tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

SPRĘŻARKA ŚRUBOWA, KOMPRESOR POWIETRZA VIBER-AIR 2.2-100S 100L , 230V, 2,2KW

6,950.00 zł

Profesjonalna sprężarka śrubowa Viber-Air 2.2-100S o mocy 2,2 kW z napędem bezpośrednim, zbiornikiem 100 litrów i intuicyjnym panelem MAM6070. Pracuje cicho (73 dB), ma klasę ochrony IP54 i idealnie nadaje się do zastosowań warsztatowych i przemysłowych.

SKU: 2.2-100S

GALERIA ZDJĘĆ

OPIS PRODUKTU

VIBER-AIR 2.2-100S – SPRĘŻARKA ŚRUBOWA 100L, 2,2 KW, 230V Z WYŚWIETLACZEM MAM6070

Viber-Air 2.2-100S to nowoczesna i kompaktowa **sprężarka śrubowa**, która doskonale sprawdzi się w warsztatach, małych zakładach produkcyjnych oraz wszędzie tam, gdzie potrzebna jest **wydajna, trwała i cicha sprężarka** z pełnym monitoringiem pracy.

CECHY:

- Moc silnika: **2,2 kW**, 2850 obr./min
- Napięcie zasilania: **230 V**
- Pojemność zbiornika: **100 litrów**
- Ciśnienie robocze: **do 10 bar**
- Poziom hałasu: **73 dB**
- Chłodzenie: **powietrzem**
- Klasa ochrony: **IP54**

- Napęd: **bezpośredni**

- Wyświetlacz: **MAM6070 (dotykowy, kolorowy)**

ZALETY NAPĘDU BEZPOŚREDNIEGO:

- **Cicha praca** – brak pasków i kół pasowych obniża poziom hałasu

- **Większa niezawodność** – mniej części ruchomych, mniej awarii

- **Lepsza efektywność energetyczna** – brak strat energii przez tarcie
- **Kompaktowa budowa** – łatwy montaż, oszczędność miejsca
- **Prostszy serwis** – brak konieczności regulacji lub wymiany pasków
- **Większa precyzja** – natychmiastowa reakcja na zmiany obciążenia

WYŚWIETLACZ MAM6070 – INTELIGENTNE STEROWANIE

Nowoczesny, **5-calowy dotykowy panel MAM6070** to centrum zarządzania sprężarką.

Zapewnia pełną kontrolę, precyzyjne monitorowanie i szybki dostęp do danych:

Funkcje:

✔ Ciśnienie, temperatura, prąd, napięcie, prędkość, zużycie energii
✔ Harmonogramy pracy (on/off, ciśnienie wg godzin)
✔ Tryb VSD (kompatybilny z MODBUS RTU), tryb blokowy (do 16 sprężarek)
✔ System alarmów (filtry, przeciążenie, temperatura, czujniki)
✔ Zdalne sterowanie, automatyczny restart, wskaźniki LED
✔ Menu serwisowe i indywidualna konfiguracja parametrów

ZASTOSOWANIE:

- Warsztaty samochodowe i wulkanizacyjne
- Małe zakłady produkcyjne
- Pracownie stolarskie i ślusarskie
- Automatyka przemysłowa i linie montażowe
- Miejsca, gdzie wymagana jest **cicha i stabilna praca** oraz **kompaktowe rozwiązanie**

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ VIBER-AIR 2.2-100S?

- Profesjonalna jakość w rozsądnej cenie
- Nowoczesne sterowanie i monitoring
- Napęd bezpośredni – mniej serwisów, więcej efektywności
- Cicha i stabilna praca w każdych warunkach
- Idealna do pracy ciągłej w środowisku przemysłowym

DANE TECHNICZNE:

- Moc: 2,2 kW / 3 HP
- Prędkość silnika: 2850 obr./min.
- Zbiornik: 100 litrów
- Napięcie: 230V / 50Hz
- Wodoszczelność: IP54
- Poziom hałasu: 73 dB
- Ciśnienie robocze: 10 bar
- Przepływ powietrza: 280 l/min
- Typ napędu: Śrubowy
- Średnica wylotu: 3/4 cala
- Osuszacz: Brak
- Chłodzenie: Powietrzem
- Producent śruby: BAOSI
- Falownik: Brak
- Wyświetlacz: MAM6070
- Wymiary (długość/szerokość/wysokość): 1095 / 440 / 980 mm

• Wymiary w opakowaniu (długość/szerokość/wysokość): 970 / 435 / 1070 mm
• Waga: 130kg

2.2-100S
www.vibe-system.pl
VIBER-AIR

VIBER-AIR

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	130 kg
Wymiary	109.5 × 44 × 98 cm

MARKA

VIBER SYSTEM