

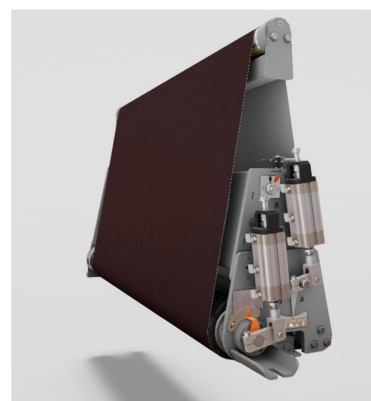
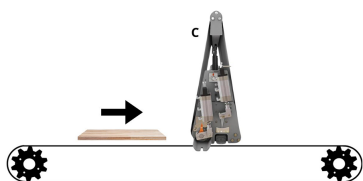


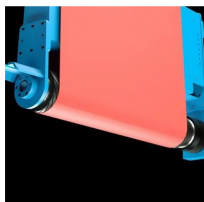
SZLIFIERKA SZEROKOTAŚMOWA Z DWOMA AGREGATAMI R+C 300RC, 400RC CINDY HOUFEK

CINDY RC (300 RC i 400 RC) marki **Houfek** to jednostronne, otwarte szlifierki szerokotaśmowe z dwoma agregatami szlifierskimi **R + C**, przeznaczone głównie do szlifowania ram okiennych oraz elementów drewnianych. Zapewniają wysoką wydajność, dokładną kalibrację i doskonałe wykończenie powierzchni w jednym przejściu.

SKU: CINDY 300RC/400RC

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE HOUFEK SERIA CINDY 300RC/ 400RC- AGREGAT R + C

Seria **CINDY RC** to jednostronne, otwarte **szlifierki szerokotaśmowe z dwoma agregatami szlifierskimi (R + C)**, zaprojektowane przede wszystkim do **szlifowania ram okiennych**, ale również do standardowej obróbki elementów drewnianych. Połączenie agregatu walcowego **R** oraz agregatu stopkowego **C** umożliwia jednoczesną kalibrację oraz dokładne szlifowanie wykończeniowe w jednym przejściu.

Maszyny CINDY RC charakteryzują się **solidnym stołem roboczym** oraz **regulowanym na wysokość zespołem szlifierskim**, co zapewnia wysoką stabilność, bezpieczeństwo pracy oraz powtarzalną jakość obróbki – nawet przy dużych i niestandardowych ramach.

CECHY I ZALETY SERII CINDY:

Modele **CINDY 300 RC** oraz **CINDY 400 RC** posiadają identyczną konstrukcję bazową oraz rozwiązania technologiczne:

- jednostronna, otwarta konstrukcja – idealna do ram okiennych
- **dwa agregaty szlifierskie: R + C** – kalibracja i szlifowanie wykończeniowe
- przeznaczone do **szlifowania drewna**

- wysoka wydajność i precyzja obróbki
- **dwie prędkości posuwu materiału**
- stabilny stół roboczy podparty na **czterech śrubach napędowych**
 - śruby napędowe w **gumowych osłonach przeciwpylowych**
- **twarda stopa szlifierska** z powłoką grafitową i wymiennym wkładem
- **oscylacja taśmy sterowana optoelektronicznym czujnikiem**
- ergonomiczny **panel sterujący w przedniej części maszyny**
 - przemysłowa konstrukcja zgodna z normami **CE**

ZASTOSOWANIE - SERIA CINDY RC:

Szlifierki szerokotaśmowe **CINDY RC** zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym szlifowaniu ram okiennych**, gdzie wymagana jest jednocześnie dokładna kalibracja oraz wysokiej jakości wykończenie powierzchni. Dzięki zastosowaniu dwóch agregatów szlifierskich **R + C**, maszyny umożliwiają wykonanie pełnego procesu obróbki w jednym przejściu.

Seria **CINDY RC** znajduje zastosowanie w:

- zakładach **stolarki okiennej i drzwiowej**
- szlifowaniu **ram okiennych i drzwiowych**
 - kalibracji elementów z drewna litego
- precyzyjnym szlifowaniu powierzchni drewnianych
- pracach wykończeniowych przed lakierowaniem lub olejowaniem

- produkcji krótkoseryjnej i średnioseryjnej
- profesjonalnych stolarni i zakładach produkcyjnych

Otwarta, jednostronna konstrukcja maszyn **CINDY RC** umożliwia bezpieczną obróbkę **dużych i niestandardowych elementów**, zapewniając wysoką powtarzalność, stabilność pracy oraz doskonałą jakość powierzchni końcowej.

DANE TECHNICZNE CINDY 300 RC:

- **Szerokość robocza:** 300 mm
- **Szerokość taśmy szlifierskiej:** 330 mm
- **Długość taśmy szlifierskiej:** 1900 mm
- **Średnica walca kontaktowego:** 160 mm
- **Maks. wysokość obrabianego elementu:** 200 mm
- **Minimalna grubość elementu:** 3 mm
- **Prędkość posuwu:** 4,5 / 9 m/min
- **Prędkość taśmy szlifierskiej:** 18 m/s
- **Moc silnika napędu taśmy:** 5,5 kW (7,5 KM)
- **Moc silnika posuwu:** 0,4 / 0,6 kW
- **Moc silnika podnoszenia stołu:** 0,18 kW
- **Zapotrzebowanie sprężonego powietrza:** 50 l/min
- **Ciśnienie robocze:** 5 bar

- **Zapotrzebowanie odciagu:** 1600 m³/h
- **Prędkość powietrza odciągowego:** 20 m/s
- **Średnica króćca odciągowego:** 150 mm
- **Zasilanie:** 400 V / 50 Hz
- **Wymiary:** 1500 × 850 × 2200 mm
- **Masa:** 590 kg

DANE TECHNICZNE CINDY 400 RC:

- **Szerokość robocza:** 400 mm
- **Szerokość taśmy szlifierskiej:** 430 mm
- **Długość taśmy szlifierskiej:** 1900 mm
- **Średnica walca kontaktowego:** 160 mm
- **Maks. wysokość obrabianego elementu:** 200 mm
- **Minimalna grubość elementu:** 3 mm
- **Prędkość posuwu:** 4,5 / 9 m/min
- **Prędkość taśmy szlifierskiej:** 18 m/s
- **Moc silnika napędu taśmy:** 5,5 kW (7,5 KM)
- **Moc silnika posuwu:** 0,4 / 0,6 kW
- **Moc silnika podnoszenia stołu:** 0,18 kW

- **Zapotrzebowanie sprężonego powietrza:** 50 l/min
 - **Ciśnienie robocze:** 5 bar
 - **Zapotrzebowanie odciągu:** 1600 m³/h
 - **Prędkość powietrza odciągowego:** 20 m/s
 - **Średnica króćca odciągowego:** 150 mm
 - **Zasilanie:** 400 V / 50 Hz
 - **Wymiary:** 1500 × 850 × 2200 mm
 - **Masa:** 590 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE - CINDY 300 RC:

- pierwszy wał roboczy podgumowany Ø 160 mm (90 Sh)
- drugi wał roboczy podgumowany Ø 160 mm (45 Sh)
 - taśma szlifierska **330 × 1900 mm**
- silnikowa regulacja wysokości stołu (3–200 mm)
- mechaniczne podnoszenie pierwszego i drugiego wału roboczego
 - automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt
 - amperomierz silnika agregatu szlifierskiego
- elektroniczny pomiar pozycji agregatu z wyświetlaczem
 - pozycjoner jednostki roboczej

- ogumowane rolki dociskowe
- elektromagnetyczny hamulec awaryjny
- ochrona przed hałasem
- pakowanie transportowe w folię PE
- certyfikat CE

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE - CINDY 400 RC:

- pierwszy wał roboczy podgumowany Ø 160 mm (90 Sh)
- drugi wał roboczy podgumowany Ø 160 mm (45 Sh)
- taśma szlifierska **430 × 1900 mm**
- silnikowa regulacja wysokości stołu (3–200 mm)
- mechaniczne podnoszenie pierwszego i drugiego wału roboczego
- automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt
- amperomierz silnika agregatu szlifierskiego
- elektroniczny pomiar pozycji agregatu z wyświetlaczem
- pozycjoner jednostki roboczej
- ogumowane rolki dociskowe
- elektromagnetyczny hamulec awaryjny
- ochrona przed hałasem

- pakowanie transportowe w folię PE
- certyfikat CE

WYPOSAŻENIE DODATKOWE - SERIA CINDY:

Silniki i przemienniki częstotliwości

- silnik **7,5 kW (10 HP)**
- silnik **5,5 kW z falownikiem** - regulacja prędkości taśmy szlifierskiej **3-18 m/s**
- silnik **7,5 kW z falownikiem** - regulacja prędkości taśmy szlifierskiej **3-18 m/s**
- falownik prędkości silnika posuwu - zakres regulacji **3-15 m/min**
- dwubiegowy silnik do regulacji wysokości jednostki szlifierskiej

Wały robocze

- wał stalowy ryflowany Ø 160 mm
- wał ogumowany Ø 160 mm, twardość **30 Sh**
- wał ogumowany Ø 160 mm, twardość **45 Sh**
- wał ogumowany Ø 160 mm, twardość **60 Sh**
- wał ogumowany Ø 160 mm, twardość **90 Sh**

Stopki szlifierskie

- **stopka pneumatyczna PL 1**
 - czasowy odskok i doskok
 - manualna regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar**
 - stopka szlifierska (wkładka) **BP8S** – do forniru
-

Jednostki czyszczące

- moduł czyszczenia elementów **szczotką obrotową Ø 100 mm**
 - moc silnika: **1,5 kW (2 HP)**
 - narzędzie czyszczące Ø 100 mm
 - rolka czyszcząca nylonowa
 - montaż na wyjściu maszyny
 - króciec ssący Ø 150 mm
 - rolki dociskowe
- czasowe owiewanie taśmy szlifierskiej z **ruchomymi dyszami**
 - przełączanie podczas obróbki elementu
- czasowe owiewanie taśmy szlifierskiej
 - przełączanie podczas obróbki elementu

DODATKOWE INFORMACJE

MARKA

HOUFEK

HOUFEK - PROFESJONALNE SZLIFIERKI DO DREWNA I METALU

Houfek to ceniony producent maszyn stolarskich i przemysłowych, specjalizujący się w szlifierkach taśmowych i szerokotaśmowych. Marka od lat zdobywa zaufanie klientów w całej Europie, dostarczając urządzenia łączące solidność, precyzję i innowacyjne rozwiązania techniczne.

W naszej ofercie znajdziesz m.in.:

- **szlifierki taśmowe Houfek** – niezawodne maszyny do dokładnej obróbki powierzchni drewnianych i metalowych,
- **szlifierki szerokotaśmowe Houfek** – wydajne urządzenia stworzone do pracy w zakładach stolarskich, meblarskich i warsztatach przemysłowych, gwarantujące perfekcyjne wykończenie dużych elementów.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ HOUFEK?

- **Wszechstronność** – maszyny do obróbki zarówno drewna, jak i metalu,
- **Niezawodność** – konstrukcje przystosowane do intensywnej pracy w trybie przemysłowym,
- **Precyzja i jakość** – urządzenia spełniające oczekiwania profesjonalnych zakładów produkcyjnych.

Decydując się na **szlifierki Houfek**, inwestujesz w sprzęt, który zwiększa efektywność produkcji i zapewnia najwyższą jakość obróbki.



