

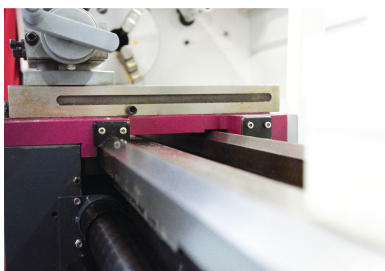
TOKARKA DO METALU TU3008G / 400V / 3PH OPTIMUM 3427210

~~19,112.00 zł~~ 17,932.00 zł

Profesjonalna **tokarka do metalu OPTIMUM TU3008G** to precyzyjna maszyna z napędem przekładniowym (pasowo-zębatym), hartowanym łóżem z żeliwa szarego i dużym otworem wrzeciona 38 mm. Zapewnia cichą, płynną i stabilną pracę nawet w wymagających warunkach.

SKU: 3427210

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

**TOKARKA DO METALU OPTIMUM OPTITURN TU3008G / 400V / 3PH
3427210**

Tokarka **OPTIMUM TU3008G** to solidna maszyna warsztatowa przeznaczona do precyzyjnej obróbki metalu, aluminium i innych materiałów konstrukcyjnych. Wersja **G** wyposażona jest w **przeniesienie napędu pasowo-zębate**, co łączy cichą pracę z wysokim momentem obrotowym, idealnym do obróbki twardszych metali.

Hartowane i szlifowane łożo z żeliwa szarego, przekładnia posuwu w kąpeli olejowej oraz łożyska stożkowe klasy P5 gwarantują wyjątkową precyzję, trwałość i kulturę pracy.

CECHY:

- Napęd pasowo-zębaty (przekładniowy) – cicha praca i wysoki moment obrotowy.
- Hartowane żeliwne łożo pryzmatyczne – zapewnia stabilność i odporność na drgania.
 - Przekładnia posuwu w kąpeli olejowej – płynne i trwałe działanie.
- Hartowana i szlifowana prowadnica osi Z – precyzyjne prowadzenie suportu.
- Współosiowość wrzeciona $\leq 0,009$ mm, uchwytu $\leq 0,04$ mm – wysoka dokładność obróbki.
 - Hartowane wrzeciono główne z łożyskami stożkowymi klasy P5.
- Duży otwór wrzeciona 38 mm – umożliwia obróbkę dłuższych prętów i wałków.
- Automatyczny posuw wzdłużny i poprzeczny – zwiększa wydajność pracy.
 - Zestaw przekładni wymiennych do gwintów w zestawie.
- Obroty prawe / lewe – przełączane bezpośrednio z panelu sterowniczego.
 - Precyzyjne skale 0,02 / 0,01 mm – dokładne ustawienie narzędzia.
 - Wyłącznik awaryjny i zabezpieczenia – bezpieczna eksploatacja.
- Kwadratowy uchwyt narzędziowy i uchwyt 3-szczękowy w standardzie.

ZASTOSOWANIE:

Tokarka **OPTIMUM TU3008G** jest idealna do:

- obróbki **metali, stali, aluminium i mosiądzu,**
- **nacinania gwintów** metrycznych i calowych,
- **toczenia stożków, wałków, tulei i elementów precyzyjnych,**
- zastosowań w **warsztatach ślusarskich, zakładach produkcyjnych i szkołach technicznych.**

DANE TECHNICZNE:

- Napięcie elektryczne: 400 V / 3 Ph ~50 Hz

Wrzeciono:

- Moc silnika napędowego: 1,1 kW
 - Stożek wrzeciona: MK 5
 - Przelot wrzeciona: Ø 36 mm
- Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu): Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
- Przekrój mocowania narzędzi w czterogniazdowym imaku nożowym: 25 mm

Zakresy robocze:

- Wysokość kłków: 158 mm
- Rozstaw w kłach: 720 mm
- Maks. średnica toczenia nad łożem: 310 mm
- Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi: 190 mm
 - Szerokość łoża: 180 mm

Zakres prędkości obrotowych:

- Prędkość obrotowa wrzeciona: 180 – 2.600 min⁻¹
 - Liczba stopni: 6 stopni

Maksymalne przesuw:

- Przesuw sań górnych: 65 mm
- Przesuw suportu poprzecznego: 150 mm

Zakresy posuwów oraz gwintów:

- Posuwy wzdłużne: 0,085 – 0,832 mm / obr (9 posuwów)
- Posuwy poprzeczne: 0,01 – 0,1 mm / obr (9 posuwów)
 - Gwinty metryczne: 0,2 – 3,5 mm/obr (18 skoków)
 - Gwinty calowe: 56 – 8 Gg/cal (21 skoków)

Konik:

- Mocowanie w tulei konika: MK 3
- Wysuw tulei konika: 70 mm

Wymiary:

- Długość x szerokość x wysokość: 1 525 x 705 x 575 mm
- Ciężar netto: 261 kg

ZAKRES DOSTAWY:

- Uchwyt trójszczękowy Ø 160 mm, samocentrujący
 - Kieł centrujący stały MK 3 i MK 5
 - Ścianka tylna
 - Wanna na wióry
 - Czterogniazdowy imak nożowy – stalowy
 - Zestaw zmianowych kół zębatach
 - Narzędzie sterownicze

**DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM TU3008G?**

- Wydajny i trwały napęd pasowo-zębatach
 - Cicha, płynna i precyzyjna praca
- Hartowane, żeliwne łoża – stabilność i żywotność
- Zestaw przekładni i uchwyt 3-szczękowy w komplecie
 - Niemiecka jakość i solidność marki **OPTIMUM**

[Karta produktu](#)

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	295 kg
Wymiary	152.5 × 70.5 × 57.5 cm

MARKA

OPTIMUM

