

**WE15300 WÓZEK ELEKTRYCZNY Z
PLATFORMĄ DLA OPERATORA 1500
KG / 3 M****12,900.00 zł**

Elektryczny wózek podnośnikowy Viber-System WE15300 1500 kg / 3 m z platformą dla operatora. Udźwig 1500 kg, wysokość podnoszenia 3000 mm. Komfortowa i wydajna praca w magazynie – idealny do intensywnego użytku.

SKU: WE15300**GALERIA ZDJĘĆ****OPIS PRODUKTU****WE15300 ELEKTRYCZNY WÓZEK PODNOŚNIKOWY Z PLATFORMĄ OPERATORA 1500
KG / 3 M**

Nowoczesny wózek elektryczny Viber-System WE15300 z platformą dla operatora to praktyczne rozwiązanie łączące transport poziomy i składowanie na wysokości. Dzięki udźwigowi 1500 kg i

wysokości podnoszenia 3000 mm znacznie przyspiesza pracę w magazynie, redukując zmęczenie operatora.

W pełni elektryczny napęd i podnoszenie zapewniają cichą, bezemisyjną i ergonomiczną pracę.

KLUCZOWE ZALETY MODELU WE15300:

Kluczowe zalety:

- Platforma operatora (składana) z blokadą bezpieczeństwa
 - Udźwig 1500 kg i wysokość podnoszenia 3000 mm
- Silniki elektryczne: 0,75 kW (jazda) + 2,2 kW (podnoszenie)
 - Akumulator 24 V / 100 Ah
 - Płynna regulacja prędkości
- Hamulec elektromagnetyczny + przycisk awaryjny STOP
 - Niski poziom hałasu (< 70 dB)

ERGONOMIA I BEZPIECZEŃSTWO PRACY

Model WE15300 stawia na komfort i bezpieczeństwo operatora na co dzień:

- Ergonomiczny dyszel z przyciskiem cofania
- Płynne sterowanie prędkością jazdy i podnoszenia
 - Duży, czytelny wskaźnik stanu baterii
 - Mocny hamulec elektromagnetyczny
- Tryb precyzyjnego manewrowania w ciasnych korytarzach

Dzięki temu wózek pozwala pracować szybciej, wygodniej i bezpieczniej, redukując zmęczenie operatora nawet przy wielogodzinnej eksploatacji.

ZASTOSOWANIE:

Elektryczny wózek podnośnikowy z platformą operatora WE15300 jest wszechstronnym urządzeniem, które doskonale sprawdza się w:

- **Magazynach i centrach logistycznych** – transport i składowanie palet na regałach
- **Hurtowniach i sklepach wielkopowierzchniowych** – kompletacja zamówień i praca przy regałach
- **Halach produkcyjnych** – obsługa linii montażowych i transportu wewnętrznego
 - **Strefach załadunku i rozładunku** – praca na rampach
 - **Zakładach przemysłowych** – logistyka wewnętrzna

- **Chłodniach i magazynach spożywczych** (dzięki zerowej emisji spalin)

Dzięki platformie dla operatora wózek jest szczególnie polecany tam, gdzie operator musi pokonywać dłuższe dystanse – znacznie przyspiesza kompletację zamówień i transport towarów na regały.

Idealny dla firm, które szukają wydajnego, ergonomicznego i bezemisyjnego rozwiązania do pracy na wysokości do 3 metrów.

DANE TECHNICZNE:

- **Udźwig:** 1500 kg
- **Wysokość podnoszenia wideł:** 3000 mm
 - **Typ masztu:** Dwustopniowy
 - **Długość wideł:** 1150 mm
 - **Szerokość wideł:** 550 mm
- **Wysokość minimalna wideł:** ≤ 90 mm
 - **Silnik jazdy:** 0,75 kW AC
 - **Silnik podnoszenia:** 2,2 kW DC
- **Akumulator:** 24 V / 100 Ah (kwasowo-ołowiowy)
 - **Masa akumulatora:** 2 × 32,5 kg
 - **Czas ładowania:** ok. 4 godziny
 - **Zasilanie ładowarki:** 230 V AC
- **Prędkość jazdy (z / bez ładunku):** 3,5 / 4,5 km/h
- **Prędkość podnoszenia (z / bez ładunku):** 100 / 155 mm/s
- **Wysokość masztu (złożony / rozłożony):** 2083 / 3568 mm
 - **Promień skrętu:** 1482 mm
 - **Masa własna:** ok. 600 kg
- **Platforma operatora:** Składana, z blokadą bezpieczeństwa
 - **Poziom hałasu:** < 70 dB(A)
 - **Typ kół:** Poliuretan (PU)
- **Rozmiar koła napędowego:** Ø 250 × 80 mm
- **Rozmiar koła łożyskowego:** Ø 80 × 60 mm
 - **Dodatkowe koła:** Ø 115 × 55 mm
- **Układ kół:** 1x / 2/4 (x = napędzane)

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ VIBER-SYSTEM WE15300?

- **Platforma dla operatora** – pozwala poruszać się razem z wózkiem, znacznie zwiększając wydajność pracy przy kompletacji i transporcie na dłuższych dystansach
- **W pełni elektryczny napęd i podnoszenie** – zero wysiłku fizycznego, cicha praca i brak emisji spalin

- **Solidna stalowa konstrukcja i trwała hydraulika** – wysoka stabilność nawet przy maksymalnym obciążeniu
- **Bezpieczny i bezobsługowy akumulator 24 V / 100 Ah** – długi czas pracy i prosta eksploatacja
- **Łatwe ładowanie z zwykłego gniazdka 230 V** – nie wymaga specjalnej instalacji
- **Certyfikat CE i zgodność z wymogami UDT** – pełna legalność i bezpieczeństwo

WE15300 to praktyczna inwestycja, która przyspiesza pracę magazynu, poprawia ergonomię i obniża koszty eksploatacji.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	600 kg
Wymiary	175 × 80 × 208-356 cm

MARKA

VIBER SYSTEM

