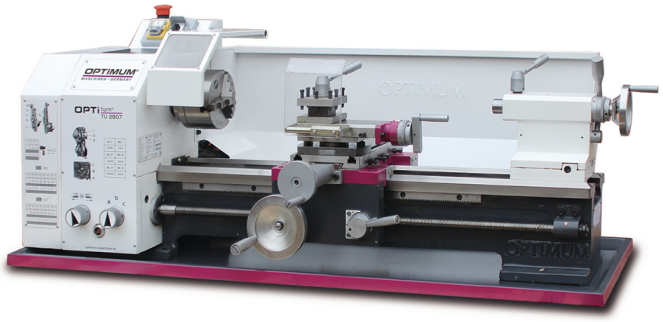
tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl



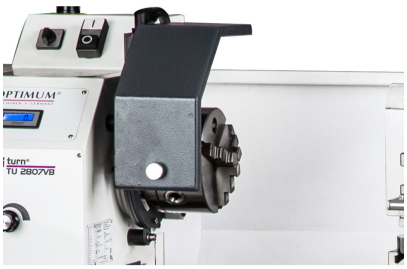
TOKARKA DO METALU OPTITURN TU2807 / 400V OPTIMUM 3427003

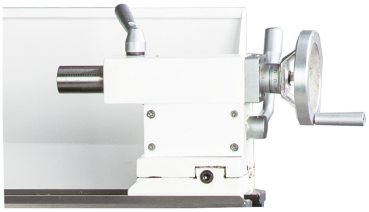
~~12,753.00 zł~~ 11,956.00 zł

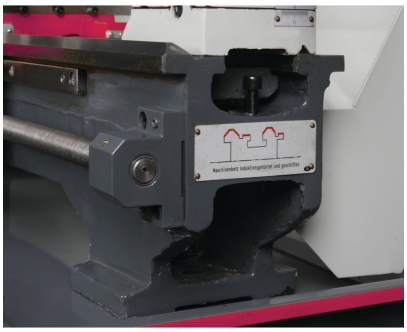
Profesjonalna tokarka **OPTIMUM TU2807** do precyzyjnej obróbki metalu. Posiada mocny silnik, hartowane prowadnice, przekładnię w kąpieli olejowej i zestaw do gwintowania. Idealna do warsztatów i produkcji precyzyjnej.

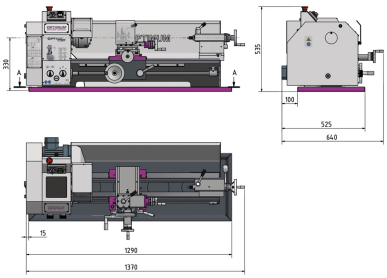
SKU: 3427003

GALERIA ZDJĘĆ









OPIS PRODUKTU

TOKARKA DO METALU OPTIMUM OPTITURN TU2807 / 400V 3427003

Tokarka **OPTIMUM TU2807** to precyzyjna, profesjonalna maszyna przeznaczona do dokładnej obróbki metalu w warsztatach, zakładach ślusarskich i produkcyjnych. Solidna konstrukcja z żeliwa szarego, hartowane prowadnice i przekładnia w kąpieli olejowej zapewniają płynną, stabilną i cichą pracę nawet przy długotrwałym obciążeniu.

Dzięki wysokiej precyzji wykonania, płynnym posuwom i możliwości nacinania gwintów, model TU2807 sprawdza się w zastosowaniach wymagających najwyższej dokładności i niezawodności.

CECHY:

- Mocny, bezobsługowy silnik – cicha, stabilna praca i wysoka trwałość.
- Hartowane i szlifowane prowadnice osi Z – zapewniają precyzyjny przesuw i dokładność.
- Żeliwne łoże pryzmatyczne – sztywne, hartowane indukcyjnie, odpornie na skręcanie.
- Przekładnia posuwu w kąpieli olejowej – płynna, bezawaryjna praca.
- Współosiowość wrzeciona ≤ 0,009 mm i uchwytu ≤ 0,04 mm – gwarancja dokładności.
- Automatyczny posuw wzdłużny i poprzeczny – zwiększa wydajność pracy.
- Śruba wiodąca do nacinania gwintów lub toczenia automatycznego.
- Hartowane wrzeciono główne z otworem 26 mm i łożyskami stożkowymi klasy P5.
- Obroty prawe / lewe – przełączane bezpośrednio z pulpitu.
- Precyzyjny suport poprzeczny i górny z regulacją ±5 mm do toczenia stożków.

• Wyłącznik awaryjny i zabezpieczenie przed przewierceniem – bezpieczna praca.

• Zestaw kół zębatych do gwintów i uchwyt 3-szczękowy w zestawie.

ZASTOSOWANIE:

Tokarka **OPTIMUM TU2807** przeznaczona jest do:

• precyzyjnej **obróbki metalu, aluminium i mosiądzu**,

• **nacinania gwintów** metrycznych i calowych,

• **toczenia elementów cylindrycznych, stożkowych i kształtowych**,

• pracy w **warsztatach mechanicznych, szkołach technicznych i zakładach produkcyjnych**.

DANE TECHNICZNE:

• Napięcie elektryczne: 400 V / 3 Ph ~50 Hz

Wrzeciono:

• Moc silnika napędowego: 850 W
• Stożek wrzeciona: MK 4
• Mocowanie wrzeciona: Stożek krótki
• Przekrój mocowania narzędzia w czterogniazdowym imaku nożowym – stalowym: maks. 13,5 mm

Zakresy robocze:

• Wysokość kłów: 140 mm
• Rozstaw w kłach: 700 mm
• Maks. średnica toczenia nad łożem: 266 mm
• Szerokość łoża: 180 mm

Zakresy prędkości obrotowych:

• Prędkość obrotowa wrzeciona: 150 – 2.000 min-1
• Liczba stopni: 6 stopni

Maksymalne przesuwy:

• Przesuw sań górnych: 60 mm
• Przesuw suportu poprzecznego: 160 mm

Zakresy posuwów oraz gwintów:

• Posuwy wzdłużne: 0,07 – 0,4 mm / obr (6 posuwy)
• Gwinty metryczne: 0,2 – 3,5 mm/obr (18 skoków)
• Gwinty calowe: 56 – 8 Gg/cal (21 skoków)

Konik:

• Mocowanie w tulei konika: MK 2
• Wysuw tulei konika: 85 mm

Wymiary:

• Długość x szerokość x wysokość: 1 370 x 640 x 535 mm
• Ciężar netto: 180 kg

ZAKRES DOSTAWY:

• Uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm
• Stożek MT2 / MT4
• Osłona uchwytu tokarskiego
• Narzędzie tokarskie HSS
• Zasobnik
• Czterogniazdowy imak nożowy
• Narzędzia
• Zestaw kół zmianowych

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM TU2807?

- Wysoka precyzja i trwałość wykonania
- Stabilna praca dzięki żeliwnemu łożu i hartowanym prowadnicom
- Automatyczny posuw i możliwość nacinania gwintów
- Gotowa do pracy – pełne wyposażenie w zestawie
- Niemiecka jakość i niezawodność marki **OPTIMUM**

Karta produktu

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	225 kg
Wymiary	137 × 64 × 53.5 cm

MARKA

OPTIMUM