WIERTARKA RDZENIOWO-MAGNETYCZNA MB 502E MELTALLKRAFT 3860500

~~**4,389.00 zł**~~ **4,118.00 zł**

MELTALLKRAFT MB 502E to profesjonalna wiertarka rdzeniowo-magnetyczna do metalu, przystosowana do wierteł Weldon 19 mm i pracy na budowie.

SKU: 3860500

GALERIA ZDJĘĆ

OPIS PRODUKTU

WIERTARKA MAGNETYCZNA MELTALLKRAFT MB 502E DO WIERTEŁ WELDON 19 MM. BEZPIECZNA, SOLIDNA, IDEALNA DO WIERCENIA RDZENIOWEGO W STALI

Wiertarka rdzeniowo-magnetyczna **MELTALLKRAFT MB 502E** została zaprojektowana z myślą o precyzyjnej i bezpiecznej obróbce elementów stalowych. To niezawodne narzędzie dla firm budowlanych, warsztatów oraz użytkowników przemysłowych, którzy oczekują stabilnej pracy i wysokiej trwałości.

Urządzenie współpracuje z **wiertłami rdzeniowymi z chwytem Weldon 19 mm**, a zastosowany **zestaw szybkomocujący** pozwala na sprawną wymianę narzędzi, bez zbędnych przestojów. Podstawa magnetyczna o **wysokiej sile trzymania** zapewnia stabilne i bezpieczne mocowanie do powierzchni stalowych.

System chłodzenia z **doprowadzeniem chłodziwa bezpośrednio przez wiertło** poprawia jakość wykonywanych otworów oraz znacząco wydłuża żywotność wierteł. Wiertarka umożliwia **szybkie przejście z wiercenia rdzeniowego na wiercenie pełne**, co zwiększa jej uniwersalność.

MB 502E jest **uziemiona i podwójnie izolowana**, dzięki czemu doskonale sprawdza się w pracy na placach budowy i w trudnych warunkach. Solidna konstrukcja oraz wysoka jakość wykonania gwarantują **bezpieczną i niezawodną eksploatację**.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Obsługa wierteł rdzeniowych Weldon 19 mm
- Wysoka magnetyczna siła trzymania
- Zestaw szybkomocujący do wierteł
- Chłodziwo doprowadzane przez wiertło
- Wiercenie rdzeniowe i pełne
- Podwójna izolacja i uziemienie
- Solidna, trwała konstrukcja
- Bezpieczna i stabilna praca

ZASTOSOWANIE:

- Wiercenie rdzeniowe w stali
- Wiercenie pełne
- Konstrukcje stalowe
- Prace montażowe
- Prace budowlane
- Przemysł metalowy
- Warsztaty i serwis

ZAKRES DOSTAWY:

- 1 zbiornik chłodziwa
- 1 wężyk do chłodziwa
- 1 osłona
- 1 klucz sześciokątny 4 mm
- 1 klucz sześciokątny 2,5 mm
- 1 klucz maszynowy
- 3 uchwyty
- 1 łańcuch
- Walizka

DANE TECHNICZNE:

- Wysuw (posuw) pinoli Ręczny
- Maks. Ø wierteł / wiercenie rdzeniowe 50 mm
- Maks. głębokość wiercenia / wiercenie rdzeniowe 50 mm
- Maks. Ø wierteł / wiercenie pełne1 –
- Maks. głębokość wiercenia / wiercenie pełne1 –
- Maks. Ø wierteł / wiercenie pełne2 13 mm

• Maks. głębokość wiercenia / wiercenie pełne2 140 mm
• Uchwyt mocowania fest
• Mocowanie chwyt Weldona 19 mm
• Prędkość obrotowa pod ciężarem w min-1 180 / 270
• Moc silnika 1100 W
• Podłączenie elektryczne 230 V / 50 Hz
• Wymiary stopy magnetycznej 180 x 90 mm
• Siła przyczepności magnesu 17 000 N
• Maks. wymiar w mm 330 x 125 x 476
• Ciężar 15 kg

DLACZEGO WARTO KUPIĆ MELTALLKRAFT MB 502E?

• szybka i wygodna wymiana wierteł

• wysoki poziom bezpieczeństwa pracy

• stabilne mocowanie magnetyczne

• solidna jakość marki MELTALLKRAFT

• uniwersalne zastosowanie w obróbce stali

Karta produktu

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	15 kg
Wymiary	32 × 28 × 49.5 cm

MARKA

METALLKRAFT