tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl



WIERTARKA RDZENIOWO-MAGNETYCZNA OPTIDRILL DM35V / 230V/1PH/50HZ OPTIMUM 3071136

~~2,753.97 zł~~ 2,616.27 zł

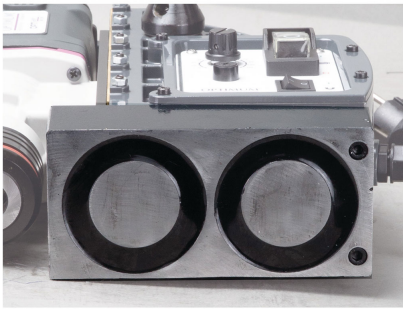
OPTIdrill DM35V to magnetyczna wiertarka rdzeniowa 230 V, zaprojektowana do bezpiecznej i precyzyjnej pracy w stali, także na placach budowy.

SKU: 3071136

GALERIA ZDJĘĆ









OPIS PRODUKTU

WIERTARKA MAGNETYCZNA OPTIDRILL DM35V 230V. RDZENIOWA I PEŁNA, SOLIDNA KONSTRUKCJA, SAMOSMAROWANIE, IDEALNA DO STALI I NA BUDOWĘ

Wiertarka magnetyczna **OPTIdrill DM35V** to niezawodne urządzenie przeznaczone do profesjonalnych prac wiertarskich w stali. Zasilanie **230 V (1-fazowe)** umożliwia wygodne użytkowanie zarówno w warsztacie, jak i w warunkach budowlanych.

Precyzję i stabilność wiercenia zapewnia **długa, nisko zamontowana pinola**, która prowadzi narzędzie w sposób płynny i kontrolowany. Zastosowany **mocny silnik o wysokim momencie obrotowym** charakteryzuje się niskimi kosztami eksploatacji, a **łagodny rozruch** chroni podzespoły przed przeciążeniami.

Model DM35V został wyposażony w **funkcję wewnętrznego samosmarowania**, która znacząco wydłuża żywotność przekładni i zwiększa niezawodność maszyny podczas intensywnej eksploatacji. Możliwość **szybkiego przejścia z wiercenia rdzeniowego na wiercenie pełne** zwiększa uniwersalność zastosowań.

Urządzenie jest **uziemione i podwójnie izolowane**, co zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa podczas pracy na budowie. **Automatyczny powrót do pozycji wyjściowej** poprawia komfort obsługi, a stopień ochrony **IP42** zabezpiecza maszynę przed pyłem i kapiącą wodą.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Zasilanie 230 V / 1Ph
- Stabilna prowadnica z długą pinolą
- Mocny silnik o wysokim momencie obrotowym
- Łagodny rozruch
- Wewnętrzne samosmarowanie przekładni

• Wiercenie rdzeniowe i pełne

• Automatyczny powrót do pozycji wyjściowej

• Podwójna izolacja i uziemienie

• Stopień ochrony IP42

• Solidna konstrukcja do pracy ciągłej

ZASTOSOWANIE:

• Wiercenie w stali

• Wiercenie rdzeniowe

• Prace montażowe i budowlane

• Konstrukcje stalowe

• Przemysł metalowy

• Serwis i utrzymanie ruchu

• Prace terenowe

ZAKRES DOSTAWY:

• Zbiornik płynu chłodzącego
• Pas bezpieczeństwa
• Narzędzie obsługowe
• Uchwyt szybkowymienny Weldon
• Praktyczny futerał z tworzywa

DANE TECHNICZNE:

• Kolejka zaciskowa:
• Wywiercić: Weldon 3/4"
• Wiertła rdzeniowe:
• Wiertła rdzeniowe Ø max. z ręcznym podawaniem: 18 mm
• Maks. głębokość wiercenia rdzenia z ręcznym podawaniem: 35 mm
• Wymiary i wagi:
• Długość ok.: 300 milimetrów
• Szerokość/głębokość ok.: 260 milimetrów
• Wysokość ok.: 420 milimetrów
• Waga ok.: 12 kg
• Dane elektryczne:
• Moc silnika napędowego: 1,6 kW
• Napięcie zasilania: 230 V
• Częstotliwość sieciowa: 50 Hz
• Magnes:
• Długość podstawy magnesu: 166 milimetrów
• Szerokość podstawy magnesu: 80 mm



DLACZEGO WARTO KUPIĆ OPTIDRILL DM35V?

• możliwość pracy na zasilaniu 230 V

• wysoka trwałość dzięki samosmarowaniu

• bezpieczna praca na budowie

• precyzyjne i stabilne wiercenie

• szybka zmiana trybu pracy

• sprawdzona jakość marki OPTIdrill / OPTIMUM

Karta produktu

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	15 kg
Wymiary	25.5 × 28 × 41 cm

MARKA

OPTIMUM

OPTIMUM – NIEMIECKA PRECYZJA W OBRÓBCE METALU

Optimum Maschinen Germany to niemiecka marka z wieloletnim doświadczeniem, specjalizująca się w produkcji maszyn i urządzeń do obróbki metalu. Od ponad 20 lat oferuje solidny, precyzyjny sprzęt przeznaczony zarówno do warsztatów hobbystycznych, jak i profesjonalnych zakładów produkcyjnych oraz serwisów.

W ofercie Elmat Sklep znajdziesz wybrane maszyny Optimum, m.in. wiertarki stołowe i kolumnowe, wiertarko-frezarki, piły taśmowe, szlifierki oraz inne obrabiarki do metalu. Wszystkie urządzenia charakteryzują się solidną konstrukcją, wysoką dokładnością wykonania oraz bardzo dobrym stosunkiem jakości do ceny.

Maszyny Optimum łączą niemieckie standardy projektowania i kontroli jakości z praktyczną, niezawodną budową, dzięki czemu są chętnie wybierane przez użytkowników ceniących trwałość i precyzję pracy.

OPTIMUM – KIEDY LICZY SIĘ SOLIDNOŚĆ I PRECYZJA OBRÓBKI METALU.