tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl



REMA FX250 3200MM PIŁA FORMATOWA, FORMATÓWKA Z PODCINAKIEM

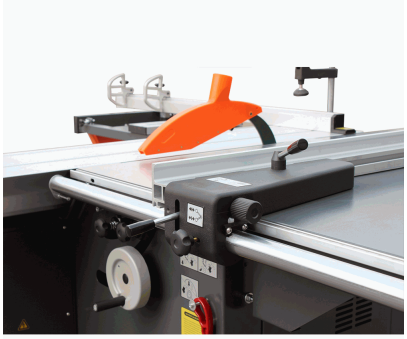
31,990.00 zł

REMA FX250 3200 mm to profesjonalna piła formatowa z poodcinaniem, przeznaczona do precyzyjnej obróbki dużych formatów płyt, wyposażona w kaptur ochronny i osłonę boczną 45°.

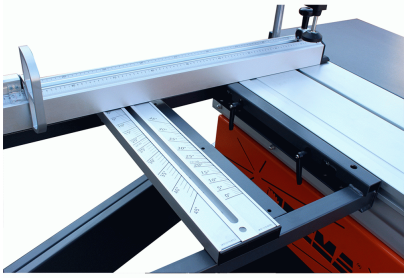
SKU: Fx250 3200mm

GALERIA ZDJĘĆ









OPIS PRODUKTU

PIŁA FORMATOWA REMA FX250 3200 MM Z PODCINAKIEM, KAPTUREM I OSŁONĄ 45°. PROFESJONALNA FORMATÓWKA DO DUŻYCH PŁYT

Piła formatowa REMA FX250 3200 mm z podcinakiem to solidna i precyzyjna formatówka zaprojektowana do intensywnej pracy w zakładach stolarskich, meblarskich oraz w przemyśle drzewnym. Wersja o długości cięcia **3200 mm** pozwala na komfortową obróbkę pełnych formatów płyt meblowych bez konieczności ich wstępnego docinania.

Maszyna w standardzie wyposażona jest w **kaptur ochronny z górnym odciągiem oraz osłonę boczną 45°**, co znacząco zwiększa bezpieczeństwo pracy operatora oraz poprawia skuteczność odprowadzania pyłu i trocin.

Napęd zapewnia **silnik główny o mocy 4 kW**, wspierany przez **podcinak o mocy 0,75 kW**. Takie połączenie gwarantuje stabilną, płynną pracę oraz **czyste cięcie płyt laminowanych**, bez wyrywania krawędzi od spodu.

Piła umożliwia pracę z tarczami o średnicy **250–350 mm**, oferując maksymalną wysokość cięcia **95 mm (tarcza 300 mm)** oraz **120 mm (tarcza 350 mm)**. **Przechył tarczy w zakresie 0–45°** pozwala na precyzyjne wykonywanie cięć kątowych.

Duży **stół ruchomy** z **maksymalnym skokiem 3400 mm** zapewnia wygodną i bezpieczną pracę z dużymi elementami. **Liniał wzdłużny** umożliwia cięcie na szerokość do **1250 mm**, a dokładny liniał kątowy (±1°) gwarantuje wysoką powtarzalność ustawień.

Maszyna jest przystosowana do pracy z instalacją odciągową – posiada **górny króciec ⌀80 mm** (kaptur) oraz **dolny ⌀100 mm**. Duża masa własna **650 kg** zapewnia stabilność, niskie wibracje i wysoką kulturę pracy.

CECHY:

- piła formatowa z podcinakiem
- długość cięcia 3200 mm

- kaptur ochronny i osłona boczna 45° w standardzie
- silnik główny 4 kW
- silnik podcinaka 0,75 kW
- przechył tarczy 0–45°
- czyste cięcie płyt laminowanych
- możliwość podłączenia odciągu
- stabilna, przemysłowa konstrukcja

ZASTOSOWANIE:

- obróbka dużych formatów płyt meblowych
- płyty laminowane, MDF, HDF, wiórowe
- drewno lite
- zakłady stolarskie i meblarskie
- produkcja seryjna i półprzemysłowa

DANE TECHNICZNE:

- Średnica tarczy: ⌀250–350 / 30 mm
- Średnica tarczy podcinaka: ⌀120 / 20 mm
- Moc silnika głównego: 4 kW
- Moc silnika podcinaka: 0,75 kW
- Prędkość obrotowa tarczy: 4000 obr./min
- Prędkość obrotowa podcinaka: 8800 obr./min
- Przechył tarczy: 0–45°

• Maks. długość cięcia: 3200 mm
• Skok stołu ruchomego: 3400 mm
• Szerokość cięcia przy liniale: 1250 mm
• Maks. wysokość cięcia (⌀300 mm): 95 mm
• Maks. wysokość cięcia (⌀350 mm): 120 mm
• Króciec odciągowy górny: ⌀80 mm
• Króciec odciągowy dolny: ⌀100 mm
• Waga: 650 kg



DLACZEGO WARTO KUPIĆ REMA FX250 3200 MM z PODCINAKIEM?

• Pełny format płyt bez kompromisów
Długość cięcia 3200 mm umożliwia wygodną i precyzyjną obróbkę pełnych arkuszy płyt meblowych bez konieczności wstępnego docinania.

• Czyste cięcie dzięki podcinakowi
Wbudowany podcinak eliminuje wyrywanie laminatu od spodu, co jest kluczowe przy pracy z płytami laminowanymi i fornirowanymi.

• Bezpieczeństwo w standardzie
Kaptur ochronny z górnym odciągiem oraz osłona boczna 45° zwiększają bezpieczeństwo operatora i poprawiają komfort codziennej pracy.

• Moc i stabilność do pracy ciągłej
Silnik główny 4 kW oraz masywna konstrukcja o wadze 650 kg zapewniają płynną, stabilną pracę nawet przy intensywnym użytkowaniu.

• Precyzyjne cięcia proste i kątowe
Przechył tarczy 0–45° oraz dokładny liniał kątowy (±1°) pozwalają na powtarzalne i dokładne cięcia pod różnymi kątami.

• Profesjonalne odprowadzanie pyłu
Dwa króćce odciągowe (górny i dolny) umożliwiają skuteczne podłączenie instalacji odciągowej, co poprawia czystość i ergonomię stanowiska pracy.

• **Uniwersalność zastosowań**
Maszyna sprawdzi się zarówno w małych i średnich zakładach stolarskich, jak i w produkcji mebli, zabudów oraz elementów z drewna litego.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	650 kg

MARKA

REMA

REMA – PROFESJONALNE MASZYNY STOLARSKIE

Rema to polski producent wysokiej klasy maszyn stolarskich, obecny na rynku od wielu lat. Firma specjalizuje się w projektowaniu i produkcji solidnych urządzeń przeznaczonych do obróbki drewna, które zyskały uznanie zarówno w krajowych, jak i zagranicznych zakładach stolarskich.

W naszej ofercie znajdziesz m.in.:

- **piły formatowe Rema** – precyzyjne i niezawodne, idealne do profesjonalnych prac stolarskich,
- inne maszyny stolarskie tej marki, które wspierają produkcję mebli i elementów drewnianych.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ REMA?

- **Polska jakość** – sprawdzona marka z tradycjami.
- **Precyzja i trwałość** – maszyny projektowane do wieloletniej, intensywnej pracy.
- **Profesjonalne zastosowanie** – idealne do zakładów stolarskich i przemysłowej obróbki drewna.

Decydując się na **maszyny stolarskie Rema**, wybierasz sprawdzoną technologię i solidność, które od lat wspierają profesjonalistów w branży drzewnej.