO METALU. INDEKS 3020217.

Idrill B 16H (400 V) to stołowa wiertarka kolumnowa do metalu. Napęd pasowy, pięć biegów,

wrzeciono MK 2. Nadaje się do powtarzalnych otworów w warsztacie na sile 400 V. Indeks 3020217.

Cechy:

- dokładność współosiowości < 0,015 mm (oś tulei wrzeciona)
- duża osłona regulowana na wysokość, wyłącznik bezpieczeństwa
- obroty prawo / lewo
- długa dźwignia aluminiowa, uchwyty Softgrip
- masywna płyta dolna z rowkami, użebrowana od spodu
- regulowany stół — wyższe elementy
- wyłącznik awaryjny
- wrzeciono na łożyskach kulkowych
- ogranicznik głębokości
- rowki teowe
- osłona pasów z wyłącznikiem
- stół obracany o 360°
- napęd pasowy, 5 stopni obrotów
- cichobieżny silnik 550 W

Zastosowanie

- wiercenie w stali i metalu
- otwory na stole z rowkami T
- wyższe detale — stół regulowany na wysokość
- praca na sieci 400 V

Wiertarka ma osłony z wyłącznikami, ogranicznik głębokości i stół obracany o 360°. Płyta dolna jest użebrowana, wrzeciono na łożyskach kulkowych. W zestawie stożek MK 2 i uchwyt 1–13 mm.

Zakres dostawy

- stożek Morse’a MK 2
- szybkomocujący uchwyt wiertarski 1–13 mm

Dane techniczne

- zasilanie: 400 V / 3 fazy / 50 Hz
- moc silnika: 550 W
- wiercenie w stali S235JR: Ø 13 mm
- wiercenie ciągłe w stali S235JR: Ø 11 mm
- wysuw tulei: 65 mm
- mocowanie wrzeciona: MK 2
- odległość wrzeciono–kolumna: 130 mm
- obroty: 450–3500 obr./min, 5 stopni
- stół: 230 × 245 mm
- rowek T stołu: 12 mm
- obrót stołu: 360°
- odstęp wrzeciono–stół: max. 370 mm
- podstawa robocza: 200 × 240 mm
- rowki T podstawy: 12 mm / 2 szt. / rozstaw 80 mm
- odstęp wrzeciono–podstawa: max. 495 mm
- kolumna: Ø 60 mm
- wymiary: 549 × 300 × 848 mm
- waga: 54 kg



## Dlaczego warto kupić OPTIdrill B 16H

- **Do metalu, nie „uniwersalna z marketu”** — Ø 13 mm w stali S235JR, wrzeciono MK 2, dokładność osi < 0,015 mm.
- **400 V i 550 W** — pod warsztat na siłę; silnik nie siada przy otworze w stali jak słaba 230 V.
- **Pięć biegów 450–3500** — mała średnica na szybko, większa na wolniejszych obrotach, zmiana pasami.
- **Prawo i lewo** — gwintowanie i wycofywanie bez kombinowania.
- **Osłony z wyłącznikiem** — szyba i pokrywa pasów; awaryjny na obudowie.
- **Stół 360° i regulacja wysokości** — otwór z boku detalu, wyższe elementy bez podkładek.
- **Rowki T na stole i podstawie** — imadło i przyrząd przykręcasz, nie trzymasz ręką.
- **Ogranicznik głębokości** — seria jednakowych otworów.
- **W zestawie MK 2 + uchwyt 1–13 mm** — od razu do pracy.

Dla kogo: mały warsztat ślusarski / utrzymanie ruchu, gdzie 13 mm w stali wystarczy i nie ma miejsca na kolumnę 200 kg.

Karta produktu

## DODATKOWE INFORMACJE

| | |
|---|---|
| **Waga** | 70 kg |
| **Wymiary** | 54.9 × 30 × 84.8 cm |

## MARKA

## OPTIMUM

## OPTIMUM – NIEMIECKA PRECYZJA W OBRÓBCE METALU

**Optimum Maschinen Germany** to niemiecka marka z wieloletnim doświadczeniem, specjalizująca się w produkcji maszyn i urządzeń do obróbki metalu. Od ponad 20 lat oferuje solidny, precyzyjny sprzęt przeznaczony zarówno do warsztatów hobbystycznych, jak i profesjonalnych zakładów produkcyjnych oraz serwisów.

W ofercie Elmat Sklep znajdziesz wybrane maszyny Optimum, m.in. wiertarki stołowe i kolumnowe, wiertarko-frezarki, piły taśmowe, szlifierki oraz inne obrabiarki do metalu. Wszystkie urządzenia charakteryzują się solidną konstrukcją, wysoką dokładnością wykonania oraz bardzo dobrym stosunkiem jakości do ceny.

Maszyny Optimum łączą niemieckie standardy projektowania i kontroli jakości z praktyczną, niezawodną budową, dzięki czemu są chętnie wybierane przez użytkowników ceniących trwałość i precyzję pracy.

## OPTIMUM – KIEDY LICZY SIĘ SOLIDNOŚĆ I PRECYZJA OBRÓBKI METALU.