



**WIERTARKA RDZENIOWO-  
MAGNETYCZNA MB 502E  
MELTALLKRAFT 3860500**

**~~4,389.00 zł~~ 4,118.00 zł**

**MELTALLKRAFT MB 502E** to profesjonalna wiertarka rdzeniowo-magnetyczna do metalu, przystosowana do wiertel Weldon 19 mm i pracy na budowie.

---

**SKU: 3860500**

**GALERIA ZDJĘĆ**



**OPIS PRODUKTU**

**WIERTARKA MAGNETYCZNA MELTALLKRAFT MB 502E DO WIERTEŁ  
WELDON 19 MM. BEZPIECZNA, SOLIDNA, IDEALNA DO WIERCENIA  
RDZENIOWEGO W STALI**

Wiertarka rdzeniowo-magnetyczna **MELTALLKRAFT MB 502E** została zaprojektowana z myślą o precyzyjnej i bezpiecznej obróbce elementów stalowych. To niezawodne narzędzie dla firm budowlanych, warsztatów oraz użytkowników przemysłowych, którzy oczekują stabilnej pracy i wysokiej trwałości.

Urządzenie współpracuje z **wiertłami rdzeniowymi z chwytem Weldon 19 mm**, a zastosowany **zestaw szybkomocujący** pozwala na sprawną wymianę narzędzi, bez zbędnych przestojów. Podstawa magnetyczna o **wysokiej sile trzymania** zapewnia stabilne i bezpieczne mocowanie do powierzchni stalowych.

System chłodzenia z **doprowadzeniem chłodziwa bezpośrednio przez wiertło** poprawia jakość wykonywanych otworów oraz znacząco wydłuża żywotność wiertła. Wiertarka umożliwia **szybkie przejście z wiercenia rdzeniowego na wiercenie pełne**, co zwiększa jej uniwersalność.

MB 502E jest **uziemiona i podwójnie izolowana**, dzięki czemu doskonale sprawdza się w pracy na placach budowy i w trudnych warunkach. Solidna konstrukcja oraz wysoka jakość wykonania gwarantują **bezpieczną i niezawodną eksploatację**.

## **NAJWAŻNIEJSZE CECHY:**

- Obsługa wiertła rdzeniowych Weldon 19 mm
- Wysoka magnetyczna siła trzymania
- Zestaw szybkomocujący do wiertła
- Chłodziwo doprowadzane przez wiertło
- Wiercenie rdzeniowe i pełne
- Podwójna izolacja i uziemienie
- Solidna, trwała konstrukcja
- Bezpieczna i stabilna praca

## **ZASTOSOWANIE:**

- Wiercenie rdzeniowe w stali
  - Wiercenie pełne
- Konstrukcje stalowe
- Prace montażowe
- Prace budowlane
- Przemysł metalowy
- Warsztaty i serwis

## **ZAKRES DOSTAWY:**

- 1 zbiornik chłodziwa
- 1 wężyk do chłodziwa
  - 1 osłona
- 1 klucz sześciokątny 4 mm
- 1 klucz sześciokątny 2,5 mm
  - 1 klucz maszynowy
    - 3 uchwyty
    - 1 łańcuch
    - Walizka

## **DANE TECHNICZNE:**

- Wysuw (posuw) pinoli Ręczny
  - Maks. Ø wiertła / wiercenie rdzeniowe 50 mm
- Maks. głębokość wiercenia / wiercenie rdzeniowe 50 mm
  - Maks. Ø wiertła / wiercenie pełne1 -
- Maks. głębokość wiercenia / wiercenie pełne1 -
  - Maks. Ø wiertła / wiercenie pełne2 13 mm

- Maks. głębokość wiercenia / wiercenie pełne 2140 mm
  - Uchwyt mocowania fest
  - Mocowanie chwyt Weldon 19 mm
- Prędkość obrotowa pod ciężarem w min-1 180 / 270
  - Moc silnika 1100 W
  - Podłączenie elektryczne 230 V / 50 Hz
- Wymiary stopy magnetycznej 180 x 90 mm
  - Siła przyczepności magnesu 17 000 N
  - Maks. wymiar w mm 330 x 125 x 476
    - Ciężar 15 kg



## **DLACZEGO WARTO KUPIĆ MELTALLKRAFT MB 502E?**

- szybka i wygodna wymiana wiertel
- wysoki poziom bezpieczeństwa pracy
- stabilne mocowanie magnetyczne
- solidna jakość marki MELTALLKRAFT
- uniwersalne zastosowanie w obróbce stali

[Karta produktu](#)

### **DODATKOWE INFORMACJE**

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| <b>Waga</b>    | 15 kg             |
| <b>Wymiary</b> | 32 × 28 × 49.5 cm |

## MARKA

## METALLKRAFT

