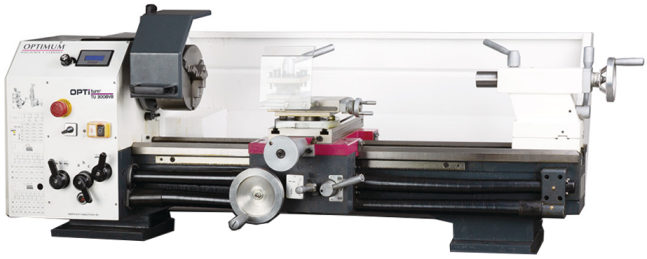


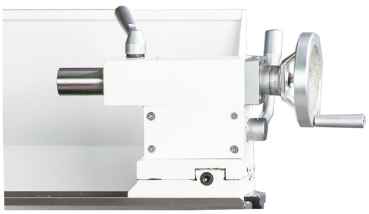
TOKARKA DO METALU OPTITURN TU3008SV / 230V/1PH/50HZ VARIO OPTIMUM 3427206

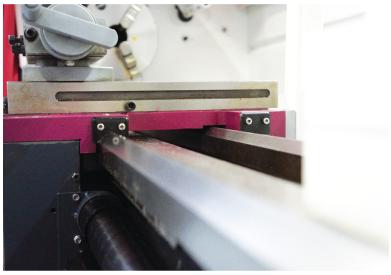
~~**19,002.00 zł**~~ **17,828.00 zł**

Tokarka **OPTIMUM TU3008SV** z płynną regulacją prędkości (Vario) to precyzyjna maszyna warsztatowa z cyfrowym wskaźnikiem obrotów, hartowanym łożem z żeliwa szarego i mocnym silnikiem 230V. Idealna do profesjonalnej obróbki metali, aluminium i tworzyw technicznych.

SKU: 3427206

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

TOKARKA DO METALU OPTIMUM OPTITURN TU3008SV / 230V / 1PH / 50HZ (VARIO) 3427206

Tokarka **OPTIMUM TU3008SV** to nowoczesna, precyzyjna maszyna klasy premium do profesjonalnej obróbki metalu. Wyposażona w **płynną regulację prędkości obrotowej (Vario)** z cyfrowym wyświetlaczem oraz **hartowane prowadnice i żeliwne łoże**, zapewnia wyjątkową dokładność, stabilność i kulturę pracy.

Dzięki dużemu otworowi wrzeciona (38 mm), przekładni w kąpieli olejowej i łożyskom klasy P5, model TU3008SV jest idealny dla warsztatów, szkół technicznych i zakładów produkcyjnych wymagających najwyższej jakości toczenia.

CECHY:

- Płynna regulacja obrotów (Vario) – sterowanie potencjometrem, precyzyjne dopasowanie prędkości.
- Cyfrowy wyświetlacz prędkości obrotowej – wygodne monitorowanie parametrów pracy.
- Mocny silnik 230V – energooszczędny i cichy w pracy.
- Hartowane, żeliwne łoże pryzmatyczne – maksymalna stabilność i dokładność.

• Przekładnia posuwu w kąpieli olejowej – płynna praca i dłuższa żywotność.

• Hartowane wrzeciono główne z łożyskami stożkowymi klasy P5.

• Duży przelot wrzeciona 38 mm – możliwość obróbki długich prętów.

• Precyzyjne skale 0,02 / 0,01 mm – pełna kontrola przy toczeniu detali.

• Automatyczny posuw wzdłużny i poprzeczny.

• Śruba prowadząca do gwintów i toczenia automatycznego.

• Zestaw przekładni wymiennych w zestawie.

• Obroty prawe / lewe – przełączane z panelu sterowniczego.

• Filtr elektromagnetyczny klasy C1 – bezpieczeństwo i zgodność z normami EMC.

• Wyłącznik awaryjny – natychmiastowe zatrzymanie maszyny.

ZASTOSOWANIE:

Tokarka **OPTIMUM TU3008SV** doskonale sprawdza się przy:

• obróbce **stali, aluminium, mosiądzu i tworzyw technicznych**,

• **nacinaniu gwintów** metrycznych i calowych,

• precyzyjnym toczeniu **cylindrów, stożków i wałków**,

• pracy w **warsztatach, zakładach produkcyjnych i szkołach technicznych**.

DANE TECHNICZNE:

• Napięcie elektryczne: 230 V / 1 Ph ~50 Hz

Wrzeciono:

• Moc silnika napędowego: 1,1 kW
• Stożek wrzeciona: MK 5
• Przelot wrzeciona: Ø 36 mm
• Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu): Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
• Przekrój mocowania narzędzi w czterogniazdowym imaku nożowym: 25 mm

Zakresy robocze:

• Wysokość kłów: 158 mm
• Rozstaw w kłach: 800 mm
• Maks. średnica toczenia nad łożem: 310 mm
• Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi: 190 mm
• Szerokość łoża: 180 mm

Zakres prędkości obrotowych:

• Prędkość obrotowa wrzeciona: 75 – 2.500 min-1
• Liczba zakresów prędkości: 2 regulowane elektronicznie

Maksymalne przesuwy:

• Przesuw sań górnych: 65 mm
• Przesuw suportu poprzecznego: 150 mm

Zakresy posuwów oraz gwintów:

• Posuwy wzdłużne: 0,085 – 0,832 mm / obr (9 posuwów)
• Posuwy poprzeczne: 0,01 – 0,1 mm / obr (9 posuwów)
• Gwinty metryczne: 0,2 – 3,5 mm/obr (18 skoków)
• Gwinty calowe: 56 – 8 Gg/cal (21 skoków)

Konik:

• Mocowanie w tulei konika: MK 3
• Wysuw tulei konika: 70 mm

Wymiary:

• Długość x szerokość x wysokość: 1 525 x 705 x 575 mm
• Ciężar netto: 243 kg

ZAKRES DOSTAWY:

• Uchwyt trójszczękowy Ø 160 mm, mocowanie centryczne
• Kieł centrujący MK3 i MK5
• Czterogniazdowy imak nożowy 18 mm
• Zestaw kół zmianowych
• Narzędzie do obsługi

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM TU3008SV?

• Płynna regulacja prędkości (Vario) i cyfrowy wyświetlacz
• Stabilna, hartowana konstrukcja z żeliwa szarego
• Cicha praca dzięki przekładni w kąpieli olejowej
• Gotowa do pracy – zestaw akcesoriów w komplecie
• Niemiecka jakość i precyzja marki **OPTIMUM**

Karta produktu

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	300 kg
Wymiary	152.5 × 70.5 × 57.5 cm

MARKA

OPTIMUM