



**SPRĘŻARKA ŚRUBOWA, KOMPRESOR
POWIETRZA VIBER-AIR 5.5-200S
200L , 400V, 5,5 KW**

7,950.00 zł

Viber-Air INV 5.5-200S to sprężarka śrubowa o mocy 5,5 kW, wyposażona w falownik i zbiornik 200 l. Pracuje cicho (75 dB), zapewniając dużą wydajność i niskie zużycie energii. Z napędem bezpośrednim i dotykowym panelem HTK070 – idealna do zastosowań przemysłowych.

SKU: 5.5-200S

GALERIA ZDJEĆ





OPIS PRODUKTU

VIBER-AIR INV5.5-200S - SPRĘŻARKA ŚRUBOWA Z FALOWNIKIEM 5,5 KW, 200L, 400V

Viber-Air INV5.5-200S to zaawansowana technologicznie **sprężarka śrubowa**, stworzona z myślą o intensywnej, ciągłej pracy w zakładach przemysłowych. Dzięki zastosowaniu **falownika, napędu bezpośredniego i 200-litrowego zbiornika**, urządzenie zapewnia nie tylko wysoką wydajność, ale też znaczną oszczędność energii i komfort pracy.

CECHY:

- **Moc silnika:** 5,5 kW
- **Prędkość obrotowa:** 4500 obr./min
 - **Zasilanie:** 400 V
- **Pojemność zbiornika:** 200 l
- **Ciśnienie robocze:** 10 bar
 - **Poziom hałasu:** 75 dB
- **Chłodzenie:** powietrzem
 - **Napęd:** bezpośredni
 - **Falownik:** TAK
- **Wyświetlacz:** dotykowy **HTK070**

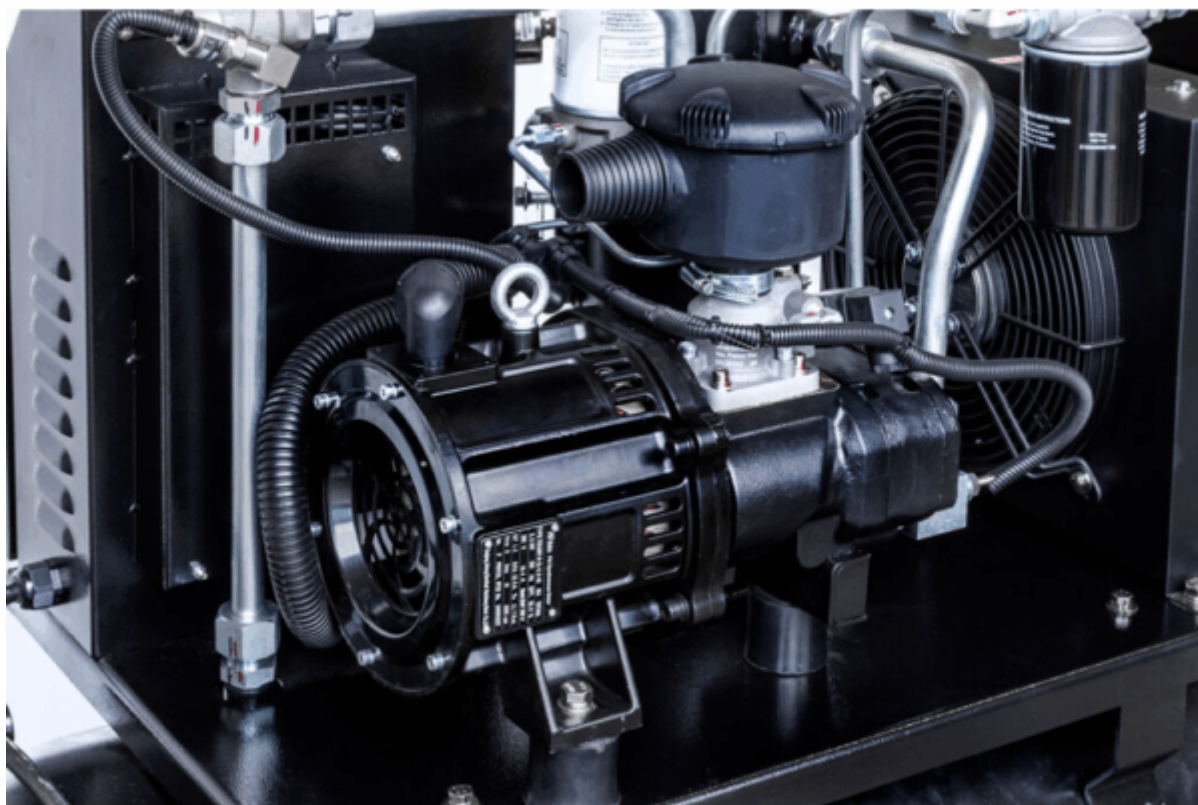


NAPĘD BEZPOŚREDNI - MAKSYMALNA SPRAWNOŚĆ I TRWAŁOŚĆ

Napęd bezpośredni oznacza brak pasków i kół pasowych, co przekłada się na:

- Niższy poziom hałasu – idealny do hal produkcyjnych i warsztatów,
- Większą niezawodność – mniej awarii i przestojów,
- Lepszą efektywność – brak strat energii przez tarcie,

- Kompaktową budowę – oszczędność miejsca i łatwa integracja,
- Mniejszy koszt serwisu – brak konieczności wymiany pasków,
- Większą precyzję – natychmiastowa reakcja na zmienne obciążenie.



FALOWNIK - ENERGOOSZCZĘDNA PRACA DOPASOWANA DO POTRZEB

Dzięki wbudowanemu **falownikowi**, kompresor automatycznie dostosowuje prędkość pracy silnika do aktualnego zapotrzebowania na sprężone powietrze. To pozwala:

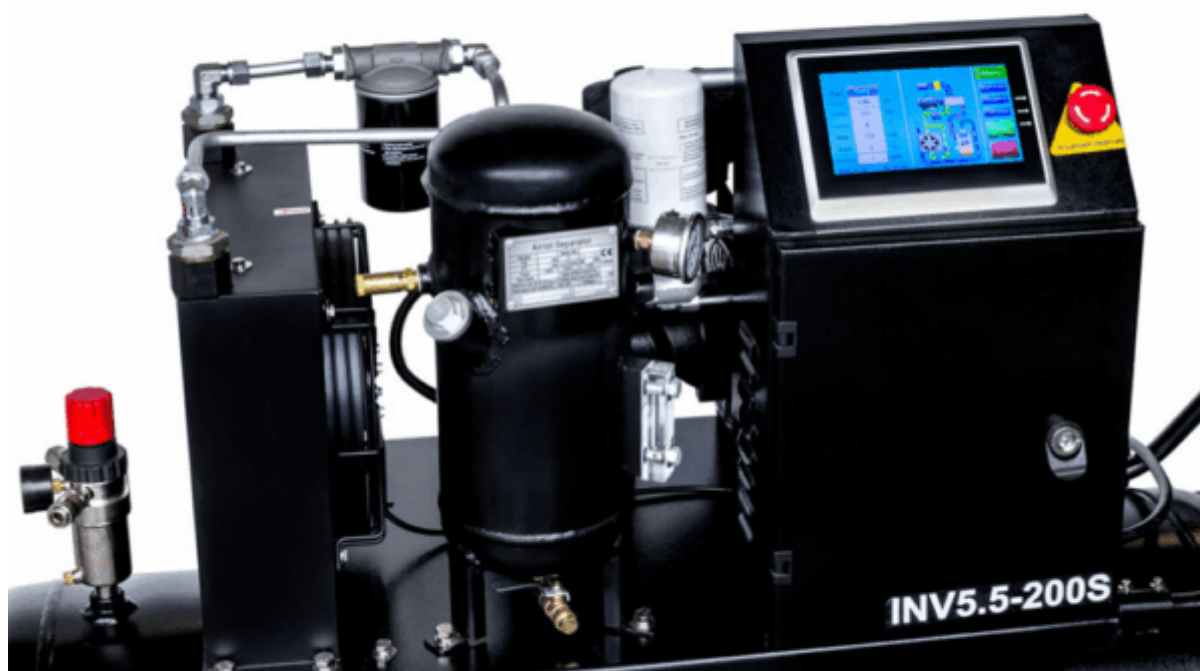
- zmniejszyć zużycie energii,
- ograniczyć zużycie mechaniczne,
- zoptymalizować koszty eksploatacji,
- zwiększyć żywotność urządzenia.



WYŚWIETLACZ HTK070 - INTUICYJNE STEROWANIE I MONITORING

Dotykowy, kolorowy **panel HTK070** zapewnia pełną kontrolę nad pracą sprężarki:

- Odczyt ciśnienia, temperatury, napięcia, prądu i zużycia energii
- Harmonogram pracy – zaprogramowane uruchamianie i ciśnienie wg czasu
- Tryby pracy – VSD (z falownikiem), blokowy (do 16 sprężarek – master/slave)
- System alarmów – przeciążenia, awarie filtrów, przekroczenia temperatur
 - Zdalne sterowanie, automatyczny restart, diody LED
 - Menu serwisowe i możliwość indywidualnych ustawień



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ VIBER-AIR 5.5-200S?

- Moc i wydajność – silnik 5,5 kW i zbiornik 200
 - Cicha praca – tylko 75 dB
- Energooszczędność – falownik i bezpośredni napęd
- Nowoczesne sterowanie – dotykowy ekran HTK070

- Trwałość i niezawodność – solidna, przemysłowa konstrukcja

DANE TECHNICZNE:

- **Moc:** 5,5 kW / 7,5 HP
- **Prędkość silnika:** 4500 obr./min.
 - **Zbiornik:** 200 litrów
- **Napięcie i częstotliwość:** 400V / 50Hz
 - **Wodoszczelność:** IP23
 - **Poziom hałasu:** 75 dB
 - **Ciśnienie robocze:** 10 bar
- **Przepływ powietrza:** 640 l/min.
- **Typ napędu:** napęd bezpośredni
 - **Średnica wylotu:** 3/4 cala
 - **Osuszacz:** Brak
 - **Chłodzenie:** Powietrzem
 - **Producent śruby:** BAOSI
 - **Falownik:** Posiada
 - **Wyświetlacz:** HTK070
- **Wymiary (długość/szerokość/wysokość):** 1446 / 506 / 1096 mm
- **Wymiary w opakowaniu (długość/szerokość/wysokość):** 1385 / 520 / 1200 mm
 - **Waga:** 180kg











DODATKOWE INFORMACJE

Waga

180 kg

Wymiary

144.6 × 50.6 × 109.6 cm

MARKA

VIBER SYSTEM

