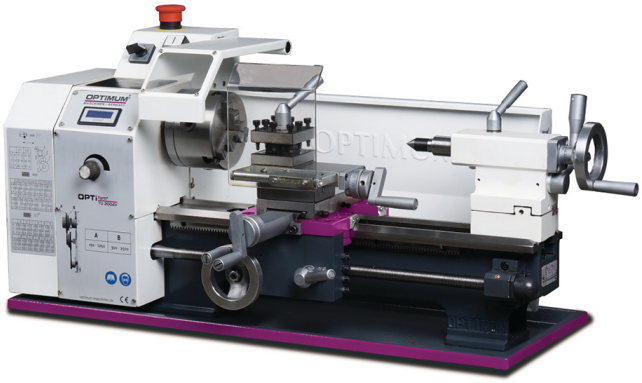

TOKARKA DO METALU OPTITURN TU2004V / 230V OPTIMUM 3420310

~~6,628.00 zł~~ 6,296.00 zł

Tokarka do metalu **OPTIMUM TU2004V** to precyzyjna maszyna stołowa z automatycznym posuwem i płynną regulacją obrotów. Dzięki solidnej, stalowej konstrukcji i wysokiej dokładności pracy doskonale sprawdza się w warsztatach, serwisach oraz szkołach technicznych.

SKU: 3420310

OPIS PRODUKTU

TOKARKA OPTIMUM TU2004V – PRECYZYJNA TOKARKA STOŁOWA Z PŁYNNĄ REGULACJĄ OBROTÓW, AUTOMATYCZNYM POSUWEM I ŻELIWNYM ŁOŻEM. IDEALNA DO METALU I TWORZYW.

Tokarka **OPTIMUM TU2004V** to profesjonalna tokarka stołowa przeznaczona do precyzyjnej obróbki metali, tworzyw sztucznych i lekkich stopów. Wyróżnia się stabilną konstrukcją, cichą pracą oraz wysoką dokładnością toczenia. Idealna do warsztatów mechanicznych, pracowni szkolnych i zastosowań serwisowych.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- **Precyzyjna obróbka** – idealna do drobnych elementów metalowych.
- **Hartowane i szlifowane łoże pryzmatyczne** – maksymalna stabilność i trwałość.

• **Automatyczny napęd wzdłużny śruby prowadzącej** – równomierne toczenie i nacinanie gwintów.

• **Wysoka dokładność** – współosiowość wrzeciona lepsza niż 0,009 mm.

• **Hartowana końcówka wrzeciona (DIN 6350)** – zwiększona precyzja i żywotność.

• **Śruba prowadząca osadzona w łożyskach spiekanych** – płynna praca bez luzów.

• **Obroty prawe/lewe** – sterowane z pulpitu.

• **Łożyska stożkowe klasy P5** – precyzyjna praca i minimalne bicie.

• **Uchwyt tokarski 3-szczękowy w zestawie** – gotowa do pracy po uruchomieniu.

• **Regulacja skali posuwu co 0,02 mm** – wysoka dokładność ręcznej obróbki.

• **Filtr elektromagnetyczny klasy C1** – zgodność z normami bezpieczeństwa.

• **Wyłącznik awaryjny i zabezpieczenie uchwytu** – bezpieczna praca w każdych warunkach.

ZASTOSOWANIE:

Tokarka **OPTIMUM TU2004V** idealnie nadaje się do:

• toczenia **precyzyjnych części metalowych i plastikowych**,

• **nacinania gwintów** (metrycznych i calowych),

• **napraw i modyfikacji elementów technicznych**,

• pracy w **warsztatach mechanicznych, modelarskich, szkołach i laboratoriach technicznych**.

ZAKRES DOSTAWY:

- Uchwyt trójszczękowy Ø 100 mm mocujący centrycznie
- Kieł centrujący stały MK 2 i MK 3
- Ścianka podwozia
- Wanna na wióry
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Poczwórny imak stalowy
- Narzędzie sterownicze

DANE TECHNICZNE:

- Podłączenie elektryczne: 230 V / 1 Ph ~50 Hz

Wrzeciono:

- Silnik napędowy: 600 W
- Stożek wrzeciona: MK 3
- Otwór wrzeciona: Ø 21 mm
- Przepust uchwyt trójszczękowy: 20 mm
- Wysokość mocowania poczwórnego imaka stalowego: max. 12 mm

Zakresy robocze:

- Wysokość kłów: 100 mm
- Szerokość kłów: 300 mm
- Maks. średnica toczenia: 200 mm
- Średnica toczenia saniami poprzecznymi: 110 mm
- Szerokość łoża: 100 mm

Zakres prędkości obrotowej:

- Prędkości obrotowe wrzeciona: 150 – 2.500 min-1
- Liczba stopni: 2 stopnie, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa

Odcinki przesuwu:

- Odcinek ruchu sań górnych: 55 mm
- Odcinek ruchu sań poprzecznych: 75 mm

Posuw i skoki:

• Posuwy podłużne: 0,1 / 0,2 mm/obr (2 posuwy)
• Skok – metryczny: 0,25 – 3 mm/obr (14 skoków)
• Skok – calowy: 44 – 8 Gg/cal (12 skoków)

Konik:

• Mocowanie konika: MK 2
• Skok tulei konika: 65 mm
• Wymiary dł. x szer. x wys.: 830 x 425 x 360 mm
• Ciężar netto: 61 kg

Karta produktu

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	61 kg
Wymiary	83 × 42.5 × 36 cm

MARKA

OPTIMUM