tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl



VIBER-AIR INV7.5-500 SPRĘŻARKA ŚRUBOWA Z OSUSZACZEM I FALOWNIKIEM 7,5KW 500L 400V

18,900.00 zł

SKU: INV7.5

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

Kompresor śrubowy marki Viber-Air, model INV7.5-500, to zaawansowane urządzenie przemysłowe, które cechuje się wysoką wydajnością i niezawodnością.Kompresor wyposażony jest w osuszacz LR10, co pozwala na usuwanie wilgoci z powietrza, zapewniając lepszą jakość sprężonego powietrza. Posiadanie falownika umożliwia precyzyjną regulację prędkości pracy silnika i optymalizację zużycia energii. Wyświetlacz MAM6070 umożliwia łatwe monitorowanie parametrów pracy urządzenia i jego stanu.

ZALETY NAPĘDU BEZPOŚREDNIEGO

Napęd bezpośredni ma wiele zalet, które czynią go atrakcyjnym wyborem w różnych zastosowaniach, zwłaszcza tam, gdzie kluczowe są niski poziom hałasu i kompaktowa konstrukcja. Oto niektóre z głównych zalet napędu bezpośredniego:

- **Niższy poziom hałasu**: Napęd bezpośredni eliminuje potrzebę używania pasków i kół pasowych, co skutkuje cichszą pracą urządzenia. Dzięki temu idealnie nadaje się do środowisk, gdzie istotne jest ograniczenie hałasu.
- **Mniejsza liczba części ruchomych**: Mniejsza liczba komponentów mechanicznych przekłada się na wyższą niezawodność i mniejsze ryzyko awarii. Brak pasków eliminuje problem zużycia się i konieczności ich wymiany.
- **Wyższa efektywność energetyczna**: Napęd bezpośredni jest bardziej efektywny, ponieważ energia jest przekazywana bezpośrednio z silnika na element wykonawczy. Brak strat energii związanych z tarciem pasków sprawia, że system jest bardziej energooszczędny.
- **Kompaktowa konstrukcja**: Napęd bezpośredni umożliwia bardziej kompaktowe rozwiązania konstrukcyjne, co jest korzystne w ograniczonych przestrzeniach. Może to także ułatwić integrację z innymi systemami i urządzeniami.
- **Łatwiejsza konserwacja**: Mniej części ruchomych oznacza mniejsze wymagania konserwacyjne. Brak konieczności regulacji i wymiany pasków sprawia, że obsługa serwisowa jest prostsza i tańsza.
- **Większa precyzja**: Bezpośrednie połączenie silnika z elementem wykonawczym zapewnia wyższą precyzję sterowania i lepszą odpowiedź na zmiany obciążenia. Jest to szczególnie ważne w zastosowaniach wymagających dużej dokładności.

DANE TECHNICZNE:

- **Model:** Viber-Air INV7.5-500
- **Moc silnika:** 7,5 kW / 7,5 HP
- **Prędkość silnika:** 3000 obr./min
- **Typ napędu:** Bezpośredni
- **Zbiornik:** 500 l
- **Napięcie i częstotliwość:** 400 V / 50 Hz
- **Stopień ochrony (IP):** IP23
- **Ciśnienie robocze:** 10 bar
- **Wydajność na ssaniu:** 1000 l/min
- **Wydajność na tłoczeniu:** 900 l/min
- **Przepływ powietrza:** 800 l/min
- **Poziom hałasu:** 65 dB(A)
- **Średnica wylotu:** G 3/4
- **Osuszacz:** LR10
- **Chłodzenie:** Powietrzem
- **Producent śruby:** BAOSI

- **Falownik:** Tak
- **Wyświetlacz:** MAM6070 / HTK070
- **Wymiary (D × S × W)**: 1900 × 800 × 1700 mm
- **Waga netto:** 390 kg

Model **INV7.5-500** wyróżnia się solidną konstrukcją i zaawansowanymi funkcjami, które zapewniają efektywne sprężanie powietrza w różnych warunkach pracy. Duży zbiornik o pojemności 500 litrów oraz ciśnienie robocze 10 bar umożliwiają nieprzerwaną pracę przez dłuższy czas.

Kompresor śrubowy **Viber-Air INV7.5-500** to niezawodne i wydajne urządzenie, które doskonale sprawdzi się w wymagających warunkach przemysłowych, oferując wysoką jakość, trwałość i łatwość obsługi.


VIBER-AIR
INV7.5-500
VIBER-AIR



DODATKOWE INFORMACJE

Waga	410 kg

MARKA

Viber-Air