

OPIS PRODUKTU

WIERTARKA PIONOWA OPTIDRILL DQ 25 OPTIMUM - NIEZAWODNOŚĆ I PRECYZJA W PRACY WARSZTATOWEJ

Model **Optimum OPTIdrill DQ 25 (3191047)** to wiertarka stołowa 400 V klasy przemysłowej, zaprojektowana z myślą o profesjonalnej obróbce metalu i innych materiałów. Dzięki mocnej konstrukcji, precyzyjnemu wrzecionowi i stabilnej podstawie doskonale sprawdzi się w warsztatach ślusarskich, zakładach produkcyjnych oraz w szkoleniach technicznych.

CECHY:

- **Stół wiertarski** precyzyjnie wykonany, obracany o 360°, odchylany na boki o $\pm 45^\circ$
- **Masywna płyta dolna** z rowkami i uźebrowaniem – zapewnia maksymalną stabilność
 - **Szlifowany wkrętak wielozębny** – wysoka trwałość i precyzja wiercenia
 - **Napęd pasowy z aluminiowymi kołami** i paskiem GATES – ciche i efektywne przenoszenie mocy
 - **Dokładność bicia promieniowego $\leq 0,03$ mm** – potwierdzona pomiarami we wrzecionie
 - **Wrzeciono z łożyskami kulkowymi** – dłuższa żywotność i cicha praca
 - **Uchwyt szybkozaciskowy w standardzie** – szybka wymiana wiertel
 - **Ośłona napędu z wyłącznikiem bezpieczeństwa** – większe bezpieczeństwo użytkowania
- **Zgodność z IP54 + przycisk awaryjny STOP** – zgodność z normami przemysłowymi

**DLACZEGO WARTO?**

WIERTARKA OPTIMUM DQ 25 TO SPRZĘT DLA PROFESJONALISTÓW, KTÓRZY OCZEKUJĄ DOKŁADNOŚCI, TRWAŁOŚCI I ERGONOMII. IDEALNA DO INTENSYWNEJ EKSPLOATACJI W PRODUKCJI I PRACACH WARSZTATOWYCH.

ZASTOSOWANIE:

Wiertarka stołowa **Optimum DQ 25** to urządzenie klasy przemysłowej, zaprojektowane do precyzyjnego wiercenia w metalu i innych materiałach. Dzięki wysokiej dokładności, stabilnej konstrukcji i wygodnemu stołowi robocznemu sprawdzi się w wielu zastosowaniach warsztatowych i produkcyjnych.

- **Warsztaty ślusarskie i mechaniczne**

Do precyzyjnego wiercenia w stalach, aluminium, mosiądzu czy tworzywach sztucznych.

- **Zakłady produkcyjne**

Do seryjnych wierceń dzięki powtarzalnej dokładności i stabilności.

- **Pracownie szkoleniowe i edukacyjne**

Idealna do nauki podstaw obróbki metalu dzięki intuicyjnej obsłudze i wysokiemu poziomowi bezpieczeństwa.

- **Utrzymanie ruchu i działy techniczne**

Do wiercenia otworów montażowych, gwintowania, przygotowania elementów naprawczych.

- **Stolarnie i zakłady obróbki tworzyw sztucznych**

Nadaje się również do wiercenia w twardszym drewnie i materiałach kompozytowych.

DLACZEGO WARTO JĄ ZASTOSOWAĆ:

- Dokładność wiercenia lepsza niż 0,03 mm

- Możliwość wiercenia pod kątem dzięki odchylanemu stołowi
- Stabilna konstrukcja nawet przy pracy z dużymi detalami
- Bezpieczna praca dzięki osłonom i przyciskowi awaryjnemu

DANE TECHNICZNE:

Wymiary i wagi

- Długość (produkt) ok. 650 mm
- Wysokość (produkt) ok. 1620 mm
 - Średnica kolumny 73 mm
 - Waga netto ok. 71 kg
- Szerokość / głębokość (produkt) ok. 350 mm

Wypijanie wiercenia

- Zdolność wiercenia w stali (S235JR) 25 mm
- Stal o wydajności wiercenia ciągłego (S235JR) 20 mm

Stół wiertarski

- Stół wiertarski Powierzchnia robocza Długość 280 mm
 - Obrót stołu wiertniczego 360 °
- Stół wiertarski Powierzchnia robocza Szerokość 280 mm
 - Nachylenie stołu wiertniczego 45 °
 - Stół wiertarski
 - Rodzaj rowków teowych przekątna
 - Stół do wiercenia pod kątem nośności 40 k
 - Rowki teowe Stół wiertarski Rozmiar 14 mm
- Wrzeczono dystansowe - stół wiertarski max. 690 mm
 - Stół wiertarski T-sloty Liczba 2

Zakres prędkości

- Zakres prędkości min^{-1}
- Liczba zakresów prędkości 12

Dane elektryczne

- Moc silnika napędowego 0,75 kW

- Typ prądu AC
- Napięcie zasilania 400 V.
- Częstotliwość sieci 50 Hz
 - Faza (y) 3 Ph

Podstawa maszyny

- Wrzeciono dystansowe - stopa maszyny max. 1200 mm
 - Podstawa maszyny T-sloty Rozmiar 14 mm
- Podstawa maszyny robocze Długość robocza 500 mm
 - Podstawa maszyny T-sloty Ilość 2
- Podstawa maszyny Powierzchnia robocza Szerokość 300 mm
 - T-slotypodstawy maszyny Odległość 120 mm

Wrzeciono

- Uderzenie rękawa 80 mm
 - Zaproszenie 181 mm
- Uchwyt wrzeciona MT 3

DODATKOWE INFORMACJE

Waga

76 kg

Wymiary

65 × 35 × 162 cm

MARKA

OPTIMUM

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY