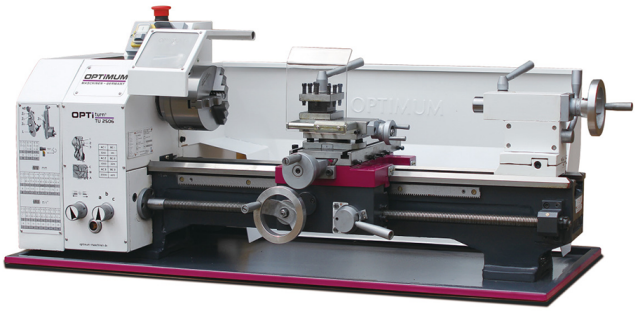
tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl



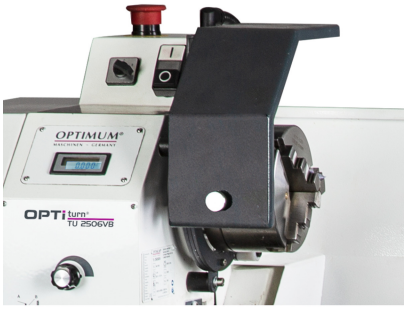
TOKARKA DO METALU OPTITURN TU2506 / 400V OPTIMUM 3425003

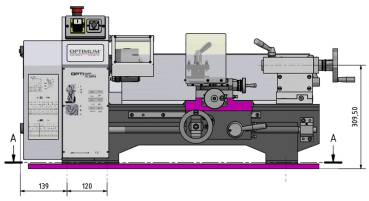
~~9,469.77 zł~~ 8,996.28 zł

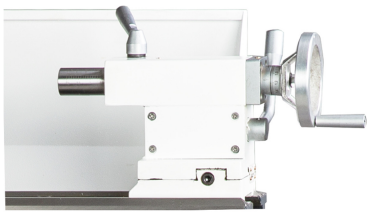
Profesjonalna **tokarka OPTIMUM TU2506** o mocy 400V to solidna maszyna do precyzyjnej obróbki metalu. Wyposażona w hartowane prowadnice, łożyska klasy P5, zestaw przekładni i 3-szczękowy uchwyt tokarski, zapewnia wysoką dokładność, stabilność i długą żywotność. Idealna do warsztatów i produkcji precyzyjnej.

SKU: 3425003

GALERIA ZDJĘĆ







OPIS PRODUKTU

TOKARKA DO METALU OPTIMUM OPTITURN TU2506 / 400V / 3425003

Precyzyjna i solidna **tokarka OPTIMUM TU2506** to profesjonalna maszyna przeznaczona do obróbki metali, stali, aluminium oraz tworzyw konstrukcyjnych. Wykonana z najwyższą dokładnością, gwarantuje cichą, stabilną i wydajną pracę. Dzięki żeliwnemu, hartowanemu łożu oraz precyzyjnym łożyskom stożkowym P5 zapewnia długą żywotność i idealną współosiowość podczas toczenia.

CECHY:

- Hartowana i szlifowana prowadnica osi Z – gwarantuje stabilność i płynność ruchu.
- Współosiowość wrzeciona ≤ 0,009 mm oraz uchwytu tokarskiego ≤ 0,04 mm – wysoka precyzja pracy.
- Mocny, bezobsługowy silnik – zapewnia niezawodność i płynną pracę przez długi czas.
- Śruba prowadząca do nacinania gwintów i toczenia automatycznego – idealna do precyzyjnych zadań.
- Hartowane wrzeciono główne osadzone w regulowanych łożyskach stożkowych klasy P5.

• Silnie użebrowane łoże pryzmatyczne z żeliwa szarego – odporne na drgania i odkształcenia.

• Koła ręczne z podziałką 0,04 / 0,01 mm – gwarantują dokładne prowadzenie.

• Toczenie stożków ±5 mm – rozszerzone możliwości obróbki.

• Obroty prawe/lewe przełączane z pulpitu sterowniczego.

• Szybkie przestawianie konika za pomocą dźwigni zaciskowej.

• Zestaw przekładni wymiennych do nacinania gwintów – w standardowym wyposażeniu.

• Wyłącznik awaryjny i osłony przeciw wiórom – bezpieczeństwo pracy.

ZASTOSOWANIE:

Tokarka **OPTIMUM TU2506** idealnie nadaje się do:

• warsztatów ślusarskich i zakładów mechanicznych,

• obróbki **stali, aluminium, mosiądzu i tworzyw technicznych**,

• nacinania gwintów, toczenia wałków, tulei i elementów precyzyjnych,

• zastosowań w **szkołach technicznych i laboratoriach inżynierskich**.

DANE TECHNICZNE:

• Moc silnika: 750 W
• Zasilanie: 400 V
• Wysokość kłów: 125 mm
• Rozstaw kłów 550 mm
• Średnica toczenia nad suportem: 250 mm

• Obroty wrzeciona: 125 – 2000 obr/min
• Otwór wrzeciona: Ø 26 mm
• Liczba zakresów prędkości: 6
• Stożek wrzeciona: MK 4
• Konik: MK 2
• Przesuw suportu górnego: 70 mm
• Przesuw suportu poprzecznego: 110 mm

Wymiary gabarytowe:

• Dł x Sz x Wys: 1250 x 585 x 475 mm
• Waga: 125 kg

ZAKRES DOSTAWY:

• Uchwyt 3 szczękowy O 125 mm
• Stały kieł centrujący MT2 i MT4
• Tarcza czołowa
• Osłona
• Ochrona uchwytu wiertarskiego
• Narzędzia wykonane z wysokiej jakości stali
• Poczwórny uchwyt na narzędzia
• Zestaw kół zmianowych
• Narzędzie do obsługi

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM TU2506?

• Wysoka precyzja i stabilność obróbki
• Żeliwna, hartowana konstrukcja
• Zestaw przekładni i uchwyt tokarski w standardzie
• Cicha, bezobsługowa praca silnika
• Niemiecka jakość i niezawodność marki **OPTIMUM**

Karta produktu

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	156 kg
Wymiary	125 × 58.5 × 47.5 cm

MARKA

OPTIMUM

OPTIMUM – NIEMIECKA PRECYZJA W OBRÓBCE METALU

Optimum Maschinen Germany to niemiecka marka z wieloletnim doświadczeniem, specjalizująca się w produkcji maszyn i urządzeń do obróbki metalu. Od ponad 20 lat oferuje solidny, precyzyjny sprzęt przeznaczony zarówno do warsztatów hobbystycznych, jak i profesjonalnych zakładów produkcyjnych oraz serwisów.

W ofercie Elmat Sklep znajdziesz wybrane maszyny Optimum, m.in. wiertarki stołowe i kolumnowe, wiertarko-frezarki, piły taśmowe, szlifierki oraz inne obrabiarki do metalu. Wszystkie urządzenia charakteryzują się solidną konstrukcją, wysoką dokładnością wykonania oraz bardzo dobrym stosunkiem jakości do ceny.

Maszyny Optimum łączą niemieckie standardy projektowania i kontroli jakości z praktyczną, niezawodną budową, dzięki czemu są chętnie wybierane przez użytkowników ceniących trwałość i precyzję pracy.

OPTIMUM – KIEDY LICZY SIĘ SOLIDNOŚĆ I PRECYZJA OBRÓBKI METALU.