



## SZLIFIERKA SZEROKOTAŚMOWA HOUFEEK MAXX 4 1100

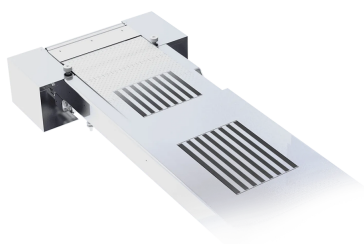
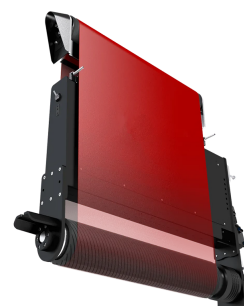
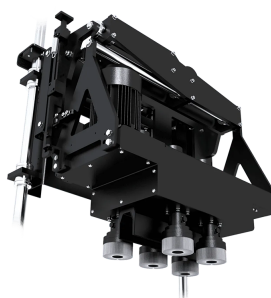
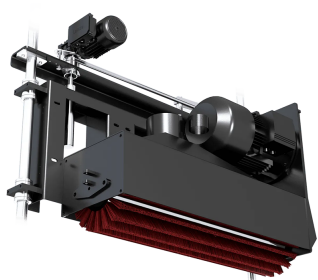
**Houfek MAXX 4 1100** to przemysłowa szlifierka szerokotaśmowa do metalu.

Umożliwia szlifowanie i gratowanie elementów w pracy na sucho lub mokro.

---

**SKU:** MAXX 4 1100

### GALERIA ZDJĘĆ



## OPIS PRODUKTU

### SZLIFIERKA SZEROKOTAŚMOWA HOUFEK MAXX 4 1100

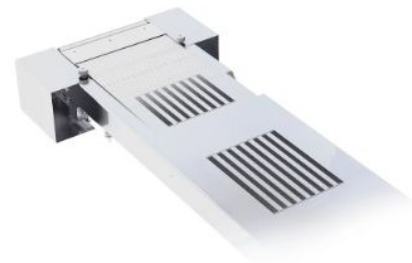
**Houfek MAXX 4 1100** to nowoczesna szlifierka szerokotaśmowa zaprojektowana z myślą o zakładach przemysłowych, które oczekują prostoty obsługi, solidności i wysokiej jakości wykończenia. Maszyna idealnie sprawdza się przy szlifowaniu i gratowaniu elementów metalowych, oferując dużą różnorodność kombinacji jednostek szlifierskich.

Szlifierki z serii **MAXX 4** zostały stworzone do intensywnej obróbki metali – bez ryzyka błyszczenia powierzchni czy deformacji materiału pod wpływem temperatury. Klienci na całym świecie cenią je za niezawodność, trwałość i szerokie możliwości konfiguracji.

Maszyna dostępna jest w wariantach do pracy na sucho i na mokro, a dzięki bogatemu wyposażeniu dodatkowym może być dostosowana do potrzeb konkretnej linii produkcyjnej.

### CECHY HOUFEK MAXX 4 1100

- Solidna konstrukcja do pracy ciągłej.
- Możliwość szlifowania i gratowania elementów metalowych.
- Różne kombinacje agregatów i bogata gama akcesoriów.
- Praca w trybie **na sucho** lub **na mokro**.
- Stały stół, idealny do integracji z linią produkcyjną.
- Dodatkowe stoły z rolkami lub gładkim blatem.



### ZALETY HOUFEK MAXX 4 1100

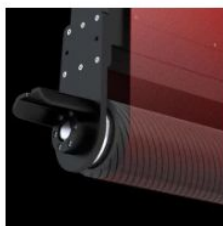
- **Mocna i solidna konstrukcja** – przystosowana do intensywnej, ciągłej pracy przemysłowej.
- **Komfortowe wyposażenie** – szeroka gama akcesoriów i możliwość montażu różnych agregatów szlifierskich.
- **Wszechstronność** – praca zarówno w trybie **na sucho**, jak i **na mokro**, w zależności od potrzeb produkcji.
- **Stół stały** – idealny do integracji z liniami produkcyjnymi.
- **Wysoka precyzja** – równomierne i powtarzalne szlifowanie elementów metalowych.
- **Niezawodność** – rozwiązania doceniane przez klientów na całym świecie.



DŁUGOŚĆ TAŚMY: 1900  
mm



ŁĄCZY 3 RODZAJE  
ZESPOŁÓW ROBOCZYCH(  
WAŁEK SZCZOTKOWY B,  
TARCZOWY D).



ŚREDNICA CYLINDRÓW  
ROBOCZA TO 120 mm



GRUBOŚĆ DETALU: 0,5-160  
mm



SZLIFOWANY MATERIAŁ:  
DO 1100 mm



11-15 kW DLA JEDNOSTKI  
R, 11kW DLA JEDNOSTKI B,  
1,5 Kw DLA JEDNOSTKI D

## **ZASTOSOWANIE HOUFEK MAXX 4 1100**

- Profesjonalne zakłady przemysłowe zajmujące się obróbką metali.
- Szlifowanie i gratowanie elementów stalowych, aluminiowych, miedzianych czy mosiężnych.
- Przygotowanie powierzchni do dalszej obróbki, np. malowania proszkowego czy spawania.
- Produkcja elementów maszyn, konstrukcji stalowych i komponentów przemysłowych.

## **DANE TECHNICZNE:**

- **Szerokość taśmy szlifierskiej:** 1120 mm
- **Długość taśmy szlifierskiej:** 1900 mm
- **Min./max. średnica szczotki:** 120-300 mm
- **Szerokość stołu magnetycznego:** 150 / 300 mm
  - **Podnośnik stołowy:** 220 mm
- **Prędkość taśmy podającej:** 2-10 m/min
- **Prędkość taśmy szlifierskiej:** 10-35 m/s
- **Dodatkowy stół z rolkami:** wejście/wyjście 400 / 400 mm
- **Dodatkowy stół gładki:** wejście/wyjście 500 / 400 mm
  - **Średnica wału:** 60 mm

**STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:**

- gumowany cylinder roboczy: **Ø 120 mm, 60Sh**
  - prędkość taśmy szlifierskiej: **18m/s**
- wymiary taśmy szlifierskiej: **430x1900 mm, 830x1900 mm, 1120x1900 mm, 1330x1900 mm**
  - zmotoryzowany podnośnik stołowy
- minimum maksimum. wysokość detalu: **0,5 / 160 mm**
  - automatyczne przełączanie - gwiazda / trójkąt
- przemiennik częstotliwości prędkości taśmy podającej: **2 - 10 m/min**
  - amperomierz do pomiaru prądu silnika szlifierki
- kontrola drgań taśmy szlifierskiej za pomocą bariery optycznej
- elektroniczny pomiar pozycji stołu za pomocą wskaźnika cyfrowego
  - gumowe rolki dociskowe
- pneumatyczny hamulec tarczowy silnika głównego
  - presostat roboczy: **3,5 - 4,0 bar**
    - taśma szlifierska
- maszyna wykonana zgodnie z normami CE

**WYPOSAŻENIE DODATKOWE:**

- silnik: **15 kW (20KM)**
  - dwubiegowy silnik do podnoszenia stołu
- przemiennik częstotliwości silnika głównego - prędkość taśmy: **10 - 35 m/s**
  - kolorowy ekran dotykowy NC do sterowania maszyną **10,4"**
- elektroniczna regulacja pozycji roboczej siłownika za pomocą silnika krokowego - 1szt
  - cylinder gumowany: **Ø 120 mm, 30 Sh, 45 Sh, 90 Sh**
  - cylinder gumowany: **Ø 160 mm, 30 Sh, 45 Sh, 90 Sh**
- dmuchawa pneumatyczna czasowa z dyszami oscylacyjnymi do czyszczenia taśmy szlifierskiej - **1szt**
  - automatyczne centrowanie taśmy podającej
  - regulacja długości taśmy szlifierskiej: **2200 mm**
    - **skok stołu 220 mm**
- ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - elektroniczne
  - dodatkowy stół z rolkami - wejście i wyjście **400 mm**
  - dodatkowy stół z gładkim blatem - wejście i wyjście **500 mm**
    - stół magnetyczny: szerokość: **150 mm, 300 mm**

- ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - elektroniczne
  - stół próżniowy
- pompa próżniowa o szerokości: **400mm, 800mm, 1100mm, 1300mm**
  - gładki pas podający
- moduł czyszczenia taśmy podającej

## **DODATKOWE INFORMACJE**