



**WIERTARKA RDZENIOWO-
MAGNETYCZNA MB 502E
MELTALKRAFT 3860500**

~~4,389.00 zł~~ 4,118.00 zł

MELTALKRAFT MB 502E to profesjonalna wiertarka rdzeniowo-magnetyczna do metalu, przystosowana do wiertel Weldon 19 mm i pracy na budowie.

SKU: 3860500

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

**WIERTARKA MAGNETYCZNA MELTALKRAFT MB 502E DO WIERTEŁ
WELDON 19 MM. BEZPIECZNA, SOLIDNA, IDEALNA DO WIERCENIA
RDZENIOWEGO W STALI**

Wiertarka rdzeniowo-magnetyczna **MELTALLKRAFT MB 502E** została zaprojektowana z myślą o precyzyjnej i bezpiecznej obróbce elementów stalowych. To niezawodne narzędzie dla firm budowlanych, warsztatów oraz użytkowników przemysłowych, którzy oczekują stabilnej pracy i wysokiej trwałości.

Urządzenie współpracuje z **wiertłami rdzeniowymi z chwytem Weldon 19 mm**, a zastosowany **zestaw szybkomocujący** pozwala na sprawną wymianę narzędzi, bez zbędnych przestojów. Podstawa magnetyczna o **wysokiej sile trzymania** zapewnia stabilne i bezpieczne mocowanie do powierzchni stalowych.

System chłodzenia z **doprowadzeniem chłodziwa bezpośrednio przez wiertło** poprawia jakość wykonywanych otworów oraz znacząco wydłuża żywotność wiertel. Wiertarka umożliwia **szybkie przejście z wiercenia rdzeniowego na wiercenie pełne**, co zwiększa jej uniwersalność.

MB 502E jest **uziemiona i podwójnie izolowana**, dzięki czemu doskonale sprawdza się w pracy na placach budowy i w trudnych warunkach. Solidna konstrukcja oraz wysoka jakość wykonania gwarantują **bezpieczną i niezawodną eksploatację**.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- Obsługa wiertel rdzeniowych Weldon 19 mm
 - Wysoka magnetyczna siła trzymania
 - Zestaw szybkomocujący do wiertel
- Chłodziwo doprowadzane przez wiertło
 - Wiercenie rdzeniowe i pełne
 - Podwójna izolacja i uziemienie
 - Solidna, trwała konstrukcja
 - Bezpieczna i stabilna praca

ZASTOSOWANIE:

- Wiercenie rdzeniowe w stali
 - Wiercenie pełne
- Konstrukcje stalowe
- Prace montażowe
- Prace budowlane
- Przemysł metalowy
- Warsztaty i serwis

ZAKRES DOSTAWY:

- 1 zbiornik chłodziwa
- 1 wężyk do chłodziwa
 - 1 osłona
- 1 klucz sześciokątny 4 mm
- 1 klucz sześciokątny 2,5 mm
 - 1 klucz maszynowy
 - 3 uchwyty
 - 1 łańcuch
 - Walizka

DANE TECHNICZNE:

- Wysuw (posuw) pinoli Ręczny
 - Maks. Ø wiertel / wiercenie rdzeniowe 50 mm
- Maks. głębokość wiercenia / wiercenie rdzeniowe 50 mm
 - Maks. Ø wiertel / wiercenie pełne1 -
- Maks. głębokość wiercenia / wiercenie pełne1 -
 - Maks. Ø wiertel / wiercenie pełne2 13 mm

- Maks. głębokość wiercenia / wiercenie pełne 2140 mm
 - Uchwyt mocowania fest
 - Mocowanie chwyt Weldon 19 mm
- Prędkość obrotowa pod ciężarem w min-1 180 / 270
 - Moc silnika 1100 W
 - Podłączenie elektryczne 230 V / 50 Hz
- Wymiary stopy magnetycznej 180 x 90 mm
 - Siła przyczepności magnesu 17 000 N
 - Maks. wymiar w mm 330 x 125 x 476
 - Ciężar 15 kg



DLACZEGO WARTO KUPIĆ MELTALLKRAFT MB 502E?

- szybka i wygodna wymiana wiertel
- wysoki poziom bezpieczeństwa pracy
- stabilne mocowanie magnetyczne
- solidna jakość marki MELTALLKRAFT
- uniwersalne zastosowanie w obróbce stali

[Karta produktu](#)

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	15 kg
Wymiary	32 x 28 x 49.5 cm

MARKA

METALLKRAFT

