



**PIŁA TAŚMOWA DO METALU  
OPTISAW SD500AV / 400V/3PH/50HZ  
OPTIMUM 3292386**

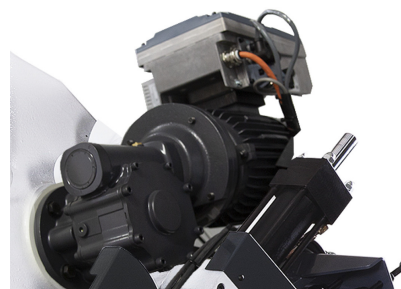
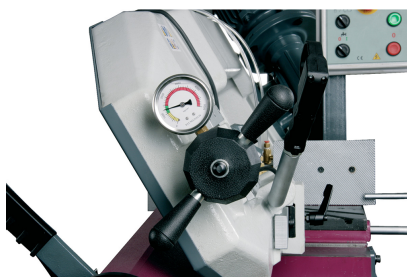
**~~59,543.00 zł~~ 56,564.00 zł**

OPTISAW SD500AV to profesjonalna, półautomatyczna przecinarka taśmowa do metalu 400V. Oferuje bezstopniową regulację prędkości 0-80 m/min, imadło hydrauliczne, pompę chłodziwa i precyzyjne prowadzenie taśmy na łożyskach kulkowych z węglnikami spiekanymi.

---

**SKU: 3292386**

**GALERIA ZDJĘĆ**



**OPIS PRODUKTU**

**OPTISAW SD500AV - PRZEMYSŁOWA PRZECINARKA TAŚMOWA Z NAPĘDEM 400V, PÓŁAUTOMATEM, REGULACJĄ PRĘDKOŚCI 0-80 M/MIN, POMPĄ CHŁODZIWA I IMADŁEM HYDRAULICZNYM.**

**OPTIsaw SD500AV [3292386]** to wysokowydajna **przecinarka taśmowa klasy przemysłowej**, przeznaczona do intensywnej eksploatacji w zakładach produkcyjnych, warsztatach ślusarskich i fabrykach metalu. Dzięki solidnej konstrukcji, precyzyjnemu prowadzeniu taśmy i nowoczesnej hydraulice, gwarantuje maksymalną dokładność, komfort i bezpieczeństwo pracy.

Maszyna może pracować w **trybie ręcznym lub półautomatycznym**, co pozwala dopasować sposób cięcia do potrzeb operatora. Półautomat realizuje cały cykl: **zamykanie imadła, uruchomienie silnika, cięcie, zatrzymanie i powrót ramienia do pozycji wyjściowej** – zapewniając płynność i powtarzalność pracy.

Bezstopniowa regulacja prędkości w zakresie **0-80 m/min** pozwala idealnie dobrać tempo do rodzaju materiału, a **pompa chłodziwa** skutecznie odprowadza ciepło, przedłużając żywotność taśmy. **Manometr napięcia piły** umożliwia precyzyjne ustawienie siły naciągu, co przekłada się na doskonałą jakość cięcia.

Dzięki **hydraulicznemu imadłu szybkomocującemu** z regulacją boczną, praca z większymi elementami jest szybka, bezpieczna i stabilna. **Prowadnica taśmy na łożyskach kulkowych z płytkami z węglików spiekanych** zapewnia idealne prowadzenie brzeszczotu nawet przy twardych materiałach.

### CECHY:

- **Wersja przemysłowa** – przystosowana do pracy ciągłej w trudnych warunkach.
- **Tryb ręczny i półautomatyczny** – pełna kontrola lub automatyzacja procesu.
- **Bezstopniowa regulacja prędkości 0-80 m/min** – precyzyjne dopasowanie do materiału.
- **Bimetaliczna taśma tnąca w zestawie** – gotowa do pracy po uruchomieniu.
- **Pompa chłodziwa** – skuteczne chłodzenie i czyste krawędzie cięcia.
- **Hydrauliczne imadło samozamykające** – szybkie i pewne mocowanie detalu.

- **Manometr napięcia taśmy** – kontrola naprężenia i bezpieczeństwa pracy.
- **Prowadnica taśmy z łożyskami kulkowymi i płytkami węglowymi** – najwyższa precyzja.
- **Pulpit sterowniczy z zaworem regulacyjnym** – łatwa obsługa i płynne sterowanie.
- **Mikrowyłącznik automatyczny** – automatyczne wyłączanie po zakończeniu cięcia.
- **Regulacja kąta -45° do 60°** – odchylenie całego kabłąka piły.



### **DLACZEGO WARTO KUPIĆ OPTISAW SD500AV?**

- **Półautomatyczna praca** – pełen cykl cięcia bez interwencji operatora.
- **Precyzja i płynność** – łożyskowane prowadzenie z węglkami spiekanyymi.
- **Bezpieczeństwo i trwałość** – kontrola naciągu taśmy i mikrowyłącznik.
- **Wysoka wydajność** – bezstopniowa regulacja prędkości i pompa chłodziwa.
- **Hydrauliczne imadło** – szybkie, mocne i bezpieczne mocowanie elementu.

### **ZASTOSOWANIE:**

- Cięcie rur, profili, prętów i kształtowników stalowych
- Obróbka stali konstrukcyjnej, aluminium i metali kolorowych
- Zakłady przemysłowe, produkcyjne i ślusarskie
- Idealna do pracy seryjnej i powtarzalnej

### **FUNKCJA PÓŁAUTOMATYCZNA PRACA:**

- zamykanie imadła i aktywacja silnika
- opuszczanie łuku piły do cięcia

- zatrzymanie silnika i przywrócenie łuku piły do pozycji startowej

### **ZAKRES DOSTAWY:**

- Zatrzymanie materiału
- Bi-metalowa taśma piły 4-6 ZpZ M42
  - Podkonstrukcja maszyny
  - Pompa płynu chłodzącego

### **DANE TECHNICZNE:**

- Zakresy cięcia:
  - 0° okrągły (pełny materiał): 355 mm
  - 0° kwadratowy (pełny materiał): 300 milimetrów
  - Prostokąt 0° pionowy (pełny materiał): 300 x 490 mm
    - -45° okrągły (pełny materiał): 290 mm
    - -45° kwadratowy (pełny materiał): 250 mm
  - -45° prostokąt pionowy (pełny materiał): 250 x 250 mm
    - +45° okrągły (pełny materiał): 350 mm
    - +45° kwadratowy (pełny materiał): 290 mm
  - +45° prostokąt pionowy (pełny materiał): 290 x 340 mm
    - +60° okrągły (pełny materiał): 230 milimetrów
    - +60° kwadratowy (pełny materiał): 180 milimetrów
  - +60° prostokąt pionowy (pełny materiał): 180 x 220 mm
- Zakres cięcia wyjaśnień: Zakres cięcia określony na podstawie ciężaru dziobu piły z aluminium. Może się różnić przy użyciu różnych materiałów i może być mniejszy w pewnych okolicznościach (nie zdolność cięcia).
  - Długość ok.: 2129 mm
  - Szerokość/głębokość ok.: 1046 milimetrów
    - Wysokość ok.: 1687 mm
    - Waga ok.: 645 kg
  - Moc silnika napędowego: 3 kW
  - Pompa hydrauliczna o mocy silnika: 1,4 kW
  - Pompa płynu chłodzącego silnika: 0,1 kW
  - Całkowite podłączone obciążenie: 3,8 kW
  - Napięcie zasilania: 400 V

- Częstotliwość sieciowa: 50 Hz
  - Dane maszyny:
- Prędkość(y) taśmy piły(y): 20 – 80 m/min
  - Długość taśmy piły: 3770 milimetrów
    - Szerokość taśmy piły: 34 mm
    - Grubość taśmy piły: 1,1 mm
    - Kąt cięcia od do: -45 60 °
- Obsługa ręczna: hydrauliczny za pomocą przycisku
  - Półautomatyczna praca: automatyczny

## **DODATKOWE INFORMACJE**

### **Waga**

715 kg

### **MARKA**

### **OPTIMUM**

