



SPRĘŻARKA ŚRUBOWA, KOMPRESOR POWIETRZA 7,5 KW 500L INV7.5-500 VIBER-AIR

~~18,700.00 zł~~ **17,950.00 zł**

Sprężarka śrubowa **VIBER INV7.5-500** o mocy 7,5 kW to wydajne urządzenie przeznaczone do profesjonalnych zastosowań. Napęd bezpośredni zapewnia wysoką efektywność, cichą pracę oraz niższe koszty eksploatacji. Zbiornik o pojemności 500 litrów i ciśnienie robocze 10 bar gwarantują stabilne dostarczanie sprężonego powietrza nawet podczas intensywnej pracy w warsztatach i zakładach produkcyjnych.

SKU: INV7.5-500

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

SPRĘŻARKA ŚRUBOWA VIBER SYSTEM INV7.5-500 - WYDAJNE ŹRÓDŁO SPRĘŻONEGO POWIETRZA DLA PRZEMYSŁU

Sprężarka śrubowa **VIBER INV7.5-500** została zaprojektowana z myślą o profesjonalnych zastosowaniach, gdzie kluczowe znaczenie mają niezawodność, efektywność energetyczna oraz możliwość pracy ciągłej.

Zastosowanie napędu bezpośredniego pozwoliło ograniczyć straty energii, zmniejszyć poziom hałasu oraz uprościć konstrukcję urządzenia. W rezultacie użytkownik otrzymuje sprężarkę o wysokiej trwałości i niskich kosztach eksploatacji.

Duży zbiornik o pojemności **500 litrów** oraz ciśnienie robocze **10 bar** gwarantują stabilne parametry pracy nawet przy dużym zapotrzebowaniu na powietrze.

KLUCZOWE ZALETY NAPĘDU BEZPOŚREDNIEGO:

- **Wyższa efektywność**

Bezpośrednie przeniesienie napędu eliminuje straty energii typowe dla przekładni pasowych.

- **Cichsza praca**

Zredukowana liczba elementów mechanicznych wpływa na niższy poziom hałasu.

- **Większa niezawodność**

Mniej części ruchomych oznacza mniejsze ryzyko awarii oraz dłuższą żywotność urządzenia.

- **Niższe koszty serwisowe**

Brak pasków napędowych ogranicza konieczność regulacji i wymiany elementów eksploatacyjnych.

- **Kompaktowa konstrukcja**

Sprężarka zajmuje mniej miejsca i może być łatwo wdrożona w istniejących instalacjach.

- **Precyzyjna reakcja na obciążenie**

Bezpośrednie połączenie silnika z modułem sprężającym zapewnia stabilną pracę systemu pneumatycznego.

DO WYMAGAJĄCYCH ZASTOSOWAŃ

Model INV7.5-500 doskonale sprawdzi się w zakładach produkcyjnych, warsztatach oraz wszędzie tam, gdzie potrzebne jest niezawodne źródło sprężonego powietrza do pracy

ciągłej.

To rozwiązanie dla firm, które oczekują wysokiej wydajności, trwałości oraz bezpieczeństwa pracy.

DANE TECHNICZNE:

- Model: Viber-Air INV7.5-500
- Moc silnika: 7,5 kW / 7,5 HP
- Prędkość silnika: 3000 obr./min
 - Typ napędu: Bezpośredni
 - Zbiornik: 500 l
- Napięcie i częstotliwość: 400 V / 50 Hz
 - Stopień ochrony (IP): IP23
 - Ciśnienie robocze: 10 bar
- Wydajność na ssaniu: 950 l/min
- Wydajność na tłoczeniu: 800 l/min
 - Przepływ powietrza: 800 l/min
 - Poziom hałasu: 65 dB(A)
 - Średnica wylotu: G 3/4
 - Osuszacz: TR-10HP
 - Chłodzenie: Powietrzem
 - Producent śruby: BAOSI
 - Falownik: Tak
 - Wyświetlacz: HTK070
- Wymiary (D × S × W): 1900 × 800 × 1660 mm
 - Waga netto: 390 kg

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	130 kg
Wymiary	190 × 80 × 166 cm

MARKA

VIBER SYSTEM

