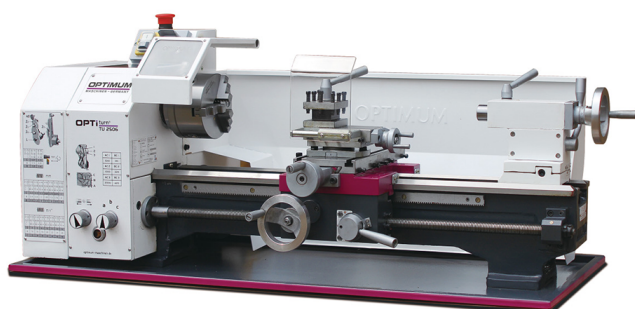


TOKARKA DO METALU OPTITURN TU2506 / 400V OPTIMUM 3425003

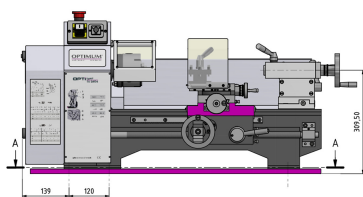
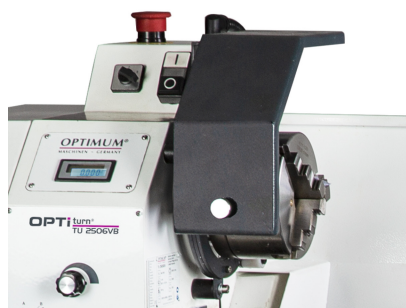
9,469.00 zł 8,884.00 zł

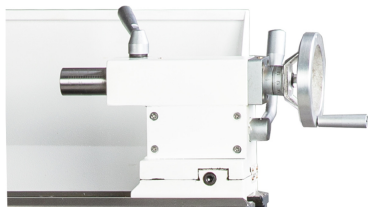


Profesjonalna **tokarka OPTIMUM TU2506** o mocy 400V to solidna maszyna do precyzyjnej obróbki metalu. Wyposażona w hartowane prowadnice, łożyska klasy P5, zestaw przekładni i 3-szczękowy uchwyt tokarski, zapewnia wysoką dokładność, stabilność i długą żywotność. Idealna do warsztatów i produkcji precyzyjnej.

SKU: 3425003

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

TOKARKA DO METALU OPTIMUM OPTITURN TU2506 / 400V / 3425003

Precyzyjna i solidna **tokarka OPTIMUM TU2506** to profesjonalna maszyna przeznaczona do obróbki metali, stali, aluminium oraz tworzyw konstrukcyjnych. Wykonana z najwyższą dokładnością, gwarantuje cichą, stabilną i wydajną pracę. Dzięki żeliwnemu, hartowanemu łożu oraz precyzyjnym łożyskom stożkowym P5 zapewnia długą żywotność i idealną współosiowość podczas toczenia.

CECHY:

- Hartowana i szlifowana prowadnica osi Z – gwarantuje stabilność i płynność ruchu.
- Współosiowość wrzeciona $\leq 0,009$ mm oraz uchwytu tokarskiego $\leq 0,04$ mm – wysoka precyzja pracy.
- Mocny, bezobsługowy silnik – zapewnia niezawodność i płynną pracę przez długi czas.
- Śruba prowadząca do nacinania gwintów i toczenia automatycznego – idealna do precyzyjnych zadań.
- Hartowane wrzeciono główne osadzone w regulowanych łożyskach stożkowych klasy P5.

- Silnie uźebrowane łoża pryzmatyczne z żeliwa szarego – odporne na drgania i odkształcenia.
- Koła ręczne z podziałką 0,04 / 0,01 mm – gwarantują dokładne prowadzenie.
 - Toczenie stożków ± 5 mm – rozszerzone możliwości obróbki.
 - Obroty prawe/lewe przełączane z pulpitu sterowniczego.
 - Szybkie przestawianie konika za pomocą dźwigni zaciskowej.
- Zestaw przekładni wymiennych do nacinania gwintów – w standardowym wyposażeniu.
 - Wyłącznik awaryjny i osłony przeciw wiórom – bezpieczeństwo pracy.

ZASTOSOWANIE:

Tokarka **OPTIMUM TU2506** idealnie nadaje się do:

- warsztatów ślusarskich i zakładów mechanicznych,
- obróbki **stali, aluminium, miedzi i tworzyw technicznych**,
- nacinania gwintów, toczenia wałków, tulei i elementów precyzyjnych,
- zastosowań w **szkołach technicznych i laboratoriach inżynierskich**.

DANE TECHNICZNE:

- Moc silnika: 750 W
 - Zasilanie: 400 V
- Wysokość kłó: 125 mm
 - Rozstaw kłó 550 mm
- Średnica toczenia nad suportem: 250 mm

- Obroty wrzeciona: 125 – 2000 obr/min
 - Otwór wrzeciona: Ø 26 mm
 - Liczba zakresów prędkości: 6
 - Stożek wrzeciona: MK 4
 - Konik: MK 2
 - Przesuw suportu górnego: 70 mm
- Przesuw suportu poprzecznego: 110 mm

Wymiary gabarytowe:

- Dł x Sz x Wys: 1250 x 585 x 475 mm
 - Waga: 125 kg

ZAKRES DOSTAWY:

- Uchwyt 3 szczękowy Ø 125 mm
- Stały kiel centrujący MT2 i MT4
 - Tarcza czołowa
 - Osłona
- Ochrona uchwytu wiertarskiego
- Narzędzia wykonane z wysokiej jakości stali
 - Poczwórnny uchwyt na narzędzia
 - Zestaw kół zmianowych
 - Narzędzie do obsługi



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMUM TU2506?

- Wysoka precyzja i stabilność obróbki
 - Żeliwna, hartowana konstrukcja
- Zestaw przekładni i uchwyt tokarski w standardzie
 - Cicha, bezobsługowa praca silnika
- Niemiecka jakość i niezawodność marki **OPTIMUM**

[Karta produktu](#)

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	156 kg
Wymiary	125 × 58.5 × 47.5 cm

MARKA

OPTIMUM

