



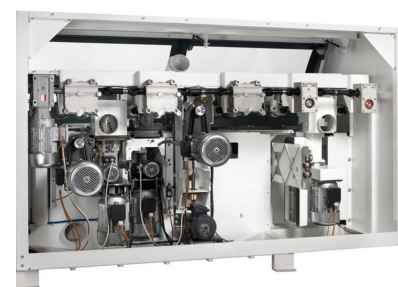
**STRUGARKA CZTEROSTRONNA,
OBRABIARKA, LISTWIARKA,
GRUBOŚCIÓWKA, 5 GŁOWICOWA
FUTURA P.MAX 4+2 DOLNA**

159,777.00 zł

Strugarka 5-głowicowa Futura P.MAX 4+2 Dolna – włoska profilarka przemysłowa 260×180 mm z drugim dolnym wrzecionem, stół HARDOX, skok osiowy 90 mm, posuw 4–30 m/min, Cardan. Do desek tarasowych z ryflowaniem, ościeżnic, paneli, listew, ramek okiennych. Wysoka wydajność, precyzja, CE, waga 2000 kg – idealna do seryjnej produkcji z dolnym frezowaniem!

SKU: P.MAX 4+2 Dolna

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

STRUGARKA CZTEROSTRONNA FUTURA P.MAX 4+2 DOLNA - 5-WRZECIONOWA WŁOSKA MASZYNA PRZEMYSŁOWA Z DRUGIM DOLNYM WRZECIENEM DO ZAAWANSOWANEGO PROFILOWANIA

Futura P.MAX 4+2 Dolna to specjalna konfiguracja serii P.MAX od Futura Woodmac – klasyczne 4 wrzeciona + dodatkowe drugie dolne wrzeciono (często wykorzystywane do ryflowania, fazowania, podcinania lub wstępnego wyrównywania od spodu). Dzięki temu w jednym przejściu wykonujesz struganie 4-stronne + dolne frezowanie / ryflowanie / fazowanie – bez odwracania deski i bez drugiej operacji. Idealna do produkcji desek tarasowych z ryflą od spodu, elewacyjnych z podcięciami, ościeżnic z rowkami dolnymi.

ZALETY MODELU:

- Zakres roboczy **260 × 180 mm** – szerokie deski tarasowe (do 220-240 mm), wysokie ościeżnice, parapety, belki
 - **Drugie dolne wrzeciono 4 kW** – ryflowanie, podcinanie, fazowanie, wstępne wyrównywanie od spodu w jednym przejściu
- Skok osiowy wrzecion pionowych **90 mm** + narzędzia do \varnothing 200 mm – błyskawiczna zmiana profili
- Stół z hartowanej stali **HARDOX** – ekstremalna odporność na zużycie i duże obciążenia
- Posuw **4-30 m/min** + napęd **Cardana** + pasy Poly-V → wysoka wydajność seryjna bez poślizgu
- Niezależne silniki: górne 5,5 kW, dwa dolne po 4 kW → pełna moc przy agresywnej obróbce

- Pneumatyczny docisk rolek – perfekcyjne trzymanie materiału
- Pełne bezpieczeństwo **CE**, system odciągu wiórów, ręczne smarowanie stołu

Maksymalne wymiary obróbki:

- Szerokość: 25-260 mm
- Wysokość / grubość: 8-180 mm

ZASTOSOWANIA - GDZIE P.MAX 4 SPRAWDZA SIĘ NAJLEPIEJ:

- Deski tarasowe z ryflowaniem / fazowaniem / podcięciem od spodu
 - Deski elewacyjne z dolnymi podcięciami
- Ościeżnice i futryny z rowkami dolnymi na uszczelki
 - Panele podłogowe, podsufitki z fazami
- Listwy przypodłogowe z dolnym profilowaniem
 - Parapety zewnętrzne z podcięciami

DANE TECHNICZNE:

Zakres obróbki:

- Maksymalna szerokość robocza: **260 mm**
 - Minimalna szerokość robocza: **25 mm**
- Maksymalna wysokość / grubość robocza: **180 mm**
 - Minimalna wysokość / grubość robocza: **8 mm**

Parametry kinematyczne:

- Prędkość posuwu (regulowana): **4-30 m/min**
- Prędkość obrotowa wrzecion: **6000 obr/min**
 - Długość stołu roboczego: **2500 mm**
- Regulacja osiowa wrzecion pionowych (pod stołem): **90 mm**

Średnice narzędzi:

- Średnica wrzeciona (uchwyt narzędzia): **ø 40 mm**
 - Pierwsze wrzeciono dolne: **ø 125 mm**
- Drugie dolne wrzeciono: zakres narzędzi **ø 110-200 mm**
 - Lewe / prawe wrzeciono: **min./max. ø 110-200 mm**
- Górne wrzeciono (4.): **min. ø 110-125-140 mm / max. ø 200 mm**

- Frez / głowica podcinająca: **Ø 145 × 12 mm**

Moc silników (niezależne na każdym wrzecionie):

- Dolne wrzeciono 1: **4 kW**
- Drugie dolne wrzeciono: **4 kW**
 - Prawe wrzeciono: **4 kW**
 - Lewe wrzeciono: **4 kW**
 - Górne wrzeciono: **5,5 kW**
- Napęd posuwu: **2,2 kW** (wcześniejsze wersje wskazują 2,2 kW)
 - Posuw / unoszenie góra-dół: **0,37 kW**

Wyposażenie standardowe:

- Stół roboczy ze stali **HARDOX**
 - Układ napędowy **Cardana**
- Pneumatyczny docisk jednostek napędowych
 - Pasy **Poly-V** na wszystkich wrzecionach
 - Niezależny silnik na każdym wrzecionie
 - System usuwania wiórów
 - Ręczne smarowanie stołu roboczego
- Bezpośrednie uruchamianie silników podświetlanymi przyciskami z panelu sterowania

Wymiary i masa maszyny:

- Długość × szerokość × wysokość: **4300 × 1600 × 1700 mm**
 - Masa netto: **2000 kg**

**DLACZEGO WARTO WYBRAĆ FUTURA P.MAX 4+2 DOLNA?**

Futura P.MAX 4+2 Dolna to jedna z najmocniejszych i najbardziej praktycznych konfiguracji w ofercie Futura Woodmac – 5-wrzecionowa maszyna z **drugim dolnym wrzecionem**, zaprojektowana specjalnie do produkcji, w której dolna powierzchnia wymaga dodatkowego profilowania, ryflowania, fazowania lub podcinania w jednym przejściu.

Oto najważniejsze powody, dla których ten model jest często wybierany w średnich i dużych zakładach:

1. **Drugie dolne wrzeciono 4 kW** – kluczowa przewaga W jednym przejściu wykonujesz:
 - wyrównanie / struganie wstępne od spodu (pierwsze dolne)

- ryflowanie, fazowanie, podcięcie antypoślizgowe, rowek na uszczelkę, frezowanie dekoracyjne od spodu (drugie dolne) → nie musisz odwracać deski, nie potrzebujesz drugiej operacji ani drugiej maszyny.
- 2. Największy zakres w serii Futura – 260 × 180 mm Szerokie deski tarasowe (190–240 mm), wysokie ościeżnice (140–180 mm), parapety zewnętrzne, belki elewacyjne – wszystko, co nie mieści się w P.ONE (230×130 mm) czy JUNIOR (180×130 mm).
- 3. Skok osiowy wrzecion pionowych 90 mm + narzędzia do \varnothing 200 mm Bardzo szybka zmiana konfiguracji profilu – możesz mieć kilka frezów na jednym wale pionowym i przechodzić między różnymi profilami w kilka minut.
- 4. Stół HARDOX + długość 2500 mm Hartowana stal wytrzymała tysiące metrów twardego drewna bez wgnieceń i śladów. Dłuższy stół = lepsza stabilizacja długich elementów (deski 4–6 m) → mniej fal i krzywizn.
- 5. Posuw 4–30 m/min + mocny napęd 2,2 kW Wysoka wydajność seryjna – nawet 2–3× szybciej niż modele z limitem 20 m/min. Napęd Cardana + pasy Poly-V + pneumatyczny docisk = równy transport bez poślizgu przy dużym zdejmowaniu nadładku.
- 6. Górne wrzeciono 5,5 kW + dwa dolne po 4 kW Duży zapas mocy na agresywną obróbkę twardego drewna (dąb, jesion, modrzew, bangkirai) i głębokie profile.
- 7. Włoska jakość w cenie znacznie niższej niż konkurencja premium Szacunkowo 155–195 tys. zł netto (2026) – tańsza o 40–60% niż porównywalny Weinig, SCM czy Leadermac w podobnej konfiguracji z drugim dolnym wrzecionem. Użytkownicy chwalą: „po 3 latach zero luzów”, „ryflowanie deski tarasowej idealnie równe”, „serwis w Polsce w kilka dni”.
- 8. Zwrot inwestycji 12–24 miesiące przy produkcji 150–500 m³/miesiąc Jeden przejazd zamiast dwóch → oszczędność czasu, energii, siły roboczej i narzędzi. Mniej poprawek, dłuższe ostrza noży, wyższa wydajność na zmianę.

Dla kogo to jest najlepszy wybór?

- Producenci desek tarasowych / elewacyjnych z ryflowaniem lub fazowaniem od spodu
- Zakłady okienne / drzwiowe z ościeżnicami i parapetami wymagającymi dolnych rowków
 - Firmy robiące deski elewacyjne z podcięciami wentylacyjnymi
- Średnie i duże zakłady (150–500 m³/miesiąc), które chcą maksymalizować wydajność jednej maszyny
 - Wszyscy, którzy mają już P.ONE lub P.MAX 4 i chcą dodać dolne profilowanie bez kupowania pełnej 6–7 głowicowej linii

DODATKOWE INFORMACJE

Waga

2000 kg

Wymiary

430 × 160 × 170 cm

MARKA**FUTURA****FUTURA WOODMAC - WŁOSKI PRODUCENT SOLIDNYCH MASZYN DO OBRÓBK
DREWNA**

W naszym asortymencie maszyn stolarskich znajdziesz wysokiej jakości sprzęt włoskiego producenta **Futura Woodmac**. Firma istnieje na rynku od 1984 roku i specjalizuje się w dostarczaniu wytrzymałych, wydajnych maszyn przeznaczonych do intensywnej pracy w przemyśle drzewnym i meblarskim.

Futura Woodmac kieruje swoją ofertę zarówno do średnich stolarni, jak i dużych zakładów produkcyjnych. Marka szczególnie wyróżnia się w m.in. [strugarek czterostronnych](#), które cieszą się uznaniem dzięki solidnej konstrukcji, wysokiej precyzji obróbki i możliwości pracy przy dużych obciążeniach.

Oprócz strugarek czterostronnych, w ofercie Futura Woodmac znajdują się również automatyczne systemy transportu przemysłowego, pantografy CNC, frezarki CNC, szlifierki, czopiarki oraz wytaczarki do zawiasów. Wszystkie maszyny charakteryzują się innowacyjnymi rozwiązaniami, wysoką dokładnością, szybkością działania oraz kompaktową budową, co pozwala na efektywną pracę nawet w ograniczonych przestrzeniach.

Futura Woodmac stawia na bezpieczeństwo, wydajność i trwałość – tworząc sprzęt, który doskonale sprawdza się przy formowaniu, struganiu, profilowaniu, szlifowaniu oraz obróbce drzwi i ościeżnic.

FUTURA WOODMAC - SOLIDNOŚĆ I PRECYZJA WŁOSKIEJ TECHNOLOGII.