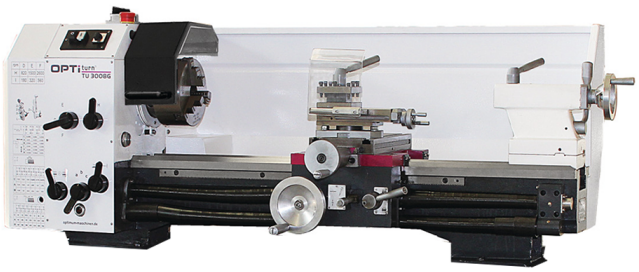
tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl



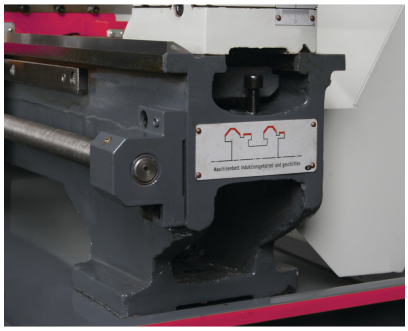
TOKARKA DO METALU TU3008G / 400V / 3PH OPTIMUM 3427210

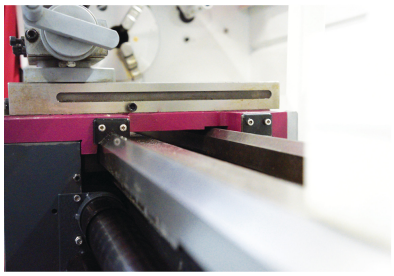
~~19,112.00 zł~~ 17,932.00 zł

Profesjonalna **tokarka do metalu OPTIMUM TU3008G** to precyzyjna maszyna z napędem przekładniowym (pasowo-zębatym), hartowanym łożem z żeliwa szarego i dużym otworem wrzeciona 38 mm. Zapewnia cichą, płynną i stabilną pracę nawet w wymagających warunkach.

SKU: 3427210

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

TOKARKA DO METALU OPTIMUM OPTITURN TU3008G / 400V / 3PH 3427210

Tokarka **OPTIMUM TU3008G** to solidna maszyna warsztatowa przeznaczona do precyzyjnej obróbki metalu, aluminium i innych materiałów konstrukcyjnych. Wersja **G** wyposażona jest w **przeniesienie napędu pasowo-zębate**, co łączy cichą pracę z wysokim momentem obrotowym, idealnym do obróbki twardszych metali.

Hartowane i szlifowane łoże z żeliwa szarego, przekładnia posuwu w kąpieli olejowej oraz łożyska stożkowe klasy P5 gwarantują wyjątkową precyzję, trwałość i kulturę pracy.

CECHY:

• Napęd pasowo-zębaty (przekładniowy) – cicha praca i wysoki moment obrotowy.

• Hartowane żeliwne łoże pryzmatyczne – zapewnia stabilność i odporność na drgania.

• Przekładnia posuwu w kąpieli olejowej – płynne i trwałe działanie.

• Hartowana i szlifowana prowadnica osi Z – precyzyjne prowadzenie suportu.

• Współosiowość wrzeciona ≤ 0,009 mm, uchwytu ≤ 0,04 mm – wysoka dokładność obróbki.

• Hartowane wrzeciono główne z łożyskami stożkowymi klasy P5.

• Duży otwór wrzeciona 38 mm – umożliwia obróbkę dłuższych prętów i wałków.

• Automatyczny posuw wzdłużny i poprzeczny – zwiększa wydajność pracy.

• Zestaw przekładni wymiennych do gwintów w zestawie.

• Obroty prawe / lewe – przełączane bezpośrednio z panelu sterowniczego.

• Precyzyjne skale 0,02 / 0,01 mm – dokładne ustawienie narzędzia.

• Wyłącznik awaryjny i zabezpieczenia – bezpieczna eksploatacja.

• Kwadratowy uchwyt narzędziowy i uchwyt 3-szczękowy w standardzie.

ZASTOSOWANIE:

Tokarka **OPTIMUM TU3008G** jest idealna do:

• obróbki **metali, stali, aluminium i mosiądzu**,

• **nacinania gwintów** metrycznych i calowych,

• **toczenia stożków, wałków, tulei i elementów precyzyjnych**,

• zastosowań w **warsztatach ślusarskich, zakładach produkcyjnych i szkołach technicznych**.

DANE TECHNICZNE:

• Napięcie elektryczne: 400 V / 3 Ph ~50 Hz

Wrzeciono:

• Moc silnika napędowego: 1,1 kW
• Stożek wrzeciona: MK 5
• Przelot wrzeciona: Ø 36 mm
• Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu): Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
• Przekrój mocowania narzędzi w czterogniazdowym imaku nożowym: 25 mm

Zakresy robocze:

• Wysokość kłów: 158 mm
• Rozstaw w kłach: 720 mm
• Maks. średnica toczenia nad łożem: 310 mm
• Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi: 190 mm
• Szerokość łoża: 180 mm

Zakres prędkości obrotowych:

• Prędkość obrotowa wrzeciona: 180 – 2.600 min-1
• Liczba stopni: 6 stopni

Maksymalne przesuwy:

• Przesuw sań górnych: 65 mm
• Przesuw suportu poprzecznego: 150 mm

Zakresy posuwów oraz gwintów:

• Posuwy wzdłużne: 0,085 – 0,832 mm / obr (9 posuwów)
• Posuwy poprzeczne: 0,01 – 0,1 mm / obr (9 posuwów)
• Gwinty metryczne: 0,2 – 3,5 mm/obr (18 skoków)
• Gwinty calowe: 56 – 8 Gg/cal (21 skoków)

Konik:

• Mocowanie w tulei konika: MK 3
• Wysuw tulei konika: 70 mm

Wymiary:

• Długość x szerokość x wysokość: 1 525 x 705 x 575 mm
• Ciężar netto: 261 kg

ZAKRES DOSTAWY:

• Uchwyt trójszczękowy Ø 160 mm, samocentrujący
• Kieł centrujący stały MK 3 i MK 5
• Ścianka tylna
• Wanna na wióry
• Czterogniazdowy imak nożowy – stalowy
• Zestaw zmianowych kół zębatych
• Narzędzie sterownicze

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM TU3008G?

• Wydajny i trwały napęd pasowo-zębaty
• Cicha, płynna i precyzyjna praca
• Hartowane, żeliwne łoże – stabilność i żywotność
• Zestaw przekładni i uchwyt 3-szczękowy w komplecie
• Niemiecka jakość i solidność marki **OPTIMUM**

Karta produktu

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	295 kg
Wymiary	152.5 × 70.5 × 57.5 cm

MARKA

OPTIMUM