

VIBER-AIR INV5.5-300 KOMPRESOR ŚRUBOWY Z FALOWNIKIEM 5,5 KW 270L 400V

9,990.00 zł

Kompresor śrubowy z falownikiem Viber-Air INV5.5-300 5,5 kW 270L 400V – energooszczędny kompresor przemysłowy z napędem bezpośrednim i zbiornikiem 270 litrów. Idealny do warsztatów i zakładów produkcyjnych.

SKU: INV5.5-300

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

KOMPRESOR ŚRUBOWY VIBER-AIR INV5.5-300 5,5 KW / 270L / 400V Z FALOWNIKIEM

Zaawansowany kompresor śrubowy z falownikiem i napędem bezpośrednim, stworzony do intensywnej pracy w warunkach przemysłowych. Model INV5.5-300 łączy wysoką wydajność, niskie

zużycie energii oraz łatwą obsługę.

Dzięki falownikowi sprężarka automatycznie dostosowuje obroty do aktualnego zapotrzebowania, co znacząco obniża rachunki za prąd.

GŁÓWNE ZALETY:

- Falownik + silnik bezszczotkowy – oszczędność energii do 30%
- Napęd bezpośredni – brak pasków, mniejsze drgania i hałas
- Zbiornik 270 litrów
- Panel sterowania MAM6070 z menu po polsku
- Niski poziom hałasu – 60 dB
- Możliwość pracy w trybie ciągłym
- Łatwy serwis – części dostępne od ręki

ZASTOSOWANIE:

Kompresor śrubowy z falownikiem Viber-Air INV5.5-300 5,5 kW jest wszechstronnym urządzeniem, które doskonale sprawdza się w:

- **Warsztatach samochodowych i serwisach** – zasilanie narzędzi pneumatycznych, podnośników, kluczy udarowych, lakiernictwa
- **Zakładach produkcyjnych** – obsługa maszyn CNC, pneumatyki przemysłowej, linii montażowych
- **Przemyśle meblarskim** – okleiniarki, frezarki, pistolety do kleju i malowania
- **Stacjach diagnostycznych i myjniach samochodowych**
- **Zakładach metalowych i ślusarskich** – praca z narzędziami pneumatycznymi
- **Małych i średnich firmach produkcyjnych** wymagających stałego, stabilnego źródła sprężonego powietrza

Dzięki falownikowi i napędowi bezpośredniemu kompresor jest szczególnie polecany tam, gdzie zapotrzebowanie na powietrze jest **zmienne** (pracuje raz więcej, raz mniej narzędzi lub maszyn). W takich warunkach osiąga największe oszczędności energii.

DANE TECHNICZNE:

- **Moc silnika:** 5,5 kW / 7,5 HP
- **Prędkość silnika:** 4500 obr./min
- **Pojemność zbiornika:** 270 litrów

- **Napięcie / częstotliwość:** 400 V / 50 Hz
- **Klasa wodoszczelności:** IP23
- **Poziom hałasu:** 65 dB
- **Ciśnienie robocze:** 10 bar
- **Przepływ powietrza (tłoczenie):** 640 l/min
- **Wydajność na ssaniu:** 750 l/min
- **Typ napędu:** Bezpośredni
- **Średnica wylotu:** G 3/4
- **Osuszacz:** BRAK
- **Chłodnica:** Powietrzno-olejowa
- **Producent śruby:** BAOSI
- **Falownik:** Tak
- **Wyświetlacz:** MAM6070
- **Wymiary (D × S × W):** 1558 × 650 × 1568 mm
- **Wymiary w opakowaniu (D × S × W):** 1600 × 800 × 1650 mm
- **Waga:** 283 / 300 kg

DODATKOWE INFORMACJE:

- Filtr powietrza: C1140
- Filtr oleju: WD719
- Wkład filtra separatora oleju: LB719/2
- Model zbiornika oleju: LJ-10A
- Pojemność zbiornika oleju: 11L
- Ilość oleju w zbiorniku: 4L
- Typ oleju do sprężarki: Shell R3 S46

SERWISUJ SAMODZIELNIE – BEZ UKRYTYCH KOSZTÓW!

Kompresory Viber-Air zostały zaprojektowane tak, abyś mógł samodzielnie wykonywać podstawowe czynności serwisowe – bez konieczności wzywania drogiego serwisu zewnętrznego.

Dlaczego jest to korzystne?

Wszystkie niezbędne części eksploatacyjne kupisz bezpośrednio u nas:

- Filtry powietrza, oleju i separatora
- Oleje i środki smarne
- Inne części eksploatacyjne

Zalety samodzielnego serwisu:

- **Pełna kontrola** nad eksploatacją kompresora
- **Znaczna oszczędność pieniędzy** – brak kosztownych wizyt serwisowych
- **Oszczędność czasu** – wymianę filtrów i oleju wykonujesz sam, kiedy Ci pasuje
- **Profesjonalne wsparcie** – w razie wątpliwości nasi technicy pomogą Ci telefonicznie

Uwaga dotycząca zasilania:

Kompresory nie są wyposażone w kabel zasilający i wtyczkę – ich dobór zależy od indywidualnych warunków instalacji u Klienta. W przypadku modeli 400V oferujemy montaż przewodu zasilającego 2 m z wtyczką 16A lub 32A – wystarczy zgłosić taką prośbę podczas składania zamówienia.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	300 kg
Wymiary	156 × 65 × 156 cm

MARKA

VIBER SYSTEM