tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

SPRĘŻARKA ŚRUBOWA, KOMPRESOR POWIETRZA VIBER-AIR 5.5-200S 200L , 400V, 5,5 KW

7,950.00 zł

Viber-Air INV 5.5-200S to sprężarka śrubowa o mocy 5,5 kW, wyposażona w falownik i zbiornik 200 l. Pracuje cicho (75 dB), zapewniając dużą wydajność i niskie zużycie energii. Z napędem bezpośrednim i dotykowym panelem HTK070 – idealna do zastosowań przemysłowych.

SKU: 5.5-200S

GALERIA ZDJĘĆ

OPIS PRODUKTU

VIBER-AIR INV5.5-200S – SPRĘŻARKA ŚRUBOWA Z FALOWNIKIEM 5,5 KW, 200L, 400V

Viber-Air INV5.5-200S to zaawansowana technologicznie **sprężarka śrubowa**, stworzona z myślą o intensywnej, ciągłej pracy w zakładach przemysłowych. Dzięki zastosowaniu **falownika, napędu bezpośredniego** i **200-litrowego zbiornika**, urządzenie zapewnia nie tylko wysoką wydajność, ale też znaczną oszczędność energii i komfort pracy.

CECHY:

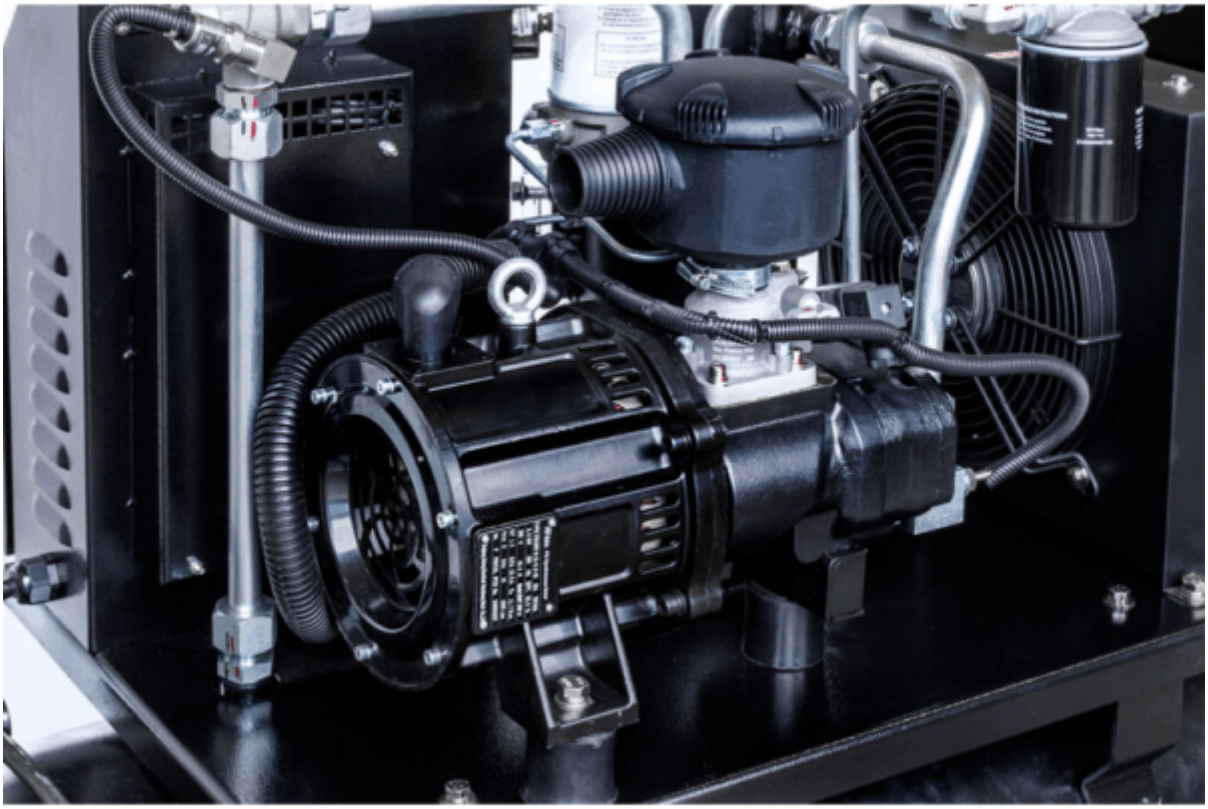
- **Moc silnika:** 5,5 kW
- **Prędkość obrotowa:** 4500 obr./min
- **Zasilanie:** 400 V
- **Pojemność zbiornika:** 200 l
- **Ciśnienie robocze:** 10 bar
- **Poziom hałasu:** 75 dB
- **Chłodzenie:** powietrzem
- **Napęd:** bezpośredni
- **Falownik:** TAK
- **Wyświetlacz:** dotykowy **HTK070**

NAPĘD BEZPOŚREDNI – MAKSYMALNA SPRAWNOŚĆ I TRWAŁOŚĆ

Napęd bezpośredni oznacza brak pasków i kół pasowych, co przekłada się na:

- Niższy poziom hałasu – idealny do hal produkcyjnych i warsztatów,
- Większą niezawodność – mniej awarii i przestojów,
- Lepszą efektywność – brak strat energii przez tarcie,

- Kompaktową budowę – oszczędność miejsca i łatwa integracja,
- Mniejszy koszt serwisu – brak konieczności wymiany pasków,
- Większą precyzję – natychmiastowa reakcja na zmienne obciążenie.



FALOWNIK – ENERGOOSZCZĘDNA PRACA DOPASOWANA DO POTRZEB

Dzięki wbudowanemu **falownikowi**, kompresor automatycznie dostosowuje prędkość pracy silnika do aktualnego zapotrzebowania na sprężone powietrze. To pozwala:

- zmniejszyć zużycie energii,
- ograniczyć zużycie mechaniczne,
- zoptymalizować koszty eksploatacji,
- zwiększyć żywotność urządzenia.

WYŚWIETLACZ HTK070 – INTUICYJNE STEROWANIE I MONITORING

Dotykowy, kolorowy **panel HTK070** zapewnia pełną kontrolę nad pracą sprężarki:

• Odczyt ciśnienia, temperatury, napięcia, prądu i zużycia energii
• Harmonogram pracy – zaprogramowane uruchamianie i ciśnienie wg czasu
• Tryby pracy – VSD (z falownikiem), blokowy (do 16 sprężarek – master/slave)
• System alarmów – przeciążenia, awarie filtrów, przekroczenia temperatur
• Zdalne sterowanie, automatyczny restart, diody LED
• Menu serwisowe i możliwość indywidualnych ustawień

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ VIBER-AIR 5.5-200S?

• Moc i wydajność – silnik 5,5 kW i zbiornik 200
• Cicha praca – tylko 75 dB
• Energooszczędność – falownik i bezpośredni napęd
• Nowoczesne sterowanie – dotykowy ekran HTK070

• Trwałość i niezawodność – solidna, przemysłowa konstrukcja

DANE TECHNICZNE:

• **Moc**: 5,5 kW / 7,5 HP
• **Prędkość silnika**: 4500 obr./min.
• **Zbiornik**: 200 litrów
• **Napięcie i częstotliwość**: 400V / 50Hz
• **Wodoszczelność**: IP23
• **Poziom hałasu**: 75 dB
• **Ciśnienie robocze**: 10 bar
• **Przepływ powietrza**: 640 l/min.
• **Typ napędu**: napęd bezpośredni
• **Średnica wylotu**: 3/4 cala
• **Osuszacz**: Brak
• **Chłodzenie**: Powietrzem
• **Producent śruby**: BAOSI
• **Falownik**: Posiada
• **Wyświetlacz**: HTK070
• **Wymiary (długość/szerokość/wysokość)**: 1446 / 506 / 1096 mm
• **Wymiary w opakowaniu (długość/szerokość/wysokość)**: 1385 / 520 / 1200 mm
• **Waga: 180kg**

INV5.5-200S
www.viber-system.pl
VIBER-AIR

www.viber-system.pl
VIBER-AIR

INV5.5-200S
www.viber-system.pl
VIBER-AIR

invt
GD300-01A-RT

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	180 kg
Wymiary	144.6 × 50.6 × 109.6 cm

MARKA

VIBER SYSTEM