

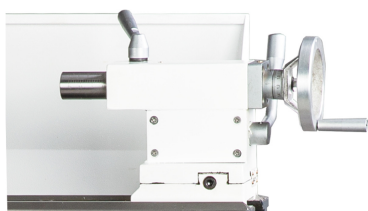
TOKARKA DO METALU OPTITURN TU3008 / 400V / 3PH OPTIMUM 3427200

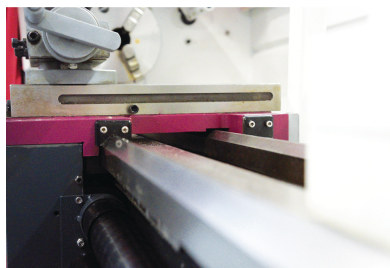
~~17,366.00 zł~~ **16,293.00 zł**

Tokarka **OPTIMUM TU3008** to profesjonalna maszyna do precyzyjnej obróbki metalu. Wyposażona w mocny napęd pasowy, żeliwne hartowane łoża i przekładnię w kąpeli olejowej, gwarantuje wyjątkową dokładność, stabilność i cichą pracę. Idealna do warsztatów, szkół i zakładów produkcyjnych.

SKU: 3427200

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

TOKARKA DO METALU OPTIMUM OPTITURN TU3008 / 400V / 3PH 3427200

Tokarka **OPTIMUM TU3008** to solidna i precyzyjna maszyna przemysłowa przeznaczona do obróbki metalu, aluminium i tworzyw technicznych. Jej żeliwne, hartowane łożo pryzmatyczne i przekładnia posuwu w kąpeli olejowej gwarantują płynną, cichą i precyzyjną pracę.

Dzięki dużemu otworowi wrzeciona (38 mm) oraz możliwości nacinania gwintów i toczenia stożków, model TU3008 sprawdza się w profesjonalnych warsztatach, zakładach ślusarskich i szkolnych pracowniach technicznych.

CECHY:

- **Mocny napęd pasowy** – niezawodna, cicha i stabilna praca.
- **Hartowane łożo pryzmatyczne z żeliwa szarego** – wysoka sztywność i trwałość.
- **Przekładnia posuwu w kąpeli olejowej** – płynna praca i długowieczność.
- **Współosiowość wrzeciona $\leq 0,009$ mm** i uchwytu $\leq 0,04$ mm – gwarancja precyzji.
- **Obroty prawe/lewe** – przełączane bezpośrednio z pulpitu sterowniczego.

- **Duży otwór wrzeciona 38 mm** – możliwość obróbki długich prętów.
- **Hartowane wrzeciono główne z łożyskami stożkowymi klasy P5.**
 - **Precyzyjne skale 0,02 / 0,01 mm** – kontrola przy obróbce detali.
- **Automatyczny posuw wzdłużny i poprzeczny** – zwiększona wydajność.
 - **Końcówka do toczenia stożków ± 5 mm**, regulowana.
- **Wyłącznik awaryjny** i osłony wrzeciona – bezpieczeństwo operatora.
- **Zestaw przekładni wymiennych** do nacinania gwintów w komplecie.
- **Kwadratowy uchwyt narzędziowy i uchwyt tokarski 3-szczękowy** w standardzie.

ZASTOSOWANIE:

Tokarka **OPTIMUM TU3008** jest idealna do:

- precyzyjnej **obróbki metali, aluminium, mosiądzu i stali nierdzewnej**,
 - **nacinania gwintów** metrycznych i calowych,
 - toczenia elementów cylindrycznych, stożkowych i kształtowych,
- pracy w **warsztatach mechanicznych, produkcyjnych i szkołach technicznych.**

DANE TECHNICZNE:

- Napięcie elektryczne: 400 V / 3 Ph ~50 Hz

Wrzeciono:

- Moc silnika napędowego: 1,1 kW
 - Stożek wrzeciona: MK 5
 - Przelot wrzeciona: Ø 36 mm
- Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu): Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
- Przekrój mocowania narzędzi w czterogniazdowym imaku nożowym: 25 mm

Zakresy robocze:

- Wysokość kłków: 158 mm
- Rozstaw w kłach: 800 mm
- Maks. średnica toczenia nad łóżem: 310 mm
- Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi: 190 mm
 - Szerokość łoża: 180 mm

Zakres prędkości obrotowych:

- Prędkość obrotowa wrzeciona: 150 – 2.000 min⁻¹
 - Liczba stopni: 6 stopni

Maksymalne przesuw:

- Przesuw sań górnych: 65 mm
- Przesuw suportu poprzecznego: 150 mm

Zakresy posuwów oraz gwintów:

- Posuw wzdłużne: 0,085 – 0,832 mm / obr (9 posuwów)
- Posuw poprzeczne: 0,01 – 0,1 mm / obr (9 posuwów)
 - Gwinty metryczne: 0,2 – 3,5 mm/obr (18 skoków)
 - Gwinty calowe: 56 – 8 Gg/cal (21 skoków)

Konik:

- Mocowanie w tulei konika: MK 3
- Wysuw tulei konika: 70 mm

Wymiary:

- Długość x szerokość x wysokość: 1 525 x 705 x 575 mm
 - Ciężar netto: 260 kg

ZAKRES DOSTAWY:

- Uchwyt trójścżękowy Ø 160 mm, samocentrujący

- Kieł centrujący stały MK 3 i MK 5
 - Ścianka tylna
 - Wanna na wióry
- Czterogniazdowy imak nożowy – stalowy
 - Zestaw zmianowych kół zębatach
 - Narzędzie sterownicze



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM TU3008?

- Płynna, cicha praca dzięki przekładni w kąpielii olejowej
- Duży otwór wrzeczona – większe możliwości obróbki
 - Stabilna, żeliwna konstrukcja odporna na drgania
 - Precyzyjne prowadnice i łożyska klasy P5
- Gotowa do pracy – pełne wyposażenie w zestawie

[Karta produktu](#)

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	295 kg
Wymiary	152.5 × 70 × 57.5 cm

MARKA

OPTIMUM

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY