



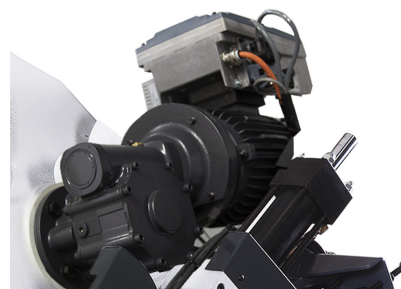
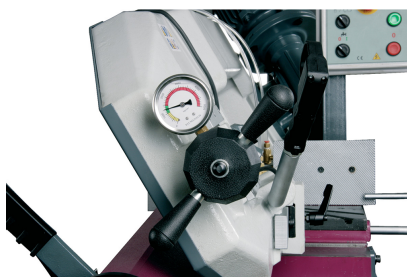
**PIŁA TAŚMOWA DO METALU
OPTISAW SD500AV / 400V/3PH/50HZ
OPTIMUM 3292386**

~~59,543.00 zł~~ 56,564.00 zł

OPTISAW SD500AV to profesjonalna, półautomatyczna przecinarka taśmowa do metalu 400V. Oferuje bezstopniową regulację prędkości 0-80 m/min, imadło hydrauliczne, pompę chłodziwa i precyzyjne prowadzenie taśmy na łożyskach kulkowych z węglnikami spiekanymi.

SKU: 3292386

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

OPTISAW SD500AV - PRZEMYSŁOWA PRZECINARKA TAŚMOWA Z NAPĘDEM 400V, PÓŁAUTOMATEM, REGULACJĄ PRĘDKOŚCI 0-80 M/MIN, POMPĄ CHŁODZIWA I IMADŁEM HYDRAULICZNYM.

OPTIsaw SD500AV [3292386] to wysokowydajna **przecinarka taśmowa klasy przemysłowej**, przeznaczona do intensywnej eksploatacji w zakładach produkcyjnych, warsztatach ślusarskich i fabrykach metalu. Dzięki solidnej konstrukcji, precyzyjnemu prowadzeniu taśmy i nowoczesnej hydraulice, gwarantuje maksymalną dokładność, komfort i bezpieczeństwo pracy.

Maszyna może pracować w **trybie ręcznym lub półautomatycznym**, co pozwala dopasować sposób cięcia do potrzeb operatora. Półautomat realizuje cały cykl: **zamykanie imadła, uruchomienie silnika, cięcie, zatrzymanie i powrót ramienia do pozycji wyjściowej** – zapewniając płynność i powtarzalność pracy.

Bezstopniowa regulacja prędkości w zakresie **0-80 m/min** pozwala idealnie dobrać tempo do rodzaju materiału, a **pompa chłodziwa** skutecznie odprowadza ciepło, przedłużając żywotność taśmy. **Manometr napięcia piły** umożliwia precyzyjne ustawienie siły naciągu, co przekłada się na doskonałą jakość cięcia.

Dzięki **hydraulicznemu imadłu szybkomocującemu** z regulacją boczną, praca z większymi elementami jest szybka, bezpieczna i stabilna. **Prowadnica taśmy na łożyskach kulkowych z płytkami z węglików spiekanych** zapewnia idealne prowadzenie brzeszczotu nawet przy twardych materiałach.

CECHY:

- **Wersja przemysłowa** – przystosowana do pracy ciągłej w trudnych warunkach.
- **Tryb ręczny i półautomatyczny** – pełna kontrola lub automatyzacja procesu.
- **Bezstopniowa regulacja prędkości 0-80 m/min** – precyzyjne dopasowanie do materiału.
- **Bimetaliczna taśma tnąca w zestawie** – gotowa do pracy po uruchomieniu.
- **Pompa chłodziwa** – skuteczne chłodzenie i czyste krawędzie cięcia.
- **Hydrauliczne imadło samozamykające** – szybkie i pewne mocowanie detalu.

- **Manometr napięcia taśmy** – kontrola naprężenia i bezpieczeństwa pracy.
- **Prowadnica taśmy z łożyskami kulkowymi i płytkami węglkowymi** – najwyższa precyzja.
- **Pulpit sterowniczy z zaworem regulacyjnym** – łatwa obsługa i płynne sterowanie.
- **Mikrowyłącznik automatyczny** – automatyczne wyłączanie po zakończeniu cięcia.
- **Regulacja kąta -45° do 60°** – odchylenie całego kabłąka piły.



DLACZEGO WARTO KUPIĆ OPTISAW SD500AV?

- **Półautomatyczna praca** – pełen cykl cięcia bez interwencji operatora.
- **Precyzja i płynność** – łożyskowane prowadzenie z węglkami spiekanyymi.
- **Bezpieczeństwo i trwałość** – kontrola naciągu taśmy i mikrowyłącznik.
- **Wysoka wydajność** – bezstopniowa regulacja prędkości i pompa chłodziwa.
- **Hydrauliczne imadło** – szybkie, mocne i bezpieczne mocowanie elementu.

ZASTOSOWANIE:

- Cięcie rur, profili, prętów i kształtowników stalowych
- Obróbka stali konstrukcyjnej, aluminium i metali kolorowych
- Zakłady przemysłowe, produkcyjne i ślusarskie
- Idealna do pracy seryjnej i powtarzalnej

FUNKCJA PÓŁAUTOMATYCZNA PRACA:

- zamykanie imadła i aktywacja silnika
- opuszczanie łuku piły do cięcia

- zatrzymanie silnika i przywrócenie łuku piły do pozycji startowej

ZAKRES DOSTAWY:

- Zatrzymanie materiału
- Bi-metalowa taśma piły 4-6 ZpZ M42
- Podkonstrukcja maszyny
- Pompa płynu chłodzącego

DANE TECHNICZNE:

- Zakresy cięcia:
 - 0° okrągły (pełny materiał): 355 mm
 - 0° kwadratowy (pełny materiał): 300 milimetrów
- Prostokąt 0° pionowy (pełny materiał): 300 x 490 mm
 - -45° okrągły (pełny materiał): 290 mm
 - -45° kwadratowy (pełny materiał): 250 mm
- -45° prostokąt pionowy (pełny materiał): 250 x 250 mm
 - +45° okrągły (pełny materiał): 350 mm
 - +45° kwadratowy (pełny materiał): 290 mm
- +45° prostokąt pionowy (pełny materiał): 290 x 340 mm
 - +60° okrągły (pełny materiał): 230 milimetrów
 - +60° kwadratowy (pełny materiał): 180 milimetrów
- +60° prostokąt pionowy (pełny materiał): 180 x 220 mm
- Zakres cięcia wyjaśnień: Zakres cięcia określony na podstawie ciężaru dziobu piły z aluminium. Może się różnić przy użyciu różnych materiałów i może być mniejszy w pewnych okolicznościach (nie zdolność cięcia).
 - Długość ok.: 2129 mm
 - Szerokość/głębokość ok.: 1046 milimetrów
 - Wysokość ok.: 1687 mm
 - Waga ok.: 645 kg
 - Moc silnika napędowego: 3 kW
 - Pompa hydrauliczna o mocy silnika: 1,4 kW
 - Pompa płynu chłodzącego silnika: 0,1 kW
 - Całkowite podłączone obciążenie: 3,8 kW
 - Napięcie zasilania: 400 V

- Częstotliwość sieciowa: 50 Hz
 - Dane maszyny:
- Prędkość(y) taśmy piły(y): 20 – 80 m/min
 - Długość taśmy piły: 3770 milimetrów
 - Szerokość taśmy piły: 34 mm
 - Grubość taśmy piły: 1,1 mm
 - Kąt cięcia od do: -45 60 °
- Obsługa ręczna: hydrauliczny za pomocą przycisku
 - Półautomatyczna praca: automatyczny

DODATKOWE INFORMACJE

Waga

715 kg

MARKA

OPTIMUM

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY