tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

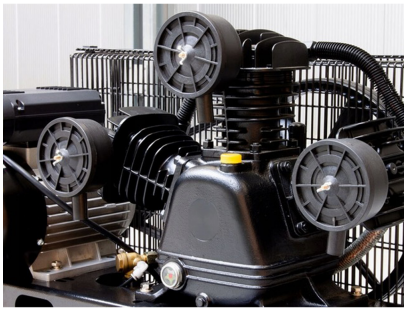
SPRĘŻARKA TŁOKOWA, KOMPRESOR POWIETRZA 2,2KW 3V100L 230V VIBER AIR

~~2,765.00 zł~~ 2,565.00 zł

Kompresor **VIBER 3V100L230V** to wydajne urządzenie olejowe przeznaczone do pracy warsztatowej i półprofesjonalnej. Mocny silnik 2,2 kW, trzycylindrowa pompa oraz zbiornik 100 litrów zapewniają stabilne ciśnienie i komfort pracy. Napęd paskowy redukuje hałas oraz zużycie podzespołów, a maksymalne ciśnienie 10 bar pozwala na szerokie zastosowanie przy narzędziach pneumatycznych, malowaniu i pracach serwisowych.

SKU: 3V100L230V

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

KOMPRESOR TRZYTŁOKOWY VIBER 2,2 KW 100L 3V100L230V – MOC DO INTENSYWNEJ PRACY

Kompresor olejowy **Viber-Air 3V100L230V** to wydajne i niezawodne urządzenie stworzone z myślą o pracy warsztatowej oraz półprzemysłowej. Solidna konstrukcja, napęd paskowy oraz trzycylindrowa pompa gwarantują stabilne parametry pracy i długą żywotność urządzenia.

Zbiornik o pojemności **100 litrów** ogranicza częstotliwość uruchamiania sprężarki, co przekłada się na większy komfort pracy oraz mniejsze zużycie podzespołów.

KLUCZOWE ZALETY NAPĘDU BEZPOŚREDNIEGO:

• **Wyższa efektywność**
Bezpośrednie przeniesienie napędu eliminuje straty energii typowe dla przekładni pasowych.
• **Cichsza praca**
Zredukowana liczba elementów mechanicznych wpływa na niższy poziom hałasu.
• **Większa niezawodność**
Mniej części ruchomych oznacza mniejsze ryzyko awarii oraz dłuższą żywotność urządzenia.
• **Niższe koszty serwisowe**
Brak pasków napędowych ogranicza konieczność regulacji i wymiany elementów eksploatacyjnych.

• **Kompaktowa konstrukcja**
Sprężarka zajmuje mniej miejsca i może być łatwo wdrożona w istniejących instalacjach.
• **Precyzyjna reakcja na obciążenie**
Bezpośrednie połączenie silnika z modułem sprężającym zapewnia stabilną pracę systemu pneumatycznego.

Wysoka wydajność i trwałość

Silnik o mocy **2,2 kW (3 KM)** zapewnia odpowiednią rezerwę mocy do zasilania narzędzi pneumatycznych, a smarowanie olejowe skutecznie chroni elementy robocze przed zużyciem.

Napęd paskowy obniża prędkość obrotową pompy, redukując hałas oraz wydłużając żywotność kompresora.

Szerokie możliwości zastosowań

Maksymalne ciśnienie **10 bar** oraz szybki czas nabijania sprawiają, że urządzenie doskonale radzi sobie nawet przy bardziej wymagających zadaniach – od prac serwisowych po malowanie natryskowe.

Gotowy do pracy – zestaw akcesoriów w komplecie

Wraz z kompresorem otrzymujesz praktyczny zestaw startowy:

• wąż spiralny 5 m

• pistolet do pompowania z manometrem

• pistolet do przedmuchiwania

Dzięki temu możesz rozpocząć pracę natychmiast, bez konieczności dokupowania dodatkowego wyposażenia.

DANE TECHNICZNE:

• Marka / Model: Viber-Air 3V100L230V
• Napięcie zasilania: 230 V / 50 Hz
• Moc silnika: 2,2 kW / 3 KM
• Napęd: Paskowy
• Maksymalne ciśnienie: 10 bar
• Pojemność zbiornika: 100 l
• Smarowanie: Olejowe (680 ml L-DAB150)
• Pobór prądu: 13 A
• Prędkość obrotowa: 945 obr./min
• Poziom ciśnienia akustycznego (LpA): 75–95 dB(A)
• Moc akustyczna (LwA): 90–105 dB(A)
• Pompa sprężarki:
• Typ: 0.36
• Średnica tłoka: 65 mm
• Skok tłoka: 48 mm
• Liczba cylindrów: 3
• Wydajność:
• Wydajność na ssaniu: 452 l/min
• Wydajność efektywna (przy 7 bar): 295 l/min
• Czas nabijania 0–10 bar: 2,44 min
• Wymiary i masa:
• Wymiary (D × S × W): 1045 × 436 × 902 mm
• Waga netto: 103 kg
• Waga brutto: 118 kg

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	118 kg
Wymiary	104.5 × 43.6 × 90.2 cm

MARKA

VIBER SYSTEM